

Deliberazione n. 37 del 19 giugno 2023

COMUNE DI NAPOLI

DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

Oggetto: "Approvazione del Regolamento TARI"

L'anno duemilaventitré il giorno 19 del mese di giugno, nella casa Comunale e precisamente nella Sala del Consiglio Comunale sita in via Verdi n. 35, si è riunito il Consiglio Comunale in grado di **PRIMA** convocazione ed in seduta **PUBBLICA**.

Premesso che a ciascun Consigliere (di cui all'elenco che segue) ai sensi dell'art. 125 del R.D. 4 febbraio 1915, n. 148 (Testo Unico della Legge comunale e Provinciale) e dell'art. 61 del R.D. 30 dicembre 1923 n. 2839 (Riforma della legge comunale e Provinciale) è stato notificato l'avviso di convocazione pubblicato all'Albo Pretorio del Comune; si dà atto che gli stessi Consiglieri, all'atto della votazione, risultano presenti e/o assenti come appresso specificato:

SINDACO

MANFREDI Gaetano

1) ACAMPORA Gennaro

2) AMATO Vincenza

3) ANDREOZZI Rosario

4) BASSOLINO Antonio

5) BORRELLI Rosaria

6) BORRIELLO Ciro

7) BRESCIA Domenico

8) CARBONE Luigi

9) CECERE Claudio

10) CILENTI Massimo

11) CLEMENTE Alessandra

12) COLELLA Sergio

13) D'ANGELO Bianca Maria

14) D'ANGELO Sergio

15) ESPOSITO Aniello

16) ESPOSITO Gennaro

17) ESPOSITO Pasquale

18) FLOCCO Salvatore

19) FUCITO Fulvio

20) GRIMALDI Luigi

P		
P	21) GUANGI Salvatore	P
P	22) LANGE CONSIGLIO Salvatore	P
P	23) LONGOBARDI Giorgio	Assente
Assente	24) MADONNA Salvatore	Assente
Assente	25) MAISTO Anna Maria	P
P	26) MARESCA Catello	Assente
P	27) MIGLIACCIO Carlo	Assente
P	28) MINOPOLI Roberto	Assente
Assente	29) MUSTO Luigi	P
P	30) PAIPAIS Gennaro Demetrio	Assente
P	31) PALUMBO Rosario	Assente
P	32) PEPE Massimo	P
Assente	33) RISPOLI Gennaro	P
P	34) SAGGESE Fiorella	Assente
Assente	35) SANNINO Pasquale	Assente
P	36) SAVARESE d'Atri Walter	P
Assente	37) SAVASTANO Iris	P
P	38) SIMEONE Gaetano	P
P	39) SORRENTINO Flavia	P
Assente	40) VITELLI Mariagrazia	P

Presiede l'assemblea la Presidente del Consiglio dott.ssa Vincenza Amato

In grado di seconda convocazione e in prosieguo di seduta

Assiste ai lavori del Consiglio comunale il Segretario Generale dott.ssa Monica Cinque

Risultano presente la Responsabile dell'Area Entrate e dirigente del Servizio Gestione Tari, dott.ssa Paolo Sabadin, per l'attività di supporto tecnico.

La Presidente introduce la Deliberazione di G. C. n. 169 del 17/05/2023 di proposta al Consiglio avente ad oggetto: "Approvazione del Regolamento TARI"

Fa presente che il provvedimento è stato trasmesso alle Commissioni: Bilancio e Polizia Municipale e Legalità che, con i relativi verbali n. 161 del 29/05/2023 e n. 162 del 12/06/2023, hanno rinviato per l'espressione del parere in sede di Consiglio Comunale; al Collegio dei Revisori dei conti che, per quanto di competenza, con nota PG/2023/429714 del 23/05/2023 ha reso il parere di competenza in termini di favorevole, ai sensi dell'art. 239 del D.Lgs. 267/2000. E' stato trasmesso, altresì, a tutti i Presidenti delle Municipalità, ai sensi dell'art. 32, comma 4, del Regolamento delle Municipalità e dell'art. 88, comma 2, dello Statuto, tra cui: il Consiglio della Municipalità IV che, riunitosi in data 25/05/2023, con deliberazione n. 6 ha espresso parere favorevole; il Consiglio della Municipalità VI che, riunitosi in data 25/05/2023, a maggioranza ha espresso parere favorevole.

La Presidente cede la parola al relatore, assessore Pier Paolo Baretta.

L'assessore Pier Paolo Baretta espone la relazione che si allega in copia (**allegato n.1**)

La Presidente dichiara aperta la discussione e cede la parola al consigliere D'Angelo Sergio che ha fatto richiesta di intervenire.

Il consigliere D'Angelo Sergio evidenzia il ritardo della discussione sul regolamento TARI e che dell'aumento della tariffa si è molto discusso durante l'esame della presa d'atto del Piano Economico Finanziario (PEF) 2022-2025 per il servizio di gestione dei rifiuti solidi urbani ai fini della determinazione della tariffa sui rifiuti. Focalizza l'intervento sulla riscossione affidata alla nuova società Municipia S.p.A. che si è aggiudicata la gara e che, come si è appreso dalla stampa, partirà dal primo luglio. Confida che con la nuova gestione della riscossione, a medio termine, si possano avere i primi attesi risultati, per aumentare la base imponibile dei contribuenti, combattendo gli evasori e gli elusori. Ricorda che nella scorsa seduta consiliare con la deliberazione relativa alle tariffe TARI 2023 è stata approvata una mozione di accompagnamento relativa alle *agevolazioni e riduzioni TARI per le attività economiche e sociali virtuose*. Preannuncia la presentazione di una proposta di emendamento al comma 4, art. 20 nella parte in cui dice *"in presenza di condizioni di disagio economico-sociale ..."* con *"la Giunta riconosce una riduzione percentuale nella misura del 100%"* e non più del 40% e dichiara di ritirare l'altra proposta di emendamento presentata.

Entrano i consiglieri Rispoli e Sannino (presenti n. 35)

Il consigliere Esposito Gennaro evidenzia che l'aumento della TARI è dovuto ad un buco nel bilancio che viene scontato con il rincaro della tassa. Ritiene che l'approccio proposto non sia risolutivo al problema e che, sarebbe stato opportuno intraprendere altra strada, un nuovo patto con la Città, anziché l'approvazione di un nuovo regolamento. Sostiene che l'Amministrazione debba agevolare i cittadini rendendo più semplice la modalità di pagamento, che ad oggi è possibile solo tramite la compilazione del modello F24 che richiede una procedura più lunga, mentre col sistema pagoPA il pagamento sarebbe reso intuitivo ed automatico. Pone l'esempio delle rottamazioni del sistema fiscale statale che ebbe un buon esito grazie alla fornitura del codice iban.

Esce il consigliere Esposito Pasquale (presenti n. 34)

Il consigliere Lange Consiglio si rammarica del fatto che l'ostacolo maggiore sia rappresentato dalla evasione non colpevole di quanti non vivono in condizioni economiche favorevoli.

Il consigliere Maresca sostiene che l'aumento della TARI era prevedibile e conseguenziale agli accordi presi con il "Patto per Napoli", per ossequiare il quale era previsto un aumento della tassazione ma che il problema principale è che, a fronte del maggior esborso, i cittadini non otterranno un servizio efficiente. Sottolinea infatti che, quando la Giunta opera una maggiore tassazione, nella norma è tenuta a giustificare tale aumento con la fornitura di un servizio migliore al cittadino, invece quotidianamente si assistono a cumuli di immondizia che non viene ritirata. Dice di trovarsi in difficoltà di fronte alle continue lamentele dei cittadini sullo scarso servizio reso e sull'aumento del costo della tassa. Afferma che se fosse stato consigliere di Maggioranza si sarebbe opposto fervidamente all'aumento della tassa presso la sede del Governo centrale, supportato da valide motivazioni inoppugnabili, come la crisi economica scaturente dalla emergenza Covid19. Evidenzia che il Comune di Milano si avvale della società partecipata A2A per lo smaltimento dei rifiuti e che la stessa provvede anche allo smaltimento dei rifiuti di Acerra, con la conseguenza che un altro Comune capitalizza sulla gestione dei rifiuti di Napoli. Dubita sulla ammissibilità della riduzione della Tari del 100%, che di fatto rappresenta una esenzione, proposta dal consigliere

D'Angelo Sergio. Per i motivi sopra elencati preannuncia il voto contrario alla deliberazione.

Il consigliere Rispoli condivide in pieno l'intervento del consigliere Maresca, che sottolinea l'incapacità dell'Amministrazione di valorizzare i rifiuti e che, anzi, si è costretti a pagare altri Enti per lo smaltimento degli stessi. Riferisce che facendo un giro per la Città, ha notato un numero irrisorio di operatori ecologici, molti dei quali sono inoperosi. Dalla lettura del Regolamento si sarebbe aspettato di trovare anche delle disposizioni per premiare gli operatori ecologici facinorosi e, anche, sanzioni per chi non ottempera al proprio lavoro. Sente forte imbarazzo a dover spiegare ai cittadini l'aumento ingiustificato della tassa con un servizio così scadente. Sottolinea la necessità di dover cambiare prospettiva e fare qualcosa per migliorare il servizio per giustificare l'ennesima gabella.

Il consigliere Andreozzi sottolinea il ritardo nella presa dell'incarico della società Municipia SpA. Ritene che la scarsa efficienza dell'ASIA sia anche dovuta oltre che dalla carenza dei mezzi ma anche dalle vicende alterne della dirigenza come la discontinuità dell'incarico del Direttore operativo che spesso viene chiamato ad assolvere altri incarichi anche regionali. Lamenta lo stato di totale incuria in cui versa l'area verde di Scampia, con giardinetti colmi di erba altissima e sterpaglia.

