

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
(artt. 46, 47 e 76 D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445)

Il sottoscritto FUMAGALLI Andrea M. nato a MILANO il 23/02/1959.

Con riferimento all'incarico di Componente della Consulta Pubblica di audit sulle risorse e sul debito della Città di Napoli

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

D I C H I A R A

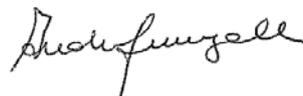
di non trovarsi in una situazione di conflitto di interesse, anche potenziale, rispetto all'incarico di cui trattasi

di essere a conoscenza del Codice di Comportamento dei dipendenti del Comune di Napoli, pubblicato sul sito web istituzionale, e di impegnarsi a rispettarlo;

Trattamento dati personali

Il sottoscritto dichiara di essere stato informato, che i dati trasmessi saranno trattati nel rispetto della normativa prevista dal Regolamento UE 2016/679 sulla Protezione dei Dati Personali (GDPR).

IL DICHIARANTE



Napoli, 13/05/2019