



COMUNE DI NAPOLI

AREA AMBIENTE
Servizio Igiene della Città

DETERMINAZIONE

n. 26 del 31 luglio 2019

ORIGINALE

Oggetto: determinazione a contrarre ai sensi dell'art. 32 comma 2 del D.Lgs.50/2016 e dell'art. 192 del D.Lgs. 267/2000, per l'affidamento della fornitura, da aggiudicare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo, comprensiva del servizio di manutenzione in garanzia post vendita, di n. 16 automezzi 2 assi di massa complessiva 12t allestiti con compattatore a carico posteriore da 10mc, suddivisa in due lotti, da affidarsi con procedura aperta ai sensi dell'art. 60 del D. Lgs n. 50/2016.
CUP B69F18001530006 – Lotto 1 CIG 799255510A – Lotto 2 CIG 7992568BC1

Pervenuta al Servizio Finanziario

in data **1 AGO. 2019**prot. n° **03/1523**

Registrata all'indice generale

7 AGO. 2019
datan° **1409**

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO IGIENE DELLA CITTÀ

Premesso che

- la legge regionale n. 14 del 26 maggio 2016 prevede all'art. 45, comma 1, che la Regione Campania promuove l'attuazione di un programma straordinario, articolato in cinque obiettivi operativi, di cui il primo rubricato con la lettera a) è "l'incremento della raccolta differenziata dei rifiuti solidi urbani";
- il comma 1 dell'art. 49 della suddetta legge regionale prevede che "i soggetti attuatori del programma straordinario di cui all'art. 45, utilizzano, per la copertura del fabbisogno occupazionale, le unità di personale dei consorzi di Bacino della Regione Campania costituiti ai sensi della legge regionale 10/1993" (CUB). Il comma 2 del medesimo articolo prevede che "l'utilizzo di tale personale avviene mediante assegnazione temporanea presso i soggetti attuatori, ai sensi dell'art. 23 bis, comma 7 del decreto legislativo 165/2001";
- con deliberazione di Giunta comunale n.211 del 29 aprile 2017 il Comune di Napoli ha aderito al programma straordinario di cui al citato art.45 della L.R. 14/2016 approvando un progetto che prevedeva l'estensione del servizio di raccolta porta a porta ad ulteriori 158.000 abitanti con un incremento di 7 punti percentuali di raccolta differenziata al termine dell'iniziativa;
- in data 4 luglio 2017 è stato sottoscritto l'Accordo istituzionale tra Regione Campania e Comune di Napoli, finalizzato a regolare i rapporti istituzionali tra la Regione Campania e il Comune di Napoli ai fini dell'attuazione del "*Programma straordinario per l'incremento della raccolta differenziata ex art. 45 comma 1 lett. a) legge regionale 14/2016*" Obiettivo operativo "incremento della raccolta differenziata dei rifiuti urbani";
- il progetto approvato con la sopracitata delibera di G.C. 211/2017 è stato rimodulato, d'intesa con la Regione Campania, prevedendo l'implementazione del servizio di raccolta porta a porta per circa 205.000 abitanti e l'incremento di raccolta differenziata per circa 8 punti percentuali in maniera strutturale e stabile;
- con delibera di Giunta comunale n. 203 del 17 maggio 2018 nel prendere atto della rimodulazione del progetto sono stati approvati:
 - 1) lo schema di convenzione trasmesso dalla Regione Campania con nota prot.273242/2018, con la precisazione che l'esecuzione del progetto è affidata ad ASIA Napoli spa;
 - 2) lo schema di protocollo d'intesa trasmesso dalla Regione Campania con la citata nota prot.273242/2018, per il quale è prevista la sottoscrizione anche da parte della società ASIA Napoli spa;
- il progetto rimodulato e i successivi atti di Convenzione e di Protocollo di Intesa prevedono l'acquisto di automezzi e attrezzature per la raccolta differenziata per un totale di euro 13.452.086,00 e, ai fini della realizzazione, l'assegnazione temporanea ai sensi dell'art. 23 bis comma 7 del d.lgs. 165/2001 di massimo 240 unità di personale del Consorzio di Bacino di Napoli e Caserta alla società in house ASIA Napoli spa;