Il consigliere Simeone sostiene che il malfunzionamento dell'ASIA non dipende dal cambio di management. Dà atto dell'ottimo lavoro dall'assessore al Verde, Santagada, che insieme all'assessore al Bilancio sta cercando di affrontare il problema affinché la partecipata possa riorganizzarsi per offrire un servizio migliore alla Città. Dichiaro di votare consapevolmente a favore della deliberazione, accordando una fiducia smisurata all'Amministrazione.

Il consigliere Acampora fa rilevare la situazione di grande criticità in cui versa il servizio di igiene pubblica e la necessità di incrementare le attività operative per implementare il servizio di raccolta dei rifiuti e spazzamento, quello della raccolta differenziata e la cura del verde. Si complimenta con l'assessore al Verde, Santagada, per l'impegno che profonde nel servizio, sempre propositivo verso nuove soluzioni, ma anche consapevole che in carenza di personale e mezzi non è semplice lavorare anche se, l'igiene pubblica ed il verde necessitano di manutenzione ordinaria costante. Confida che il cambiamento può avvenire attraverso l'incremento del personale interno, da adibire al servizio di cura dell'ambiente sia con l'apertura ai privati di collaborare tramite progetti come quello di "Adotta un'aiuola". Ricorda che le Municipalità versano in uno stato di totale abbandono e necessitano di interventi urgenti, prima della riapertura delle scuole, con un programma ben definito.

Il consigliere Cilenti fa rilevare la necessità di fare il punto della situazione sul servizio reso da ASIA e di monitorare il lavoro svolto per una riorganizzazione complessiva del servizio. In merito alla TARI ritiene che sia necessario agire in maniera tempestiva sull'evasione per il recupero delle morosità. Evidenzia che vi sono associazioni a Napoli che godono ingiustamente del privilegio di occupare sine titolo immobili di centinaia di mq siti in posti prestigiosi, come per esempio la associazione per la inclusione sociale di bambini sita a Marechiaro, pagando un canone irrisorio di soli 300 euro al mese e ciò costituisce una grande mancanza di rispetto nei confronti di tutti i cittadini oberati dalle tasse e dal pagamento di canoni di locazione esosi.

Entrano i consiglieri Savarese e Clemente ed esce il consigliere Esposito Aniello (presenti n. 35)

Il consigliere Palumbo ritiene che la gestione dei servizi sia legata al piano logistico e propone una migliore allocazione sul territorio degli strumenti ASIA al fine di ottimizzare anche le tempistiche degli interventi, specie nelle Municipalità. Chiede la istituzione di un tavolo tecnico per la risoluzione delle varie problematiche connesse per ottimizzare il funzionamento del servizio.

La consigliera Savastano percepisce la difficoltà della stessa Maggioranza ad affrontare i vari aspetti del Regolamento e preannuncia che il suo Gruppo non la voterà. Ritene che l'aumento della tassa del 20% è considerevole e la sua ricaduta sulla Città sarà elevata, con la constatazione che nulla è cambiato nel servizio, anzi lo scenario dei cumuli di immondizia abbandonati per le strada risulta sempre lo stesso. Racconta che lei stessa ha chiesto di provvedere alla eliminazione di alcuni cassonetti che nel suo quartiere e che la richiesta non è stata ottemperata da oltre una settimana. Afferma, infine, che i cittadini non vedono miglioramenti nel servizio, giudicheranno inaccettabile l'aumento.

Il consigliere Pepe evidenzia gli aspetti positivi della gestione igiene ambientale sin ora svolta rispetto allo status precedente. Asserisce che la previsione del bonus attenerà moltissimo il contraccolpo dell'aumento della TARI sui bilanci familiari. Anche lo stesso concorso in ASIA per l'assunzione di 500 persone è un passo significativo ed innovativo rispetto agli anni passati. Invita a soffermarsi sull'inefficacia degli strumenti messi a disposizione ma non sull'operato, che chiaramente non può essere migliorato senza strumenti. Precisa che la questione dei cassonetti evidenziata dalla consigliera Savastano in realtà soggiace ad altro tipo di procedura, per cui non vale la mera segnalazione ma serve un intervento congiunto delle autorità, che con ordinanze dispongano l'adempimento.

Esce il consigliere Sannino (presenti n. 34)

La Presidente porta a conoscenza dell'Aula che sono state depositate n. 2 Mozioni, n. 1 Ordine del Giorno e n. 38 proposte di emendamento cede la parola al consigliere Carbone per la illustrazione della Mozione n. 1, a prima firma del consigliere D'Angelo Sergio, di cui è sottoscrittore.

Il consigliere Carbone illustra la mozione che ha il fine di dotarsi di un regime tariffario puntuale, che gravi sui produttori dei rifiuti sulla base della qualità effettiva di rifiuti prodotti e che fornisca incentivi alla separazione alla fonte dei rifiuti riciclabili e alla riduzione di quelli indifferenziati. Chiarisce, poi, come viene determinata la tariffa per le utenze domestiche e non domestiche.

L'assessore Pier Paolo Baretta esprime parere favorevole.

Il consigliere Guangi, insieme alle consigliere Savastano e D'Angelo B. M, chiede la votazione per appello nominale.

La Presidente pone in votazione, per appello nominale, la Mozione n. 1 del Gruppo consiliare Napoli Solidale – Europa Verde – Difendi la città, primo firmatario D'Angelo Sergio, avente ad oggetto: *“la tariffazione puntuale dei rifiuti urbani”*, assistita dagli scrutatori accerta la presenza di n. 29 Consiglieri (**risultano allontanati i consiglieri Bassolino, Esposito G., Longobardi, Madonna e Minopoli**), e dichiara che il Consiglio, con n. 22 voti favorevoli e il voto contrario dei consiglieri Borrelli, Clemente, Guangi, Lange Consiglio, Maresca, Savastano e D'angelo Bianca Maria, la ha approvata a maggioranza.

(allegato n. 2)

Il consigliere D'Angelo Sergio chiede di procedere con la votazione delle proposte di emendamento.

La Presidente precisa che come da Regolamento bisogna procedere all'esame dell'Ordine del Giorno e poi si passa all'esame delle proposte di emendamento. Pone in discussione l'Ordine del Giorno avente ad oggetto: *“Rateizzazione TARI”* a prima firma del consigliere Savarese d'Atri e gli cede la parola per l'illustrazione.

Il consigliere Savarese d'Atri lo illustra precisando sulla necessità di dilazionare la rata TARI da versare a titolo di saldo, al fine di consentire alle famiglie e alle imprese di far fronte all'incremento previsto.

Il consigliere Guangi ribadisce che l'aumento della TARI graverà sui cittadini e che, anche se con l'Ordine del Giorno si chiede la rateizzazione, comunque la devono pagare.

L'assessore Pier Paolo Baretta propone di espungere dalla parte impegnativa, ultimo rigo, la parola *“reddituale”* ed esprime parere favorevole.

Il consigliere Savarese d'Atri accoglie la proposta di modifica.

La Presidente pone in votazione, per appello nominale, l'Ordine del Giorno avente ad oggetto: *“Rateizzazione TARI”* a prima firma del consigliere Savarese d'Atri, assistita dagli scrutatori accerta la presenza di n. 28 Consiglieri (**risulta rientrato il consigliere Longobardi ed allontanati i consiglieri Savastano e Palumbo**), e dichiara che il Consiglio, con n. 21 voti favorevoli, il voto contrario dei consiglieri Borrelli, Guangi, Maresca, Longobardi, D'angelo Bianca Maria e l'astensione dei consiglieri Clemente e Lange Consiglio, lo ha approvata a maggioranza. (allegato n. 3)

Rientrano i consiglieri Savastano, Palumbo e Esposito G. (presenti n. 31)

La Presidente cede la parola all'assessore Pier Paolo Baretta per la replica agli interventi resi.

L'assessore Pier Paolo Baretta chiede di sapere con sincerità e onestà se realmente si è convinti che la Città sia più sporca di due anni fa anche se condivide che non è come la si vorrebbe. Ritiene una concezione non reale affermare che non avendo un servizio adeguato non va pagata la tariffa. Afferma, poi, che non è veritiero l'aumento del 20% per i privati, bensì solo per le attività commerciali e ribadisce che l'aumento è stato determinato anche dal non adeguamento per quattro anni delle tariffe. Napoli, sostiene, è una città dal forte turismo ed i turisti ovviamente producono quantità di rifiuti che i cittadini devono pagare. Precisa che sono risorse finanziarie i tributi TARI e che servono anche al risanamento del debito. Evidenzia, inoltre, che l'Amministrazione si sta concentrando sul problema dello smaltimento e che in un paio d'anni si può anche pensare ad una riduzione delle tariffe. Prosegue riprendendo il discorso su Municipia S.p.A e del ritardo della partenza, di un solo mese, ne è contento perché Napoli è una città complessa e lo sforzo che stanno impiegando è sicuramente verso un punto di arrivo. Afferma che la firma del contratto con Municipia c'è stata il giorno 5/06/2023 e quindi adesso parte l'impegno.

Il consigliere D'Angelo Sergio precisa sulla dialettica politica del confronto in Aula che è consentito a tutte le forze sia di Maggioranza che di Opposizione ed evidenzia l'importanza di accelerare i tempi di Municipia per cominciare quanto prima possibile ad avviare il sistema della riscossione.

