



# COMUNE DI NAPOLI

## AREA INFRASTRUTTURE

*Servizio Strade e Grandi Reti Tecnologiche*

### DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

**n. 122/K del 27/10/2022**

**Oggetto:** Impegno delle somme per il maggiore importo relativo allo stato di avanzamento dei lavori n.2, emesso ai sensi del comma 1 dell'articolo 26 del decreto-legge 17 maggio 2022 n. 50, per le lavorazioni eseguite dal 1° gennaio al 31 luglio 2022, nell'ambito dell'appalto di *“Riqualficazione urbanistica ed ambientale di via Nuova del Campo”*.

Impegno della spesa sul Capitolo 236055/9 Codice di Bilancio 10.05-2.02.01.09.012.

CUP: B67H13003610004

CIG: 55382769ED

Rif. Interno n. 151 del 27/10/2022

Il Dirigente del Servizio Strade e Grandi Reti Tecnologiche, ing. Edoardo Fusco

**Premesso che:**

- con Deliberazione di Giunta Comunale n. 1053 del 27/12/2013 è stato approvato il progetto definitivo dei lavori in oggetto per un importo complessivo di € 3.431.194,57;
- con Determina Dirigenziale n. 47 del 24/07/2019, registrata all'indice generale n. 1387 in data 05/08/2019, è stata, tra l'altro, approvata l'aggiudicazione della "Riqualficazione urbanistica ed ambientale di via Nuova del Campo" in favore del R.T.I. composto dalla capogruppo EDIL MORA Società Cooperativa con sede legale in Quarto (NA) alla via Trefole n.9/A, P.Iva 01658030638, e dalla mandante ITALIA 90 Società Cooperativa con sede legale in Quarto (NA) alla via Trefole n.34, P.Iva 06026640638;
- in data 18/02/2020 è stato stipulato il contratto rep. n. 86380 con il RTI EDIL MORA Società Cooperativa (capogruppo mandatario);
- per i lavori in questione il Direttore dei Lavori ha emesso lo stato di avanzamento lavori n. 2 a tutto il 18/02/2022 pari ad € 899.929,58;
- con Determina Dirigenziale n. 105/K del 08/09/2022, a seguito dell'adeguamento prezzi relativo al primo semestre 2021 dei lavori in questione, si è provveduto alla rimodulazione del quadro economico come di seguito:

<b>QUADRO ECONOMICO</b>			
<b>Descrizione</b>			<b>Importo</b>
<b>A)</b>	<b>IMPORTO LAVORI e PROGETTAZIONE (A1+A2+A3)</b>		<b>€ 1.924.606,48</b>
A1)	Lavori con esclusione degli oneri per la sicurezza		€ 1.826.713,09
A2)	Costi per la Sicurezza non soggetti a ribasso		€ 72.000,00
	<b>TOTALE LAVORI e SICUREZZA (A1 + A2)</b>		<b>€ 1.898.713,09</b>
A3)	Oneri per la progettazione esecutiva		€ 25.893,39
<b>B)</b>	<b>SOMME A DISPOSIZIONE (art. 178 D.P.R. 207/2010)</b>		<b>€ 861.670,85</b>
B1)	Accantonamento per imprevisti (art. 42 D.P.R. 207/2010)		€ 108.130,47
B1.1)	Somme per compensazione prezzi primo semestre 2021		€ 15.648,02
B2)	INARCASSA	4,00%	€ 1.035,74
B3)	Accantonamento per incentivi 2% (art. 92 e 93 D.Lgs. N. 163/200)	2,00%	€ 52.910,82
B4)	Contributo AVCP		€ 1.000,00
B5)	Spostamento sottoservizi		€ 50.000,00
B6)	Oneri smaltimento rifiuti		€ 130.000,00
B7)	Spese pubblicità gara		€ 13.000,00
B8)	Accantonamento per lavori in economia		€ 40.000,00
B9)	Accantonamento per accordi bonari compreso IVA		€ 193.372,24
B10)	IVA (B10.1+B10.2+B10.3+B10.4+B10.5+B10.6+B10.7+B10.8)		€ 256.573,57
B10.1)	IVA Lavori	10,00%	€ 189.871,31
B10.2)	IVA Accantonamento per imprevisti	10,00%	€ 10.813,05
B10.3)	IVA Progettazione esecutiva	22,00%	€ 5.696,55
B10.4)	IVA INARCASSA	22,00%	€ 227,86
B10.5)	IVA Spostamento sottoservizi	22,00%	€ 11.000,00
B10.6)	IVA Oneri smaltimento rifiuti	22,00%	€ 28.600,00
B10.7)	IVA Accantonamento per lavori in economia	22,00%	€ 8.800,00
B10.8)	IVA Somme compensazione prezzi primo semestre 2021	10,00%	€ 1.564,80
<b>TOTALE IMPORTO DI PROGETTO (A+B)</b>			<b>€ 2.786.277,33</b>