Considerato che

- in data 23 ottobre 2018 la Regione Campania ha trasmesso il Decreto Dirigenziale n. 79 del 17 ottobre 2018 "*Progetto operativo per l'incremento della raccolta differenziata dei rifiuti urbani nel Comune di Napoli*" contenente il disciplinare del finanziamento, acquisito in atti al PG/2018/920757;
- in data 26 ottobre 2018 si è svolto presso la sede della Regione Campania un tavolo tecnico di confronto sul sopracitato decreto dirigenziale 79/2018, delle cui risultanze è stato sottoscritto apposito verbale;

- in data 30 ottobre 2018 ASIA Napoli spa con nota prot. 8912/2018 ha trasmesso la relazione tecnica di progetto contenente il cronoprogramma fisico e finanziario dell'intervento, acquisita in atti al PG 943005/2018;

- con disposizione dirigenziale n. 33 del 31 ottobre 2018 si è preso atto del decreto della Regione Campania n. 79 del 17 ottobre 2018 "Progetto operativo per l'incremento della raccolta differenziata dei rifiuti urbani nel Comune di Napoli" e degli atti conseguenti ed è stata confermata la nomina del RUP.

- con decreto dirigenziale n. 87 del 2 novembre 2018, la regione Campania ha disposto l'ammissione provvisoria al finanziamento su fondi FSC del "Progetto operativo per l'incremento della raccolta differenziata dei rifiuti urbani del Comune di Napoli" per un totale di euro 18.938.530,80, così dettagliati:

- euro 13.452.086,00 da destinare all'acquisto di automezzi ed attrezzature per l'igiene urbana;

- euro 5.486.444,80 per il costo del personale del Consorzio Unico di Bacino di Napoli e Caserta in l'assegnazione temporanea ai sensi dell'art 23 bis del d.lgs.165/2001 presso ASIA Napoli spa.

- con delibera di Giunta comunale n. 575 del 28 novembre 2018, adottata coi poteri del Consiglio ai sensi dell'art. 42 comma 4 del d.lgs 267/2000, si è proceduto alla variazione del bilancio 2018-2020, sulle annualità 2018, 2019 e 2020 per l'istituzione dei capitoli di entrata e dei capitoli di spesa relativi al progetto ammesso a finanziamento per un totale di euro 18.938.530,80;

- con la suddetta delibera si è provveduto ad istituire il capitolo di entrata 402548 e i capitoli di spesa 202548 e 202549;

- con la medesima delibera è stato approvato il quadro economico dell'intervento come di seguito dettagliato:

A1	Automezzi		€ 9.552.500,00
A2	Attrezzature		€ 1.272.800,00
A3	Contributo all'investimento per CUB		€ 5.486.444,80
A		Totale Importo	€ 16.311.744,80
	SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE		
B1	spese generali		€ 28.714,00
B2	compenso incentivante art. 113 dlgs 50/2016 su A1,A2		€ 216.506,00
B		Totale importo	€ 245.220,00
C1	IVA 22% su A1,A2		€ 2.381.566,00
C		Totale iva	
		arrotondamento	
		Totale somme a disposizione	€ 245.220,00
		TOTALE COMPLESSIVO	€ 18.938.530,80

Precisato che

- il comune di Napoli, con deliberazione di Giunta comunale n. 423 del 3 agosto 2017, ha preso atto dello schema di convenzione tra il medesimo Comune di Napoli ed ASIA Napoli di associazione in Centrale di Committenza, ai sensi dell'art. 37, comma 10, del D. Lgs n. 50/2016 per la gestione delle procedure di gara dei seguenti interventi relativi all'igiene urbana:

- a) fornitura di mezzi ed attrezzature per l'igiene e la raccolta differenziata nel centro storico e in tutto il territorio cittadino al fine di estendere la raccolta differenziata con il sistema del porta a porta (PAP);

me

- 4
- b) realizzazione di impianti per il trattamento di rifiuti differenziati”;
 - con la predetta delibera è stato demandato al servizio Igiene e Decoro della città lo svolgimento delle attività connesse all’attuazione di quanto deliberato, autorizzando il dirigente del medesimo servizio alla sottoscrizione della convenzione;
 - pertanto in esecuzione alla delibera di Giunta n. 423/2017, in data 6 settembre 2017 è stata sottoscritta, tra il comune di Napoli ed ASIA Napoli S.p.A., la convenzione per l’associazione in centrale di committenza delle attività relative al settore dell’igiene urbana della città di Napoli (di seguito Centrale di Committenza);
 - in data che in data 22 marzo 2019 la Giunta Comunale, con delibera n.117, ha preso atto dello schema di proroga della Convenzione per l’associazione in Centrale di Committenza tra il Comune di Napoli ed ASIA Napoli spa, demandando al dirigente del servizio Igiene della Città la stipula dell’atto;
 - che in data 27 marzo 2019 il Comune di Napoli ed ASIA Napoli hanno convenuto di prorogare la Convenzione per l’associazione in Centrale di Committenza del 6 settembre 2017 “fino alla stipula del nuovo contratto di servizio e comunque fino al 30 giugno 2020”.

Considerato inoltre che

- con determina n. 14 del 20 giugno 2019 registrata all’IG 1114/2019 è stato approvato il quadro economico rimodulato, come di seguito dettagliato:

A1	Automezzi	€ 9.440.000,00
A2	Attrezzature	€ 1.485.300,00
A3	Contributo all’investimento per CUB	€ 5.486.444,80
A	Totale Importo	€ 16.411.744,80
SOMME A DISPOSIZIONE DELL’AMMINISTRAZIONE		
B1	spese generali	€ 11.448,36
B2	compenso incentivante art. 113 dlgs 50/2016 su A1,A2	€ 109.253,00
B	Totale importo	€ 120.701,36
C1	IVA 22% su A1,A2	€ 2.406.084,64
C	Totale iva	
	arrotondamento	
	Totale somme a disposizione	2.526.786,00
	TOTALE COMPLESSIVO	€ 18.938.530,80

- la Centrale di Committenza pertanto ha predisposto gli atti per l’indizione della procedura aperta, ai sensi dell’art. 60 del D. Lgs n. 50/2016, per l’affidamento della fornitura, da aggiudicare con il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo, comprensiva del servizio di manutenzione in garanzia post vendita, di n. 16 automezzi 2 assi di massa complessiva 12t allestiti con compattatore a carico posteriore da 10mc, suddivisa in due lotti, di cui alla voce A1 del QE, per un totale di euro 1.760.000,00, come di seguito indicato:

10

Lotto 1 Totale importo a base di gara per fornitura e garanzia post vendita 24 mesi (ovvero per il maggior periodo offerto dal concorrente in sede di gara) di n. 8 autocarri 2 assi di massa complessiva 12 t, allestito con compattatore a carico posteriore da 10 m3	Lotto 2 Totale importo a base di gara per fornitura e garanzia post vendita 24 mesi (ovvero per il maggior periodo offerto dal concorrente in sede di gara) di n. 8 automezzi autocarri 2 assi di massa complessiva 12 t, allestito con compattatore a carico posteriore da 10 m3
EURO 880.000,00 oltre IVA	EURO 880.000,00 oltre IVA

- il quadro economico della presente gara, relativo al punto 1 del progetto di fornitura di "N.16 Automezzi da 10 mc per raccolta rifiuti" è di seguito dettagliato:

A1	n. 16 automezzi di circa 10mc per la raccolta rifiuti	€ 1.760.000,00
A	Totale Importo	€ 1.760.000,00
	SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE	
B1	spese generali	€ 2.000,00
B2	compenso incentivante art. 113 dlgs 50/2016 su A1	€ 12.324,80
B	Totale importo	€ 14.324,80
C1	IVA 22% su A1 e B1	€ 387.640,00
C	Totale iva	€ 387.640,00
	arrotondamento	
	Totale somme a disposizione	€ 401.964,80
	TOTALE COMPLESSIVO	€ 2.161.964,80