Il consigliere Guangi commenta le condizioni di igiene della Città che definisce precarie per i cumuli di spazzatura presenti in molti quartieri. Precisa che l'aumento della TARI per i commercianti delle periferie, che non godono del turismo, li condanna a chiudere le attività. Esprime forti dubbi sulla riscossione affidata a Municipia S.p.A. che è risultata morosa nel Comune di Sassari e che la Regione Campania non le ha rinnovato la concessione. Richiama sul tema la possibilità di convocare una Commissione trasparenza per

l'accesso agli atti riguardo al funzionamento della Società. Preannuncia la presentazione di una proposta di emendamento sulle agevolazioni per le Catechesi ed auspica un parere favorevole dell'Amministrazione.

Entra il consigliere Migliaccio (presenti n. 32)

Il consigliere Maresca commenta, da residente, le precarie condizioni igienico sanitarie del quartiere Posillipo. Chiede chiarimenti e spiegazioni riguardo le agevolazioni e riduzioni della TARI sia per i cittadini che per i commercianti e le modalità attraverso cui i cittadini potranno beneficiare del meccanismo di compensazione anche per i prossimi anni.

Il consigliere Rispoli concordemente con quanto espresso nei precedenti interventi afferma che Napoli risulta essere una città complessa e che la raccolta differenziata non avviene in modo uniforme in tutti i quartieri e, pertanto non si può chiedere a tutti i napoletani di pagare l'aumento della tariffa.

Il consigliere Longobardi ritiene necessario puntare l'attenzione sui controlli volti a monitorare l'ordinario smaltimento dei rifiuti. Anticipa il voto contrario con l'auspicio che sia di incentivo per invertire la tendenza.

La Presidente comunica che sono stati presentati n. 38 proposte di emendamento.

L'assessore Pier Paolo Baretta propone di esaminare solo quelli con parere di regolarità tecnica favorevole.

Il consigliere Guangi non concorda e chiede che vengano posti in votazione così come presentati.

Il consigliere D'Angelo Sergio manifesta perplessità sul voto contrario espresso dalle Minoranze sul Regolamento e chiede alle stesse di chiarire la loro posizione atteso che sono state presentate diverse proposte di emendamento al Regolamento.

Esce il consigliere Palumbo (presenti n. 31)

Il consigliere Guangi precisa che l'accoglimento delle proposte di emendamento potrà condizionare il voto sul Regolamento e chiede se risulta possibile fare una breve sospensione per valutare quale proposta di emendamento può essere presa in considerazione dall'Amministrazione.

Il consigliere Lange Consiglio osserva che una discussione democratica in aula deve misurarsi su ogni singolo atto. Resta perplesso della posizione espressa dal consigliere Sergio D'Angelo, ritenendo che qualsiasi emendamento migliorativo all'atto deve essere preso nella dovuta considerazione. Risulta chiaro che se le proposte di emendamento vengono accolte dall'Amministrazione, le Minoranze potranno rivedere la propria posizione espressa.

Il consigliere D'Angelo Sergio precisa che il suo intervento era teso solo a capire l'orientamento delle Minoranze sull'atto, poiché hanno anticipato il voto contrario, ma hanno ugualmente presentato delle proposte emendative che auspicano vengano accolte.

Il consigliere Fucito precisa che il consigliere Sergio D'Angelo aveva solo chiesto alle Opposizioni di fare chiarezza. Concorda con la proposta di una breve sospensione dei lavori dell'Aula per trovare una intesa tra le diverse forze politiche sulle proposte di emendamento.

Il consigliere Simeone trova imbarazzante che vengano poste in discussione le prerogative dei Consiglieri, che attribuiscono la facoltà di cambiare la propria valutazione nel corso di una dialettica politica democratica. Si meraviglia che alcune proposte di emendamento presentate in Aula dalla Maggioranza non siano state esaminate nella Commissione competente. Conviene sulla necessità di una breve sospensione per trovare una sintesi politica.

Il consigliere Guangi precisa che le proposte di emendamento presentate sono il risultato di un lavoro dettato da un ragionamento logico che ha seguito la presa visione del Regolamento. Fa osservare che l'Opposizione non mira a fare ostruzionismo, soprattutto quando è in gioco l'interesse della Città. Ribadisce i motivi della richiesta di una sospensione.

Il consigliere Acampora invita ad accogliere la richiesta della sospensione che darà la possibilità all'assessore Baretta di valutare con maggiore contezza gli emendamenti presentati.

Il consigliere Andreozzi precisa che le proposte di emendamento del proprio Gruppo consiliare sono sempre prima passate in Commissione, tuttavia ritiene legittimo che un consigliere anche durante un dibattito consiliare possa presentarle. Ravvede che alcuni interventi stanno inaspando il clima consiliare anziché favorire il dialogo.

Il consigliere Savarese d'Atri precisa che alcune proposte di emendamento sono state condivise in Commissione anche con i Consiglieri di Minoranza. Concorda con una sospensione dei lavori per trovare una possibile mediazione.

La Presidente pone in votazione la richiesta di una breve sospensione che viene approvata all'unanimità. Alle ore 15.58 dichiara sospesi i lavori dell'Aula.

La Presidente alle ore 16.50 assistita dagli scrutatori accerta la presenza in Aula di n. 24 Consiglieri (risultano allontanati i consiglieri Borrelli, Carbone, D'Angelo Bianca Maria, Longobardi, Maresca, Migliaccio e Paipais) n. 41 assegnati e dichiara la ripresa dei lavori dell'Aula. Comunica che nell'incontro avutosi con i Capogruppo si è addivenuti ad una sintesi e cede la parola al consigliere Guangi.

Il consigliere Guangi dichiara che l'incontro avutosi con l'assessore Pier Paolo Baretta è stato utile e che lo stesso ha analizzato ogni singola proposta di emendamento, condividendone n. 15 su 35 presentate.

La Presidente invita il consigliere Guangi a comunicare le proposte emendative ritirate.

Il consigliere Guangi comunica di aver ritirato le seguenti proposte emendative contrassegnate dal n. 1 al n. 9; dal n. 11 al n. 15; dal n. 20 al n. 22 e la n. 32 e preannuncia il voto favorevole del Gruppo consiliare di Forza Italia al Regolamento.

La consigliera Savastano precisa che anche le proposte di emendamento contrassegnate con i nn. 36, 37 e 38 sono state ritirate.

La Presidente evidenzia che le proposte di emendamento contrassegnate con i nn. 22 e 23 sono correlate, quindi avendo ritirato la proposta contrassegnata con il n. 22 va ritirata anche quella contrassegnata con il n. 23.

Entra il consigliere Carbone (presenti n. 25)

Il consigliere Guangi condivide quanto rilevato e dichiara di ritirare anche la proposta emendativa contrassegnata con il n. 23.

Il consigliere D'Angelo Sergio precisa, per quanti sono in ascolto, che la riunione con i Presidenti dei Gruppi consiliari, alla presenza dell'assessore Pier Paolo Baretta ha accolto diverse proposte emendative formulate dalle Minoranze.

Il consigliere Savarese d'Atri ricorda che la sintesi sulle proposte di emendamento è stata fatta anche dalla Maggioranza con il ritiro della proposta di emendamento contrassegnata con il n. 21.

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 10 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 1

1) nell'allegato 1 – art. 14 comma 3

laddove si legge:

“Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 2 unità.”

si sostituisce:

“Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 1 unità.”

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n. 4**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 16 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 2

1) nell'allegato 1 – art. 18 comma 2

laddove si legge:

“La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata o gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile...”

si sostituisce:

“La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata e gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile, oneri versati (TARI)”

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n. 5**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 17 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 3

1) nell'allegato 1 – art. 20 comma 1

laddove si legge:

"La tariffa è ridotta del 20%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo"

si sostituisce

"La tariffa è ridotta del 40%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo"

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n. 6**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 18 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 4

1) nell'allegato 1 – art. 20 comma 3

laddove si legge:

"Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di cui all'art. 25. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio"

si sostituisce:

"Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di 120 giorni. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio"

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n. 7**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 19 del Gruppo consiliare Napoli Solidale – Europa Verde – Difendi la città, primo firmatario D'Angelo Sergio, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 5

al comma 4 dell'art.20 (Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche) del REGOLAMENTO TARI in riferimento alla proposta deliberazione del Consiglio Comunale n.169 del 16/05/2023 PROPOSTA AL CONSIGLIO: "Approvazione del Regolamento TARI"

di sostituire la dicitura:

" In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 40%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate."

con la seguente:

*"In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 100%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. **In particolare la riduzione massima sarà possibile per i soggetti che versano nelle seguenti situazione di grave disagio sociale ed economico: nullatenenti o in condizioni di accertato grave disagio economico e persone abitualmente assistite dal comune.** La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate."*

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n. 8**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 24 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 6

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 1

laddove si legge:

"La tariffa si applica in misura ridotta del 20%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da

dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.).".

si sostituisce:

"La tariffa si applica in misura ridotta del 50%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.).".

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n. 9**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 25 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 7

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, e previa copertura della relativa spesa, può deliberare le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:

a) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito).".

si sostituisce:

a) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito)".

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n.10**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 26 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 8

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"b) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente – a favore dell'Ente – servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;".

si sostituisce:

"b) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente – a favore dell'Ente – servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;".

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (**allegato n.11**)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 27 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 9

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"c) riduzione nella misura massima del 20% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di

estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;"

si sostituisce:

"c) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;"

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. **(allegato n.12)**

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 28 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 10

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"d) riduzione nella misura massima del 85% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;

si sostituisce:

"d) riduzione nella misura massima del 90% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. **(allegato n.13)**

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 29 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 11

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"e) riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa.

si sostituisce:

"e) riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 50% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa.

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. **(allegato n.14)**

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 30 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 12

1) nell'allegato 1 – art. 24 comma 1

laddove si legge:

"Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 40% della tariffa in relazione ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita."

Si sostituisce:

"Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 30% della tariffa in relazione ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita.