**Visto:**

- il comma 1 dell'art. 26 del decreto legge 17 maggio 2022, n. 50, convertito con modificazioni dalla legge 15 luglio 2022, n. 91 che prevede che:
  - "Per fronteggiare gli aumenti eccezionali dei prezzi dei materiali da costruzione, nonché dei carburanti e dei prodotti energetici, in relazione agli appalti pubblici di lavori, ivi compresi quelli affidati a contraente generale, aggiudicati sulla base di offerte, con termine finale di presentazione entro il 31 dicembre 2021, lo stato di avanzamento dei lavori afferente alle lavorazioni eseguite e contabilizzate dal direttore dei lavori ovvero annotate, sotto la responsabilità dello stesso, nel libretto delle misure dal 1° gennaio 2022 fino al 31 dicembre 2022, è adottato, anche in deroga alle specifiche clausole contrattuali, applicando i prezzi aggiornati ai sensi del comma 2";

- che i maggiori importi derivanti dall'applicazione dei prezzi di cui al primo periodo, al netto dei ribassi formulati in sede di offerta, sono riconosciuti dalla stazione appaltante nella misura del 90 per cento, nei limiti delle risorse di cui al quarto e quinto periodo, nonché di quelle trasferite alla stazione appaltante a valere sulle risorse dei fondi di cui al comma 4;
- la Delibera n. 333 del 28.06.2022 pubblicata sul BURC n. 59 del 04.07.2022, con la quale la Giunta Regionale Campania ha provveduto all'Approvazione del Prezzario Regionale dei Lavori Pubblici anno 2022 e aggiornamento infrannuale.

**Considerato che:**

- ai sensi dell'art. 26, comma 1, del decreto-legge 17 maggio 2022, n. 50, convertito con modificazioni dalla legge 15 luglio 2022 n. 91, pertanto, il direttore dei lavori ha provveduto ad adottare lo Stato di Avanzamento n. 2 applicando il prezzario Lavori Pubblici Regione Campania, anno 2022, alle lavorazioni eseguite nel primo semestre 2022, che risulta essere pari ad € 1.097.269,93;
- per i prezzi di progetto non reperibili nel richiamato prezzario (cosiddetti nuovi prezzi), il direttore dei lavori ha provveduto ad aggiornare l'analisi dei nuovi prezzi contrattuali, desumendo i nuovi importi della manodopera, del materiale, dei noli e delle spese generali dalle analisi prezzi del prezzario Lavori Pubblici della Regione Campania, anno 2022, o sulla base di listini aggiornati 2022 e o di prezzi reperibili da diversi prezzari regionali;
- sulla base del suddetto Stato di Avanzamento il RUP, in data 26 agosto 2022, ha emesso il certificato di pagamento n. 2BIS per l'importo aggiuntivo di € 177.606,32 oltre IVA al 10% per un totale di € 195.366,95, derivante dall'applicazione dei prezzi 2022.

**Rilevato** che per effetto dell'applicazione del prezzario Lavori Pubblici della Regione Campania, anno 2022 e dei nuovi prezzi come sopra revisionati, deriva, pertanto, per le lavorazioni eseguite nel primo semestre 2022 un maggior importo, rispetto all'applicazione dei prezzi contrattuali, pari a € 177.606,32 oltre IVA al 10% per un totale di € 195.366,95.