Visto l'art. 192 del D.Lgs. 267/2000 e s.m.i. che ha sancito che la stipula dei contratti deve essere preceduta da apposita determinazione indicante il fine che con il contratto si intende perseguire, l'oggetto del contratto, la sua forma e le clausole ritenute essenziali, nonché le modalità di scelta del contraente, e l'art. 32, comma 2, del D. Lgs n. 50/2016 secondo cui "le stazioni appaltanti, in conformità ai propri ordinamenti, decretano o determinano di contrarre, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte, e per la fattispecie che qui occupa:

- il fine che si intende perseguire con il presente contratto è l'assolvimento agli obblighi normativi nazionali e comunitari in materia di rifiuti, nonché del Piano Regionale dei Rifiuti Urbani e degli altri atti richiamati in premessa;
- l'oggetto del contratto consiste nella fornitura, comprensiva del servizio di manutenzione in garanzia post-vendita, di n. 16 automezzi 2 assi di massa complessiva 12t allestiti con compattatore a carico posteriore da 10mc, suddivisa in due lotti;
- la scelta del contraente, avverrà mediante procedura aperta, ai sensi dell'art. 60 del D. Lgs n. 50/2016, e con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo, dell'art. 95 comma 6 del D. Lgs n. 50/2016;
- l'aggiudicazione verrà effettuata anche in presenza di una sola offerta purché valida e ritenuta congrua, ad insindacabile giudizio della Stazione Appaltante;
- le clausole principali del contratto sono contenute nel bando di gara, nel disciplinare e nello schema di contratto, parti integranti di questo provvedimento.

me

Rilevato che sul sistema Consip/Me.Pa. non sono previste convenzioni e/o iniziative inerenti le forniture di che trattasi.

Assegnato per il Lotto 1 il CIG 799255510A e per il Lotto 2 il CIG 7992568BC1.

Rilevato inoltre che l'adozione del presente atto non comporta profili di conflitto di interesse ai sensi dell'art. 6 bis legge 241/90.

Attestata la regolarità e correttezza dell'attività amministrativa e contabile, ai sensi dell'art. 147 bis, co. 1, del D. Lgs. 267/2000 e degli artt. 13 co. 1, lett b) e 17, co. 2 lett. a) del "Regolamento sul Sistema dei controlli interni" approvato con Deliberazione di C.C. n. 4 del 28/02/2013.

Visto

- il D. Lgs n. 267/2000 e s.m.i. e, in particolare, gli articoli 107, 183 e 192;
- il D. Lgs n. 50/2016 e s.m.i.
- il Regolamento di contabilità del Comune di Napoli;
- il d.lgs. 118/2011 come modificato ed integrato dal d.lgs. 126/2014.

Tanto premesso, considerato e visto,

DETERMINA

1. approvare il quadro economico della fornitura in oggetto, come di seguito dettagliato:

A1	n. 16 automezzi di circa 10mc per la raccolta rifiuti	€ 1.760.000,00
A	Totale Importo	€ 1.760.000,00
	SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE	
B1	spese generali	€ 2.000,00
B2	compenso incentivante art. 113 dlgs 50/2016 su A1	€ 12.324,80
B	Totale importo	€ 14.324,80
C1	IVA 22% su A1 e B1	€ 387.640,00
C	Totale iva	€ 387.640,00
	arrotondamento	
	Totale somme a disposizione	€ 401.964,80
	TOTALE COMPLESSIVO	€ 2.161.964,80

2. di indire la procedura aperta ai sensi dell'art. 60 del D. Lgs n. 50/2016, da aggiudicare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo, per l'affidamento della fornitura, comprensiva del servizio di manutenzione in garanzia post vendita, di n. 16 automezzi 2 assi di massa complessiva 12t allestiti con compattatore a carico posteriore da 10mc, suddivisa in due lotti per un importo di euro 1.760.000,00 posto a base di gara, oltre € 387.640,00 per somme a disposizione per un totale di € 2.161.964,80;
3. di approvare gli allegati bando di gara, disciplinare di gara, disciplinare tecnico con relativi allegati e lo schema di contratto;
4. di dare mandato alla Centrale di Committenza di procedere con gli adempimenti funzionali all'espletamento della procedura aperta, ivi compresa la pubblicazione del bando a norma di legge;