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. **(allegato n.15)**

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 31 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 13

1) nell'allegato 1 – art. 25 comma 5

laddove si legge:

"La dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo."

si sostituisce:

"La dichiarazione deve essere presentata entro 120 giorni dalla data circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo."

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (allegato n.16)
La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 33 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 14

1) nell'allegato 1 – art. 30 comma 1

laddove si legge:

"L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 7 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 30 giorni."

si sostituisce:

"L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 10 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 60 giorni."

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (allegato n.17)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 34 a firma dei consiglieri Guangi e Savastano, che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 15

1) nell'allegato 1 – art. 31 comma 1

laddove si legge:

"Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 30 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente."

si sostituisce

"Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 60 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente."

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (allegato n.18)

La Presidente pone in votazione la proposta di emendamento contrassegnata con il n. 35 a firma del Gruppo consiliare P.D., che di seguito si trascrive:

Emendamento n. 16

Art.34 Dilazioni

Sostituire il c.4 dell'art 34 dell'Allegato 1 della deliberazione in oggetto che recita

4) Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:

- a. fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;
- b. da € 100,01 a € 600,00 fino a 6 rate mensili;
- c. da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;
- d. da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;
- e. da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;
- f. da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;
- g. da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;
- h. da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;
- i. da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;
- j. oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.

Con la seguente formulazione:

4) Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:

- a. fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;
- b. da € 100,01 a € 300,00 fino a 6 rate mensili;
- c. da € 300,01 a € 600,00 fino a 9 rate mensili
- d. da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;

- e. da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;
- f. da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;
- g. da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;
- h. da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;
- i. da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;
- j. da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;

k. oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.

Assistita dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato alla unanimità. (allegato n.19)

La Presidente dichiara terminato l'esame delle proposte di emendamento, pone in in votazione, per alzata di mano, la Deliberazione di G.C. n. 169 del 17/05/2023 e, assistita dagli scrutatori, Salvatore Flocco, Lange Consiglio e Annamaria Maisto, accerta la presenza in aula di n. 25 Consiglieri i cui nominativi sono riportati sul frontespizio del presente atto e dichiara il seguente risultato:

Presenti e votanti: n. 25

Voti Favorevoli: n. 25

Voti contrari: //

Astenuti://

in base all'esito dell'intervenuta votazione nei modi di legge, alla unanimità dei presenti il Consiglio

DELIBERA

l'approvazione della Deliberazione di G. C. n. 169 del 17/05/2023 di proposta al Consiglio avente ad oggetto: "Approvazione del Regolamento TARI" con n. 1 Mozione, n. 1 Ordine del Giorno e n.16 emendamenti corredati di parere di regolarità tecnica, preliminarmente e separatamente votati, che di seguito si riportano:

Emendamento n. 1

1) nell'allegato 1 – art. 14 comma 3

laddove si legge:

"Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 2 unità."

si sostituisce:

"Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 1 unità."

Emendamento n. 2

1) nell'allegato 1 – art. 18 comma 2

laddove si legge:

"La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata e gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile..."

si sostituisce:

"La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche e di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata o gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile, oneri versati (TARI)"

Emendamento n. 3

1) nell'allegato 1 – art. 20 comma 1

laddove si legge:

"La tariffa è ridotta del 20%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo"

si sostituisce

"La tariffa è ridotta del 40%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo"

Emendamento n. 4

1) nell'allegato 1 – art. 20 comma 3

laddove si legge:

"Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di cui all'art. 25. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio"

si sostituisce:

"Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di 120 giorni. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio"

Emendamento n. 5

al comma 4 dell'art.20 (Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche) del REGOLAMENTO TARI in riferimento alla proposta deliberazione del Consiglio Comunale n.169 del 16/05/2023 PROPOSTA AL CONSIGLIO: "Approvazione del Regolamento TARI"

di sostituire la dicitura:

" In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 40%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate."

con la seguente:

"In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 100%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. In particolare la riduzione massima sarà possibile per i soggetti che versano nelle seguenti situazione di grave disagio sociale ed economico: nullatenenti o in condizioni di accertato grave disagio economico e persone abitualmente assistite dal comune. La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate."

Emendamento n. 6

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 1

laddove si legge:

"La tariffa si applica in misura ridotta del 20%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.)."

si sostituisce:

"La tariffa si applica in misura ridotta del 50%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.)."

Emendamento n. 7

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, e previa copertura della relativa spesa, può deliberare le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:

a) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito)."

si sostituisce:

a) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito)".

Emendamento n. 8

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"b) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente – a favore dell'Ente – servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;"

si sostituisce:

"b) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente – a favore dell'Ente – servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;"

Emendamento n. 9

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"c) riduzione nella misura massima del 20% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;"

si sostituisce:

"c) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;"

Emendamento n. 10

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:

"d) riduzione nella misura massima del 85% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;

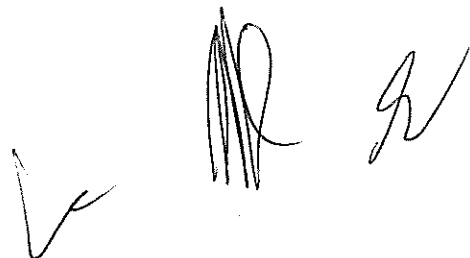
si sostituisce:

"d) riduzione nella misura massima del 90% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;

Emendamento n. 11

1) nell'allegato 1 – art. 22 comma 3

laddove si legge:



"e) riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa.
si sostituisce:

"e) riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 50% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa.

Emendamento n. 12

1) nell'allegato 1 – art. 24 comma 1

laddove si legge:

"Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 40% della tariffa in relazione ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita."

Si sostituisce:

"Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 30% della tariffa in relazione ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita.

Emendamento n. 13

1) nell'allegato 1 – art. 25 comma 5

laddove si legge:

"La dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo."

si sostituisce:

"La dichiarazione deve essere presentata entro 120 giorni dalla data circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo."

Emendamento n. 14

1) nell'allegato 1 – art. 30 comma 1

laddove si legge:

"L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 7 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 30 giorni."

si sostituisce:

"L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 10 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 60 giorni."

Emendamento n. 15

1) nell'allegato 1 – art. 31 comma 1

laddove si legge:

"Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 30 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente."

si sostituisce

"Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 60 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente."

Emendamento n. 16

Art.34 Dilazioni

Sostituire il c.4 dell'art 34 dell'Allegato 1 della deliberazione in oggetto che recita

4) Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:

- k. fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;
- l. da € 100,01 a € 600,00 fino a 6 rate mensili;

- m. da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;
- n. da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;
- o. da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;
- p. da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;
- q. da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;
- r. da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;
- s. da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;
- t. oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.

Con la seguente formulazione:

4) Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:

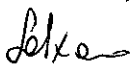
- l. fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;
- m. da € 100,01 a € 300,00 fino a 6 rate mensili;
- n. da € 300,01 a € 600,00 fino a 9 rate mensili
- o. da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;
- p. da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;
- q. da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;
- r. da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;
- s. da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;
- t. da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;
- u. da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;
- v. oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.

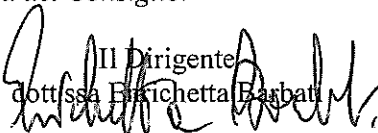
La Presidente, infine, propone al Consiglio di dichiarare immediatamente eseguibile, stante l'urgenza, la deliberazione adottata. In base all'esito dell'intervenuta votazione, per alzata di mano, all'unanimità, dichiara ai sensi del comma 4, art. 134, del T.U. 267/2000, la deliberazione immediatamente eseguibile.

Si allegano, quale parte integrante del presente provvedimento:

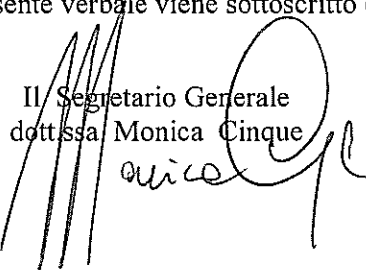
- Relazione Assessore al Bilancio;
- n. 1 Mozione;
- n. 1 Ordine del Giorno;
- n.16 Emendamenti;
- Parere del Collegio dei Revisori dei conti reso con nota PG/2023/429714 del 23/05/2023;
- Deliberazione di G. C. n. 169 del 17/05/2023 di proposta al Consiglio, composta da n.11 pagine, progressivamente numerate, nonché di allegati, costituenti parte integrante della proposta, composti da n. 81 pagine progressivamente numerate, firmati digitalmente dal Dirigente proponente, conservati nell'archivio informatico dell'Ente, repertoriati con il n. da L1086_001_01 a L1086_001_02

Il contenuto del presente atto rappresenta l'estratto delle dichiarazioni riportate integralmente nel resoconto, depositato presso la Segreteria del Consiglio.



Il Dirigente
dott.ssa Enrichetta Barbat


Del che il presente verbale viene sottoscritto come appresso:

Il Segretario Generale
dott.ssa Monica Cinque


La Presidente del Consiglio comunale
dott.ssa Vincenza Amato


Deliberazione di C.C. n. 37 del 19/06/2023 composta da n.16 pagine progressivamente numerate, nonché da allegati, costituenti parte integrante, di complessive pagine n. 121 separatamente numerate.

Si attesta:

che la presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio n. 266-2023 e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni (comma 1, art. 124 del D.lgs. 267/2000).

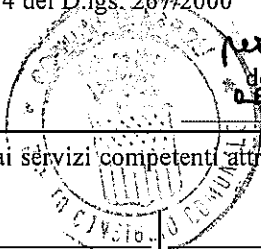
Il Responsabile Neuperson

Il presente provvedimento, immediatamente eseguibile ai sensi del comma 4, art. 134, del D.lgs. 267/2000 è stato comunicato con nota PG/2023/ 510286 del 20/06/2023 al Servizio: Gestione TARI.