**Dato atto che:**

- il comma 1 dell'art. 26 del D.L. 50/2022 prevede che il pagamento dei maggiori importi derivanti dall'applicazione dei prezzi aggiornati ai sensi del comma 2 del medesimo articolo è effettuato utilizzando, nel limite del 50 per cento, le risorse appositamente accantonate per imprevisti nel quadro economico di ogni intervento, fatte salve le somme relative agli impegni contrattuali già assunti, e le eventuali ulteriori somme a disposizione della medesima stazione appaltante e stanziare annualmente relativamente allo stesso intervento;
- il quadro economico approvato Determina Dirigenziale con n. 105/K del 08/09/2022 include alla voce B1 le somme stanziare per accantonamento per imprevisti per l'importo di € 108.130,47 oltre IVA al 10%;
- è, pertanto, possibile utilizzare, per il pagamento dei maggiori importi derivanti dall'applicazione dei prezzi 2022, l'importo di € 54.065,23 oltre IVA al 10%, pari al 50 per cento delle risorse accantonate per imprevisti;
- per la rimanenza dei fondi, pari ad € 123.541,09, è stata presentata istanza per l'utilizzo del Fondo, già previsto dall'articolo 1-septies, comma 8, del decreto-legge 25 maggio 2021, n. 73, convertito, con modificazioni, dalla legge 23 luglio 2021, n. 106;
- le somme stanziare per accantonamento per imprevisti risultano prenotate sul capitolo 236055/9 prenotazione FPV n. 351-2020, bilancio 2022, codice di bilancio 10.05-2.02.01.09.012;
- pertanto, è possibile impegnare la somma di € 54.065,23 oltre iva al 10 % per un totale di € 59.471,76 attingendo dalla prenotazione per imprevisti sul capitolo numero FPV n. 351-2020, bilancio 2022, codice di bilancio 10.05-2.02.01.09.012.

**Ritenuto** necessario procedere:

- a prendere atto:
  - dello stato di avanzamento n. 2 dei lavori afferente alle lavorazioni eseguite e contabilizzate dal 1° gennaio 2022 fino al 31 luglio 2022 applicando il prezzario Lavori Pubblici Regione Campania, anno 2022;
  - dei prezzi adottati dal direttore dei lavori per la contabilizzazione dello stato di avanzamento n. 2 applicando il prezzario Lavori Pubblici della Regione Campania, ai sensi dell'art. 26, comma 1, del D.L. 50/2022;
  - del certificato di pagamento n. 2BIS del 26 agosto 2022;
- a rimodulare il quadro economico dell'intervento, a parità di importo complessivo per tener conto dei maggiori importi derivanti dall'applicazione dell'art. 26, comma 1, del D.L. 50/2022, come di seguito riportato:

<b>QUADRO ECONOMICO</b>			
<b>Descrizione</b>			<b>Importo</b>
<b>A)</b>	<b>IMPORTO LAVORI e PROGETTAZIONE (A1+A2+A3)</b>		<b>€ 1.924.606,48</b>
A1)	Lavori con esclusione degli oneri per la sicurezza		€ 1.826.713,09
A2)	Costi per la Sicurezza non soggetti a ribasso		€ 72.000,00
	<b>TOTALE LAVORI e SICUREZZA (A1 + A2)</b>		<b>€ 1.898.713,09</b>
A3)	Oneri per la progettazione esecutiva		€ 25.893,39
<b>B)</b>	<b>SOMME A DISPOSIZIONE (art. 178 D.P.R. 207/2010)</b>		<b>€ 861.670,85</b>
B1)	Accantonamento per imprevisti (art. 42 D.P.R. 207/2010)		€ 54.065,24
B1.1)	Somme per compensazione prezzi primo semestre 2021		€ 15.648,02
B1.2)	Somme per compensazione prezzi primo semestre 2022		€ 54.065,23
B2)	INARCASSA	4,00%	€ 1.035,74
B3)	Accantonamento per incentivi 2% (art. 92 e 93 D.Lgs. N. 163/200	2,00%	€ 52.910,82
B4)	Contributo AVCP		€ 1.000,00
B5)	Spostamento sottoservizi		€ 50.000,00
B6)	Oneri smaltimento rifiuti		€ 130.000,00
B7)	Spese pubblicità gara		€ 13.000,00
B8)	Accantonamento per lavori in economia		€ 40.000,00
B9)	Accantonamento per accordi bonari compreso IVA		€ 193.372,24
B10)	IVA TOTALE		€ 256.573,56
B10.1)	IVA Lavori	10,00%	€ 189.871,31
B10.2)	IVA Accantonamento per imprevisti	10,00%	€ 5.406,52
B10.3)	IVA Progettazione esecutiva	22,00%	€ 5.696,55
B10.4)	IVA INARCASSA	22,00%	€ 227,86
B10.5)	IVA Spostamento sottoservizi	22,00%	€ 11.000,00
B10.6)	IVA Oneri smaltimento rifiuti	22,00%	€ 28.600,00
B10.7)	IVA Accantonamento per lavori in economia	22,00%	€ 8.800,00
B10.8)	IVA Somme compensazione prezzi primo semestre 2021	10,00%	€ 1.564,80
B10.9)	IVA Somme compensazione prezzi primo semestre 2022	10,00%	€ 5.406,52
<b>TOTALE IMPORTO DI PROGETTO (A+B)</b>			<b>€ 2.786.277,33</b>

- a ridurre la prenotazione numero FPV n. 351-2020 - bilancio 2022, codice di bilancio 10.05-2.02.01.09.012 di € 59.471,76;
- a impegnare sul capitolo 236055/9, bilancio 2022, codice di bilancio 10.05-2.02.01.09.012, la somma di € 59.471,76 IVA al 10% inclusa, in favore del R.T.I. composto dalla capogruppo EDIL MORA Società Cooperativa con sede legale in Quarto (NA) alla via Trefole n.9/A, P.Iva 01658030638, e dalla mandante ITALIA 90 Società Cooperativa con sede legale in Quarto (NA) alla via Trefole n.34, P.Iva 06026640638.

**DATO ATTO** che:

- con Delibera di Giunta Comunale n. 141 del 29/04/2022 è stato approvato il rendiconto di gestione 2021;
- con Delibera di C.C. n. 21 del 28/06/2022 è stato approvato il Bilancio di previsione 2022-2024;

**ATTESTATO:**

- l'avvenuto accertamento del disposto dell'art. 53 c.16 ter del Dlgs 165/2001 così come introdotto dall'art.1, comma 42, legge 190/2012 e recepito dall'art.17 comma 5 del Codice di comportamento adottato dall'Ente, nonché ai sensi del punto 5.1.8 del Piano Triennale di Prevenzione alla Corruzione adottato dall'Ente;
- la comunicazione del RUP ai sensi dell'art. 6 del DPR 62/2013 e come sancito dall'art.7 del Codice di comportamento adottato dall'Ente con Deliberazione n°254 del 24 aprile 2014.

**LETTI:**

- il D.Lgs n. 267/2000 e ss.mm. e ii.;
- il D.Lgs n. 163/2006 e ss.mm. e ii.;
- il D.Lgs n. 165/2001 e ss.mm.ii.;
- la Legge n. 241/1990 e ss.mm.ii.;
- la Legge n. 190/2012;
- il D.P.R. n. 34/2000 e ss.mm. e ii.;
- il D.P.R. n. 207/10 e ss.mm. e ii.