5. di dare atto che il Responsabile del Procedimento è la dott.ssa Giuseppina Napolitano, giusta disposizione dirigenziale del Servizio Igiene e Decoro della città n. 30 del 14 settembre 2017 rep. 5352 e successiva disposizione n. 33 del 31 ottobre 2018 rep. 5677;;
6. di subordinare l'aggiudicazione all'acquisizione del patto di integrità sottoscritto dal Comune di Napoli ed i soggetti affidatari, ai sensi della deliberazione di G.C. n.797 del 3/12/2015 che resterà in vigore fino alla completa esecuzione del contratto assegnato a seguito della procedura di gara e all'esito delle verifiche di cui all'art.80 del D. Lgs n. 50/2016;
7. di prenotare la spesa complessiva pari ad € 2.161.964,80, secondo quanto esplicitato in premessa e di cui al quadro economico rappresentato, sul capitolo 202549 Missione 9, Programma 3, Titolo 2, Macroaggregato 2, per euro 1.720.379,38 sull'esercizio 2019 e per euro 441.585,42 sull'esercizio 2020;
8. di pubblicare il presente provvedimento sul sito istituzionale del Comune di Napoli e di ASIA Napoli spa;
9. dare atto dell'accertamento preventivo ai sensi dell'art.183 comma 8 del d.lgs. 267/2000.

Si allegano alla presente i seguenti documenti per un totale di totale di n. 119 pagine siglate e progressivamente numerate:

- bando di gara;
- disciplinare di gara;
- disciplinare tecnico;
- allegati A e B del disciplinare tecnico;
- schema di contratto.

il dirigente

Rosaria Contino



ES-08-19
 Pag. 781/19

AREA AMBIENTE
Servizio Igiene della Città

Determinazione n. 26 del 31/07/2019

avente ad oggetto: determinazione a contrarre ai sensi dell'art. 32 comma 2 del D.Lgs.50/2016 e dell'art. 192 del D.Lgs. 267/2000, per l'affidamento della fornitura, da aggiudicare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo, comprensiva del servizio di manutenzione in garanzia post vendita, di n. 16 automezzi 2 assi di massa complessiva 12t allestiti con compattatore a carico posteriore da 10mc, suddivisa in due lotti, da affidarsi con procedura aperta ai sensi dell'art. 60 del D. Lgs n. 50/2016.
 CUP B69F18001530006 – Lotto 1 CIG 799255510A – Lotto 2 CIG 7992568BC1

Letto l'art. 147-bis, comma 1, del d.lgs n.267/2000, come modificato ed integrato dal D.L. n. 174/2012, convertito in Legge n. 231/2012.

Ai sensi dell'articolo 183, comma 7, del D. Lgs. 267/2000, vista la regolarità contabile, si attesta la copertura finanziaria della spesa con la seguente classificazione:

COD. BU. 09.03.2.02.01.01.999 BU. 2019/2021 ES. 2019-2020 CAP. 202549 (P.I. VINC 202/19)

Data _____

Il Ragioniere Generale

[Handwritten signature]



COMUNE DI NAPOLI

Determinazione n° 1409 del 07-08-2019

DIPARTIMENTO SEGRETERIA GENERALE
Segreteria della Giunta Comunale

Si attesta che la pubblicazione della presente determinazione dirigenziale, ai sensi

dell'articolo 10, comma 1 del D.Lgs. 267/2000, ha avuto inizio il 04/09/2019

Gli allegati, costituenti parte integrante di essa, sono visionabili presso l'archivio in cui sono depositati (*)

Il Funzionario Responsabile

(*) La Segreteria della giunta indicherà il luogo di deposito alla momento della richiesta di visione