DICHIARAZIONE DI ESECUTIVITÀ

Costatato che sono decorsi i dieci giorni dalla pubblicazione si dà atto che la presente deliberazione è divenuta da oggi esecutiva, ai sensi del Comma 3, art. 134 del D.lgs. 267/2000

Addi 07-07-2023



Il Dirigente del Servizio Segreteria del Consiglio Comunale e Gruppi Consiliari il Luigi A. Di Carlo

Il presente provvedimento viene assegnato ai servizi competenti attraverso l'applicativo e-grammata per le procedure attuative:

Addi _____
Il Dirigente del Servizio Segreteria del Consiglio Comunale e Gruppi Consiliari

Attestazione di conformità
(da utilizzare e compilare, con le diciture del caso, solo per le copie conformi della presente deliberazione)

La presente copia, composta da n. _____ pagine, progressivamente numerate, è conforme all'originale della Deliberazione di Consiglio comunale n. _____ del _____

divenuta esecutiva in data _____;

Gli allegati, costituenti parte integrante, composti da n. _____ pagine progressivamente numerate:

- sono rilasciati in copia conforme unitamente alla presente;
- sono visionabili in originale presso l'archivio in cui sono depositati.

Il Funzionario Responsabile



COMUNE DI NAPOLI

Assessorato al Bilancio

con delega a: bilancio, tributi, patrimonio, Napoli Servizi, piano di risparmio energetico e coordinamento e monitoraggio finanziario dei bilanci delle società partecipate.

CONSIGLIO COMUNALE
(30 maggio 2023)

REGOLAMENTO TARI

Relazione di
PIER PAOLO BARETTA

Gentile Presidente, cari Consiglieri,

La decisione di modificare il Regolamento comunale Tari è, innanzi tutto, dovuta alle modifiche legislative intervenute, che rendono necessario un suo adeguamento.

Le modifiche di legge (D. Lgs. 116/2020) riguardano la definizione di rifiuto urbano e di rifiuto speciale e la possibilità di uscire dal servizio pubblico.

I rifiuti urbani (ai sensi dell'articolo 183 del Tua) sono tutti i rifiuti indifferenziati o differenziati di origine domestica, nonché quelli provenienti da altre fonti, simili per natura e composizione ai rifiuti domestici individuati nell'allegato L-quater (elenco dei rifiuti urbani) del Codice Ambientale e prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies del Codice Ambientale (categorie non domestiche).

Sono invece rifiuti speciali, ai sensi dell'art. 184, i rifiuti che si producono sulle superfici destinate ad attività agricole e connesse, nonché, i rifiuti delle attività di costruzione e demolizione, i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali, i rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento di rifiuti. Le superfici su cui insistono le predette attività non possono conferire al servizio pubblico e sono escluse dalla tassa in quanto produttive solo di rifiuti speciali.

Di fatto i rifiuti della produzione, generati nelle aree in cui avviene la trasformazione della materia, sono sempre e tutti speciali e non sono quindi conferibili al pubblico servizio e conseguentemente le aree di produzione sono escluse dalla tassazione mentre restano tassate le superfici che non hanno alcun collegamento alla produzione (mense, uffici, servizi, depositi etc.).

L'entrata in vigore del D.Lgs. 116/2020 ha eliminato il concetto di rifiuto assimilato ai rifiuti urbani eliminando il potere comunale di assimilazione in base al quale il Comune prevedeva che qualora la quantità di rifiuti assimilati superasse la produzione media i produttori erano tenuti a smaltire tramite operatore privato autorizzato.

Ulteriore modifica apportata dal D. Lgs. 116/2020 è la facoltà concessa alle utenze non domestiche di non avvalersi del servizio pubblico di raccolta e smaltimento per la totalità dei rifiuti (urbani e speciali).

I produttori di rifiuti devono comunicare, entro il 31/5 dell'anno precedente a quello in cui si rivolgeranno all'operatore privato, la volontà di fuori uscire dal servizio pubblico, dimostrando poi a consuntivo di aver avviato a recupero la totalità dei rifiuti prodotti mediante l'intervento di soggetti privati autorizzati. La fuoriuscita dal servizio pubblico comporta l'eliminazione della parte variabile della tassa.

Allo stato. A Napoli, solo una trentina di società ha esercitato tale facoltà.

Tale nuova norma comporta la necessità di uno stretto controllo del territorio per evitare che il servizio di raccolta si realizzi solo parzialmente con l'operatore privato e una parte dei rifiuti venga sversata sul

territorio dove raccoglie il servizio pubblico con un impatto sia ambientale che finanziario (non si registrerebbe una riduzione delle tonnellate raccolte, mentre la tariffa variabile verrebbe calcolata su un numero inferiore di mq per categoria).

Abbiamo, però, anche voluto cogliere questa occasione per rendere le regole comunali che presiedono la gestione e la riscossione della Tari più coerenti con la nuova impostazione che, come Amministrazione, abbiamo deciso di dare alla attività di riscossione.

Come ben sappiamo, le mancate entrate rappresentano il punto più debole del bilancio comunale. Le cifre, ce lo ripetiamo spesso, sono impressionanti: il FCDE, di 2.2 miliardi, supera ormai il disavanzo, sceso a 1,989 miliardi. Rispetto ai 2.9 miliardi complessivi, di sola Tari abbiamo accumulato 775 milioni di residui (all.1).

Solo nel 2022 la percentuale di riscossione in conto competenza è stata del 48 %; percentuale che si incrementa al 60% tenendo conto delle riscossioni realizzate nei primi mesi del 2023 a valere sull'annualità 2022. La percentuale di riscossione dei residui si riduce drasticamente al 13%. (all.2).

E' del tutto evidente che non possiamo continuare così.

Soprattutto non possiamo accettare che solo una parte di cittadini si facciano carico dei costi dei servizi, della loro gestione, ma soprattutto del loro necessario potenziamento.

Tanto più se, come abbiamo rilevato già dalle prime analisi del fenomeno, sono poco significative le differenze di fedeltà fiscale tra i diversi territori del Comune; che, pure, sono caratterizzati da percepibili differenze di reddito e di condizione sociale (all. 3).

Municipia, che si è aggiudicata, con gara, la gestione dell'accertamento per omesso versamento e per omessa denuncia (recupero evasione) e della riscossione coattiva, e che la svolgerà con una società propria (Napoli Obiettivo valore), radicata sul territorio, avvierà, nelle prossime settimane, un capillare intervento di ricognizione della evasione e consegnerà le prime richieste di pagamento.

Spetterà a tutti noi sensibilizzare la popolazione del significato positivo per la città di questa operazione.

Abbiamo, sin dall'inizio, affermato che questo intervento di equità fiscale, necessario ed urgente, non può avere, e non avrà, alcun carattere vessatorio. Sappiamo bene quanto sia complessa e contraddittoria la realtà napoletana. Quanto la struttura economica presenti da un lato una capacità consistente di reddito e consenta un ingente accumulo di ricchezza; ma, dall'altro, quanto sia diffusa una economia parallela che alimenta irregolarità e disuguaglianze e quanto il disagio e la povertà siano presenti con tassi superiori alla media nazionale.

Combattere la evasione in questo contesto significa sviluppare una capacità approfondita di conoscenza e di analisi del territorio. Chiedere ai napoletani di accettare di migliorare il tasso di riscossione vuol dire anche favorire un miglior rapporto con l'Amministrazione. Con le nuove assunzioni che finalmente entrano in organico, potenziamo e riorganizziamo i nostri uffici, soprattutto nella parte destinata al pubblico. Metteremo a disposizione di Napoli Obiettivo valore spazi dedicati nelle Municipalità e chiederemo a tutte le Associazioni che si occupano dei rapporti fiscali coi cittadini di collaborare.

Anche una riforma del Regolamento Tari può aiutare questa nuova epoca.

Innanzitutto, introducendo una nuova regola generale, che pensiamo possa aiutare la buona riscossione, che consiste nel modificare la calendarizzazione del pagamento, spostando strutturalmente il saldo da dicembre dell'anno di determinazione della tariffa al febbraio dell'anno successivo.

Ma, prevedendo anche, la facoltà per la Giunta comunale di determinare annualmente il calendario dei pagamenti, anche aumentando il numero delle scadenze e prolungandole nel tempo; ragionevolmente non oltre l'anno successivo della determinazione della tariffa.

Una prima, immediata, applicazione di questa nuova disposizione si potrà avere con la scelta, di cui abbiamo discusso, di adottare una diversa calendarizzazione della riscossione della Tari 2023, stabilendo, in una prossima riunione della giunta, che il saldo, anziché essere riscosso in una sola soluzione nel febbraio 2024, sia suddiviso in più rate da definire.

Molto importante è anche l'altra innovazione che proponiamo, finalizzata esplicitamente ad assecondare i cittadini che intendono aderire alla nuova riscossione, regolarizzando la loro posizione. Per questo riteniamo opportuno migliorare alcune clausole; in particolare quelle relative alla rateizzazione dei pagamenti arretrati, abbassando la soglia di rateizzazione, che oggi parte da 300 euro, a 100 euro.

Inoltre, aumentiamo da 4 a 9 il numero delle fasce interessate e il numero delle rate (**all 4**). In questi giorni sono emerse, su questo specifico punto, delle riflessioni tese a migliorare ulteriormente il rapporto tra la dimensione della rata e la lunghezza della rateizzazione, come, ad esempio, quella di abbassare a 300 euro, dai 600 previsti, la rateizzazione fino a 6 rate e di introdurre una nuova fascia tra i 300 e i 600 euro fino a 9 rate, portando da 600 a 1000 euro la rateizzazione a 12 rate. In ogni caso siamo disponibili, in questa sede, ad apportare, su questo punto, realistiche modifiche migliorative.