**DETERMINA**

- DARE ATTO** che la premessa narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente dispositivo.
- APPROVARE** il quadro economico rimodulato dell'intervento come di seguito indicato:

<b>QUADRO ECONOMICO</b>			
<b>Descrizione</b>			<b>Importo</b>
<b>A)</b>	<b>IMPORTO LAVORI e PROGETTAZIONE (A1+A2+A3)</b>		<b>€ 1.924.606,48</b>
A1)	Lavori con esclusione degli oneri per la sicurezza		€ 1.826.713,09
A2)	Costi per la Sicurezza non soggetti a ribasso		€ 72.000,00
	<b>TOTALE LAVORI e SICUREZZA (A1 + A2)</b>		<b>€ 1.898.713,09</b>
A3)	Oneri per la progettazione esecutiva		€ 25.893,39
<b>B)</b>	<b>SOMME A DISPOSIZIONE (art. 178 D.P.R. 207/2010)</b>		<b>€ 861.670,85</b>
B1)	Accantonamento per imprevisti (art. 42 D.P.R. 207/2010)		€ 54.065,24
B1.1)	Somme per compensazione prezzi primo semestre 2021		€ 15.648,02
B1.2)	Somme per compensazione prezzi primo semestre 2022		€ 54.065,23
B2)	INARCASSA	4,00%	€ 1.035,74
B3)	Accantonamento per incentivi 2% (art. 92 e 93 D.Lgs. N. 163/200	2,00%	€ 52.910,82
B4)	Contributo AVCP		€ 1.000,00
B5)	Spostamento sottoservizi		€ 50.000,00
B6)	Oneri smaltimento rifiuti		€ 130.000,00
B7)	Spese pubblicità gara		€ 13.000,00
B8)	Accantonamento per lavori in economia		€ 40.000,00
B9)	Accantonamento per accordi bonari compreso IVA		€ 193.372,24
B10)	IVA TOTALE		€ 256.573,56
B10.1)	IVA Lavori	10,00%	€ 189.871,31
B10.2)	IVA Accantonamento per imprevisti	10,00%	€ 5.406,52
B10.3)	IVA Progettazione esecutiva	22,00%	€ 5.696,55
B10.4)	IVA INARCASSA	22,00%	€ 227,86
B10.5)	IVA Spostamento sottoservizi	22,00%	€ 11.000,00
B10.6)	IVA Oneri smaltimento rifiuti	22,00%	€ 28.600,00
B10.7)	IVA Accantonamento per lavori in economia	22,00%	€ 8.800,00
B10.8)	IVA Somme compensazione prezzi primo semestre 2021	10,00%	€ 1.564,80
B10.9)	IVA Somme compensazione prezzi primo semestre 2022	10,00%	€ 5.406,52
<b>TOTALE IMPORTO DI PROGETTO (A+B)</b>			<b>€ 2.786.277,33</b>

- IMPEGNARE** in favore del in favore del R.T.I. composto dalla capogruppo EDIL MORA Società Cooperativa con sede legale in Quarto (NA) alla via Trefole n.9/A, P.Iva 01658030638, e dalla mandante ITALIA 90 Società Cooperativa con sede legale in Quarto (NA) alla via Trefole n.34, P.Iva 06026640638, sul capitolo 236055/9 codice di bilancio 10.05-2.02.01.09.012 bilancio 2022 della somma di € 59.471,76, comprensiva di IVA al 10% per i maggiori importi derivanti dall'applicazione dell'art. 26, comma 1, del D.L. 50/2022 dell'intervento di "Riqualficazione urbanistica ed ambientale di via Nuova del Campo" attingendo dalla prenotazione FPV 351-2020.
- DARE ATTO** che a seguito dell'impegno, la voce di quadro economico per accantonamento per imprevisti si riduce ad € 54.065,24.
- DARE ATTO** che a seguito dell'impegno la prenotazione FPV 351-2020 bilancio 2022 si riduce ad € 375.643,99.
- DARE ATTO** dell'accertamento preventivo ai sensi dell'art. 183 comma 8 del D.Lgs. n.267/2000.

Si attesta che il presente documento non contiene dati personali.

Sottoscritto digitalmente<sup>1</sup> da  
IL DIRIGENTE  
ing. Edoardo Fusco

1: Le firme, in formato digitale, sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD). La presente disposizione è conservata in originale negli archivi informatici del Comune di Napoli, ai sensi dell'art. 22 del D.Lgs. 82/2005.