ALLEGATO 1

	Residui dai residui	residui dalla competenza	residui da riportare all'1/1/2023	FCDE
titolo I	938.042.110,64	336.714.654,97	1.274.756.765,61	976.625.491,48
titolo II	65.904.536,31	84.265.040,90	150.169.577,21	0
titolo III	1.363.530.264,75	147.938.930,33	1.511.469.195,08	1.288.860.745,20
	2.367.476.911,70	568.918.626,20	2.936.395.537,90	2.265.486.236,68

di cui Tari

Dettaglio residui Tari per anno di provenienza

	anno di provenienza	Importo	% di svalutazione
IUC – componente TARI	2014	31.706.165,21	91,21
	2015	44.789.526,07	91,21
	2016	51.609.983,52	91,21
	2017	83.886.841,47	91,21
	2018	82.357.408,62	91,21
	2019	85.502.332,83	91,21
	2020	80.166.719,36	91,21
	2021	71.090.593,41	91,21
	sub tot	531.109.570,49	
2022	112.006.771,07	91,21	
totale 1		643.116.341,56	

Precedenti prelievi tributari su ciclo dei rifiuti - TARSU – TARES	2013	34.109.805,61	97,95
totale 2		34.109.805,61	

Attività di recupero evasione 10, 11 e 12	2017	44.193.472,55	92,14
totale 3		44.193.472,55	

sanzioni su avvisi di accertamento	2018	33.236.802,29	92,14
	2019	10.900.409,13	92,14
	2020	1.850.609,63	92,14
	2021	8.810.297,93	92,14
	sub tot	54.798.118,98	
2022	11.434,13	92,14	
totale 4		54.809.553,11	

Totale residui tari (1+2+3+4) 776.229.172,83

ALLEGATO 2

Dettaglio Tari 2022		
	Importo	% riscossione
accertato 2022	216.688.491,00	
riscosso competenza 2022	104.681.719,93	0,48
Residuo da riportare al 1/1/2023	112.006.771,07	
Riscosso 2023 su 2022	25.309.053,81	0,12
Incassato totale su 2022	129.990.773,74	0,60

Riscossioni Tari in conto residui 2021 e precedenti		
	Resisui al 01/01/2022	Riscossioni 2022 in conto residui
IUC – componente TARI	531.109.570,49	81.342.267,67
Precedenti prelievi tributari su ciclo dei rifiuti - TARSU – TARES	34.109.805,61	732.173,86
Attività di recupero evasione 10, 11 e 12	44.193.472,55	3.099.808,23
sanzioni su avvisi di accertamento	54.798.118,98	3.255.879,82
	664.210.967,63	88.430.129,58
		13,31%

SITUAZIONE TASSAZIONE ORDINARIA DELLA TARI										
QUARTIERE	TIPOLOGIA	ABITANTI	NUMERO UTENTI 2021	DOVUTO 2021	DOVUTO 2021 PER ABITANTE	DEBITO 2021	% RISCOSSO 2021	DEBITO 2016-21 (TOTALE)	DEBITO PER UTENTE	DEBITO PER ABITANTE
ARENELLA	A	71.745	28.253	13.838.318,00	192,88	7.305.927,00	47,2%	29.850.057,00	1.056,53	416,06
CHIAIA	A	41.423	14.317	9.305.653,00	224,65	5.406.204,00	41,9%	22.535.447,00	1.574,03	549,03
POSILLIPO	A	23.311	10.532	6.460.647,00	277,15	3.542.023,00	45,2%	14.843.865,00	1.409,41	636,78
S GIUSEPPE	A	5.587	3.094	3.076.029,00	550,57	2.013.478,00	34,5%	8.895.669,00	2.875,14	1.592,21
VOMERO	A	47.847	21.028	11.105.004,00	232,11	5.804.743,00	47,7%	21.175.393,00	1.007,01	442,56
AVVOCATA	B	34.002	9.069	4.739.371,00	139,39	3.098.411,00	34,5%	13.751.997,00	1.516,37	404,45
BAGNOLI	B	28.579	8.656	4.429.593,00	154,99	2.856.004,00	35,5%	12.595.638,00	1.455,13	440,73
BARRA	B	38.382	11.050	5.381.251,00	140,20	3.650.613,00	32,2%	17.188.900,00	1.555,56	447,84
CHIAIANO	B	22.923	7.481	4.471.638,00	195,07	2.876.303,00	35,7%	11.676.299,00	1.560,79	509,37
FUORIGROTTA	B	76.437	26.747	12.105.747,00	158,38	6.743.502,00	44,3%	26.961.591,00	1.008,02	352,73
MIANO	B	26.118	5.192	2.553.671,00	97,77	2.041.810,00	20,0%	8.772.335,00	1.689,59	335,87
MONTECALVARIO	B	25.167	12.912	6.016.003,00	239,04	3.755.789,00	37,6%	16.262.292,00	1.259,47	646,18
PIANURA	B	58.176	15.871	7.352.923,00	126,39	4.649.712,00	36,8%	21.386.901,00	1.347,55	367,62
PISCINOLA-MARIANELLA	B	28.296	6.930	3.437.604,00	121,49	2.232.149,00	35,1%	10.134.170,00	1.462,36	358,15
PONTICELLI	B	53.402	14.429	7.359.643,00	137,82	4.820.444,00	34,5%	20.899.850,00	1.448,46	391,37
PORTO	B	4.507	3.105	6.895.044,00	1.529,85	5.395.003,00	21,8%	31.557.822,00	10.163,55	7.001,96
S CARLO ALL'ARENIA	B	72.482	24.813	11.196.680,00	154,48	6.520.355,00	41,8%	28.746.619,00	1.158,53	396,60
S FERDINANDO	B	17.939	7.097	7.392.937,00	412,12	4.813.342,00	34,9%	17.661.482,00	2.488,58	984,53
S GIOVANNI A TUDUCCIO	B	25.447	8.407	4.322.974,00	169,88	2.872.710,00	31,2%	13.927.326,00	1.656,63	547,31
S PIETRO A PATTIERNO	B	18.091	5.798	5.642.361,00	311,89	4.557.633,00	49,2%	13.947.010,00	2.051,63	770,94
SECONDISILIANO	B	46.393	15.419	7.698.990,00	165,95	4.862.336,00	36,9%	22.786.013,00	1.477,79	491,15
SOCCAVO	B	47.823	17.931	8.130.874,00	170,02	4.957.870,00	34,0%	21.706.712,00	1.210,57	453,90
VICARIA	B	15.373	5.211	3.325.315,00	216,31	2.345.621,00	29,3%	10.062.177,00	1.930,95	654,54
ZONA INDUSTRIALE	B	6.066	187	168.734,00	27,82	122.221,00	27,6%	556.642,00	2.976,70	91,76
MERCATO	C	9.352	3.307	1.713.715,00	183,25	1.131.077,00	22,3%	6.470.857,00	1.956,72	691,92
PENDINO	C	15.789	6.042	3.452.728,00	218,68	2.550.015,00	26,1%	12.766.741,00	2.142,99	808,58
POGGIOREALE	C	24.806	9.250	8.665.593,00	349,33	5.314.524,00	38,7%	24.013.283,00	2.596,03	968,04
S LORENZO	C	51.968	17.629	9.424.528,00	181,35	6.499.596,00	31,0%	30.947.347,00	1.755,48	595,51
SCAMPIA	C	40.860	9.031	4.031.309,00	98,66	2.855.727,00	29,7%	14.584.036,00	1.614,89	356,93
STELLA	C	29.899	10.720	5.510.235,00	184,29	3.541.832,00	35,7%	16.484.315,00	1.537,72	551,33
TOTALI		1.008.190	340.508	189.205.712,00	187,67	1.19.486.974,00	36,9%	523.148.756,00	1.536,38	518,90
*NON TROVATO**			33.007	38.077.922,00		23.935.483,00	37,1%	100.382.906,00	3.041,26	

NON TROVATO Circa un terzo sono soggetti residenti a Napoli con indirizzo non codificato. I rimanenti sono soggetti non residenti

La suddivisione in fasce dei quartieri è determinata in base a quanto indicato su Napolitoday il 9 dicembre 21

<https://www.napolitoday.it/attualita/quartieri-piu-poveri-napoli-mappa.html#:~:text=1%20quartieri%20maggiormente%20in%20sofferenza%2C%20Stella%2C%20Poggioreale%2C%20Scampia>

"Abbiamo la prima mappa aggiornata sulla 'nuova povertà' post Covid della città di Napoli. I quartieri maggiormente in sofferenza, quindi con il maggior numero di domande di buoni spesa, tra il 7% e il 5% dei residenti coinvolti, restano Mercato/Pendino, San Lorenzo, Stella, Poggioreale, Scampia. C'è una forte riduzione della richiesta, invece, nei quartieri Chiaia, San Giuseppe, Arenella, Posillipo, Vomero che si attestano sotto l'1%, quartieri che avevano invece sofferto maggiormente durante i periodi di maggiore restrizione per Covid". E quanto annunciato dall'assessore comunale al Welfare Luca Trapanese.

ALLEGATO 4

ATTUALE REGOLAMENTO	
importo avviso di accertamento esecutivo	numero massimo di rate
fino a € 300,00 nessuna rateizzazione;	0
1 da €301,00 a €600,00	6
2 da €601,00 a €3000,00	12
3 da € 3.000,01 a € 6.000,00	24
4 da €6.001,00	36

PROPOSTA NUOVO REGOLAMENTO	
importo avviso di accertamento esecutivo	numero massimo di rate
fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;	
1 da € 100,01 a € 600,00	6
2 da € 600,01 a € 1.000,00	12
3 da € 1.000,01 a € 3.000,00	18
4 da € 3.000,01 a € 6.000,00	26
5 da € 6.000,01 a € 20.000,00	36
6 da € 20.000,01 a € 40.000,00	42
7 da € 40.000,01 a € 60.000,00	48
8 da € 60.000,01 a € 80.000,00	54
9 oltre € 80.000,00	60



Consiglio Comunale

Mozione

Oggetto: la tariffazione puntuale dei rifiuti urbani

Premesso che:

- la politica ambientale della Comunità europea è basata sui principi di precauzione e di azione preventiva, di correzione dei danni causati all'ambiente, nonché sul principio "chi inquina paga" (cd. P.P.P. - polluter pay principle) ai sensi dell'art. 174, comma 2, del Trattato istitutivo della Comunità Europea;
- la Direttiva 2018/851 del Parlamento europeo e del Consiglio del 30/05/2018, ha progredito il principio "chi inquina paga" nel principio "paghi quanto butti" (cd. P.A.Y.T. - "pay as you throw"), vale a dire in "regimi di tariffe puntuali che gravano sui produttori di rifiuti sulla base della quantità effettiva di rifiuti prodotti e forniscono incentivi alla separazione alla fonte dei rifiuti riciclabili e alla riduzione dei rifiuti indifferenziati";
- per i principi europei sopra elencati, la copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani deve essere ripartita tra i cittadini/contribuenti in modo tale che chi contribuisce maggiormente alla produzione dei rifiuti deve prendere parte economicamente in misura più significativa al costo del loro smaltimento; In questo modo si può garantire più equità ma anche operare maggiore sensibilizzazione alla cittadinanza circa la sostenibilità del proprio stile di vita.

Considerato che:

- il produttore dei rifiuti deve sostenere i costi derivanti dalla gestione dei suoi rifiuti, quindi deve essere incentivato ad evitarne e a ridurre la produzione;
- i costi legati alla produzione di rifiuti non devono essere addossati indiscriminatamente alla collettività né a chi non è responsabile, né tanto meno possono essere ignorati; essi devono essere addebitati a chi è responsabile della produzione;
- il principio di parità di trattamento e di non discriminazione esige che situazioni analoghe non siano trattate in maniera differente e che situazioni diverse non vengano trattate in maniera uguale.

Pertanto:

- in relazione al recente aggiornamento tariffario sui rifiuti (Ta.Ri.), approvato dal Consiglio comunale nella seduta del 30 maggio 2023, allo scopo di dotarsi di un regime tariffario puntuale, che gravi sui produttori dei rifiuti sulla base della quantità effettiva di rifiuti prodotti e che fornisca incentivi alla separazione alla fonte dei rifiuti riciclabili e alla riduzione dei rifiuti indifferenziati,

si impegna:

- il Sindaco e gli Assessori competenti affinché ASIA si doti di strumenti e sistemi atti a riconoscere ed incentivare le condotte virtuose prevedendo, conseguentemente, l'implementazione di un adeguato sistema di premialità e di agevolazioni per quegli utenti che, attraverso il proprio impegno, conseguano, in maniera misurabile, l'obiettivo della riduzione della quantità di rifiuto e di una maggiore differenziazione degli stessi.

I Consiglieri Comunali

Sergio D'Angelo
Rosario Andreozzi
Luigi Carbone
Fiorella Saggese
Flavia Sorrentino

Firma autografa sostituita a mezzo stampa,
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93



CONSIGLIO COMUNALE

Rateizzazione TARI

Ordine del Giorno

Premesso che

con deliberazione n. 150 dell'08/05/2023, la Giunta ha approvato le tariffe TARI 2023, prevedendo il necessario adeguamento delle stesse, atteso che l'incremento delle tariffe dal 2019 era stato congelato per effetto della crisi pandemica; con deliberazione n. 169 del 17/05/2023, la Giunta ha approvato il Regolamento TARI con decorrenza di applicazione delle disposizioni dal 01 gennaio 2023; nel predetto provvedimento si è ritenuto opportuno "per venire incontro ai contribuenti in difficoltà economico finanziaria, prevedere una diversa e più lunga modalità di dilazione del debito Tari richiesto tramite Avvisi di Accertamento esecutivi";

Considerato che

il Regolamento TARI allegato alla menzionata D.G.C. n. 169/2023 prevede all'art. 27 che "il contribuente versa in autoliquidazione le somme dovute per tributo comunale e tributo provinciale (...) suddividendo l'ammontare complessivo in quattro rate, di cui tre rate a titolo di acconto (16 maggio, 16 luglio, 16 settembre) determinato sulla base delle tariffe approvate per l'annualità precedente e per un importo pari al 75% dell'importo dovuto (le tre rate a titolo di acconto possono anche essere versate in un'unica soluzione entro il 16 giugno di ciascun anno) e la quarta ed ultima rata a titolo di saldo/conguaglio determinata con applicazione delle tariffe approvate per l'anno di competenza entro il 16 febbraio dell'anno successivo"; pertanto, la rata del Saldo risentirà del predetto adeguamento delle tariffe TARI, restando invariate le rate versate a titolo di acconto;

Ritenuto

necessario dilazionare la rata da versare a titolo di saldo, al fine di consentire alle famiglie e alle imprese di far fronte all'incremento previsto;

sulla scorta di quanto sopra premesso, considerato, rilevato il Consiglio Comunale impegna l'Amministrazione Comunale:

- a suddividere il pagamento del saldo Tari 2023, previsto nel mese di febbraio 2024 sulla base del nuovo Regolamento, in complessive 4 rate da collocarsi nei mesi di febbraio, aprile, giugno ed ottobre del 2024;
- a prevedere, nei futuri adeguamenti, una differenziazione delle tariffe che tenga conto di criteri oggettivi di differenziazione, ad esempio su base ~~territoriale~~ territoriale.

Bovillo MS

Handwritten signatures and notes at the bottom of the page, including names like 'Gennaro (PD)', 'Gennaro Osto (AZZURRI)', 'Walter...', and 'Stefano (Comitato!)'. There are also some illegible handwritten notes on the right side.

[Allegato n° 10]



10

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 7 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 14 comma 3

laddove si legge:

"Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 2 unità.

si sostituisce:

"Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 1 unità.."

I Conss. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano

Salvatore Guangi

*Asservole, permanendo l'obbligo
di dichiarazione*

19.06.23



Consiglio Comunale di Napoli
 Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 16 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
“Approvazione del Regolamento T.A.R.I.”

1) Nell'Allegato 1 – ART. 18 comma 2

laddove si legge:

"La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata e gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente, o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile.."

si sostituisce:

"La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata e gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente, o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile, **oneri versati (TARI)**"

I Cons. Comunali di Forza Italia

fanone

Iris Savastano
[Signature]
 Salvatore Guangi
[Signature]

19.06.23 *Polabbi*



57

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 17 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 20 comma 1

laddove si legge:

"La tariffa è ridotta del 20%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo

si sostituisce:

"La tariffa è ridotta del 40%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo

I Cons. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano
Salvatore Guangi

favorevole (c. 659 L. 147/2013)
L'onere grave su tutti gli altri
contribuenti

19.6.23 Polato



Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 18 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 20 comma 3

laddove si legge:

"Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di cui all'art. 25. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio".

si sostituisce:

"Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro **il termine di 120 giorni**. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio".

I Conss. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano
Salvatore Quangi

Devereux

19.06.23 Palatelli



[Allegato n. 85]

19

Consiglio Comunale
Emendamento n. 03

REGOLAMENTO TARI - Art. 20 Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche

Oggetto: Emendamento al comma 4 dell'Art. 20 del REGOLAMENTO TARI

Gentile Sig. Presidente, Gentili colleghe e colleghi del consiglio comunale

Il sottoscritto Consigliere comunale formula, mediante richiesta di modifica, la seguente proposta di decisione del consiglio comunale:

al comma 4 dell'art.20 (Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche) del REGOLAMENTO TARI in riferimento alla proposta deliberazione del Consiglio Comunale n.169 del 16/05/2023 PROPOSTA AL CONSIGLIO: "Approvazione del Regolamento TARI"

di sostituire la dicitura:

"In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 40%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate."

con la seguente:

"In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 100%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. In particolare la riduzione massima sarà possibile per i soggetti che versano nelle seguenti situazione di grave disagio sociale ed economico: nullatenenti o in condizioni di accertato grave disagio economico e persone abitualmente assistite dal comune. La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate."

Jannavale

19.06.23

felabbi

I Consiglieri Comunali
Sergio D'Angelo
Rosario Andreozzi
Luigi Carbone
Fiorella Saggese
Flavia Sorrentino

Firma autografa sostituita a mezzo stampa,
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93



[Allegato n° 9]

24

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 22 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 22 comma 1

laddove si legge:

"La tariffa si applica in misura ridotta del 20%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.)."

si sostituisce:

"La tariffa si applica in misura ridotta del 50%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.)."

I Conss. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano

Salvatore Guangi

Ferravole

19.06.23 Bobbi



[Allegato n° 10]

25

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 23 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 22 comma 3 .

laddove si legge:

"La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, e previa copertura della relativa spesa, può deliberare le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:

a) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito)."

si sostituisce:

"La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, e previa copertura della relativa spesa, può deliberare le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:

a) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito)".

I Conss. Comunali di Forza Italia

Devereaux
19.6.23 Polato

Iris Savastano
Salvatore Guangi



26

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 24 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 22 comma 3

laddove si legge:

"b) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente - a favore dell'Ente - servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;"

si sostituisce:

"b) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente - a favore dell'Ente - servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;"

I Conss. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano
Salvatore Guangi

Ferrarese
19.06.23 Polato



27

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 25 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 22 comma 3

laddove si legge:

"c) riduzione nella misura massima del 20% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;"

si sostituisce:

"c) riduzione nella misura massima del 50% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;"

I Cons. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano
Salvatore Guangi

Favorevole
19.06.23 Politeletti



28

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 26 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
“Approvazione del Regolamento T.A.R.I.”

1) Nell'Allegato 1 – ART. 22 comma 3

laddove si legge:

“d) riduzione nella misura massima del 85% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;

si sostituisce:

“d) riduzione nella misura massima del 90% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;”.

I Cons. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano

Salvatore Guangi

Favorevole
19.06.23



[Allegato n. 14]

29

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 27 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 22 comma 3

laddove si legge:

"e) riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa..

si sostituisce:

"e) riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 50% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa."

I Cons. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano
Salvatore Guangi

Favorevoli

19.06.23 *pelelel*



[Allegato n. 15]

30

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 28 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
“Approvazione del Regolamento T.A.R.I.”

1) Nell'Allegato 1 – ART. 24 comma 1

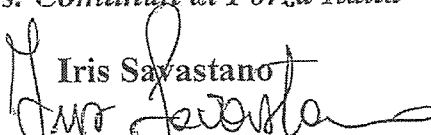

laddove si legge:

“Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 40% della tariffa in relazione ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita.

si sostituisce:

“Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 30% della tariffa in relazione ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita.”.

I Conss. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano

Salvatore Guangi


Favorevoli
19.06.23 Palese



81

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 33 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 25 comma 5

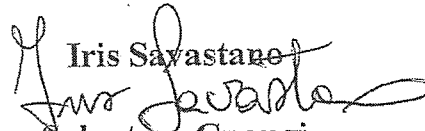
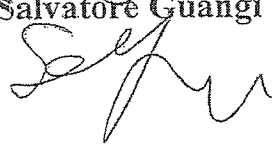
laddove si legge:

"La dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo."

si sostituisce:

"La dichiarazione deve essere presentata entro 120 giorni dalla data circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo."

I Cons. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano

Salvatore Guangi


Favorevoli

19.06.23 Polabati



Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 29 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 30 comma 1

laddove si legge:

"L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 7 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 30 giorni."

si sostituisce:

"L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 10 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 60 giorni."

I Cons. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano
Salvatore Guangi

Favorevole
19.06.23 Polidoro



[Allegato n° 18]

34

Consiglio Comunale di Napoli
Gruppo Consiliare Forza Italia
EMENDAMENTO N. 30 ALLA
DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N°169 del 17/05/2023
"Approvazione del Regolamento T.A.R.I."

1) Nell'Allegato 1 – ART. 31 comma 1

laddove si legge:

"Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 30 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente.."

si sostituisce:

"Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 60 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente."

I Conss. Comunali di Forza Italia

Iris Savastano
Salvatore Guangi

Annunziato
19.06.23 Palatelli



COMUNE DI NAPOLI

Consiglio Comunale

Deliberazione di giunta comunale n. 169 del 17/05/2023 di proposta al Consiglio avente ad oggetto: Approvazione del Regolamento TARI.

PROPOSTA DI EMENDAMENTO

si propone quanto segue.

Art.34 Dilazioni

Sostituire il c.4 dell'art 34 dell'Allegato 1 della deliberazione in oggetto che recita

- 4) Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:
- a. fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;
 - b. da € 100,01 a € 600,00 fino a 6 rate mensili;
 - c. da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;
 - d. da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;
 - e. da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;
 - f. da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;
 - g. da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;
 - h. da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;
 - i. da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;
 - j. oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.

Con la seguente formulazione:

- 4) Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:
- a. fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;
 - b. da € 100,01 a € 300,00 fino a 6 rate mensili;
 - c. da € 300,01 a € 600,00 fino a 9 rate mensili;
 - d. da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;
 - e. da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;
 - f. da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;
 - g. da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;
 - h. da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;
 - i. da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;
 - j. da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;
 - k. oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.

Il Gruppo PD (F.to)

Fornace
19.06.23
25



COMUNE DI NAPOLI

Area Consiglio Comunale
Servizio Coordinamento
U.O. Collegio Revisori dei conti

G/2023/429214

del 23/05/2023

Al Servizio Segreteria del Consiglio Comunale e
Gruppi Consiliari
Al Sindaco
Al Presidente del Consiglio Comunale
All' Assessore al Bilancio
Al Segretario Generale
Al Ragioniere Generale

OGGETTO: Deliberazione di G.C. n. 169 del 17/05/2023.

Si trasmette, in allegato digitale, il parere del Collegio dei Revisori alla deliberazione indicata in oggetto.

**Il Responsabile dell'Area Consiglio Comunale
d'ordine**

Dott. Giovanni Ranallo

PARERE COLLEGIO REVISORI DEI CONTI DEL 22/05/2023

OGGETTO: Deliberazione di G.C n.169 del 17/05/2023 di proposta al Consiglio Comunale: Approvazione regolamento TARI.

L'anno duemilaventitre, il giorno 22 del mese di Maggio, si è riunito, presso la sede comunale di Palazzo San Giacomo, il Collegio dei Revisori dei Conti, così composto e presente:

dott. Costantino SESSA	Presidente
dott. Raffaele PIA	Componente
dott.ssa Teresa DEL PRETE	Componente

per esprimere il proprio parere sulla Deliberazione di cui all'oggetto.

PREMESSO

- che il Comune di Napoli è ente in riequilibrio finanziario pluriennale, avendo aderito alla procedura di cui agli art. 243 bis e ss del D. Lgs. n. 267/2000;
- che con Deliberazione di C.C. n. 15 del 30/05/2022 è stato approvato il Rendiconto esercizio 2021;
- che con Deliberazione di Consiglio Comunale n.27 del 15/05/2023 è stato approvato il Documento unico di programmazione (D.U.P.)2023/2025;
- che con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 21 del 28/06/2022 è stato approvato il Bilancio di Previsione 2022/2024;
- che l'Ente si trova in esercizio provvisorio, stante la scadenza del termine ultimo per l'approvazione del bilancio 2023-2025 alla data del 31 maggio 2023;
- che con delibera di Giunta Comunale n.133 del 28/04/2023 è stato approvato il Bilancio consuntivo 2022;



COMUNE DI NAPOLI

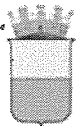
Collegio dei Revisori

CONSIDERATO

- *che la proposta di delibera prevede l'approvazione del regolamento TARI alla luce degli aggiornamenti introdotti a seguito delle modifiche del Testo Unico Ambientale (T.U.A.), dell'affidamento al concessionario delle attività di accertamento e riscossione del tributo e dell'introduzione di una diversa e più lunga possibilità di dilazione del pagamento del debito TARI per i contribuenti che versano in temporanea difficoltà economica;*
- *che con delibera di Consiglio Comunale n.16 del 29/09/2020 è stato modificato il regolamento TARI con decorrenza 01/01/2020;*
- *che il regolamento che si propone di approvare è composta da 41 articoli, dall'allegato 1 (Categorie di utenze non domestiche) e dal allegato 2 che riporta la versione del regolamento modificato nell'anno 2020 e la versione dal 01/01/2023 che si propone di approvare;*

PRESO ATTO

- *che l'art 1 comma 527 della legge 27/12/2017 n.205 ha attribuito alla ARERA le funzioni di regolazione in materia di predisposizione e aggiornamento del metodo tariffario del servizio integrato dei rifiuti;*
- *che ARERA con delibera 363 del 04/11/2021 ha approvato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il periodo 2022-2025;*
- *che il (TUA) disciplinato dal Dlgs 152/2006 e successive modifiche e integrazioni D.L. 29 dicembre 2022, n. 198, convertito, con modificazioni, dalla L. 24 febbraio 2023, n. 14, dal D.L. 24 febbraio 2023, n. 13, convertito, con modificazioni, dalla L. 21 aprile 2023, n. 41, e dal D.L. 14 aprile 2023, n. 39, rende necessario adeguare il regolamento alle nuove norme;*
- *che l'Ente prevede la possibilità dell'affidamento ad altro soggetto autorizzato delle attività di accertamento e riscossione del tributo TARI;*
- *che l'Ente prevede la modifica della tempistica di pagamento delle rate;*



COMUNE DI NAPOLI

Collegio dei Revisori

LETTO

- *il parere di regolarità tecnica in termini di “favorevole” espresso dal Dirigente del servizio Tari, ai sensi dell'art.49, comma 1, D.lgs. n. 267/2000 e s.m.i.;*
- *il parere di regolarità contabile in termini di “favorevole”, espresso dal Ragioniere Generale, ai sensi dell'art.49, comma 1, D.lgs. n. 267/2000 e s.m.i.;*
- *le Osservazioni del Segretario Generale.*

**TUTTO CIO' PREMESSO, CONSIDERATO,
PRESO ATTO E LETTO**

IL COLLEGIO DEI REVISORI

ESPRIME

per quanto di competenza, parere “favorevole” sulla Proposta di Deliberazione di G.C n.169 del 17/05/2023 ai sensi dell'art.239 del TUEL.

RACCOMANDA

il rispetto dei termini di legge per la pubblicazione del regolamento nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale del Ministero dell'Economia e delle Finanze.

Napoli, li 22/05/2023

IL COLLEGIO DEI REVISORI

dott. Costantino SESSA

dott. Raffaele PIA

dott.ssa Teresa DEL PRETE

*(Sottoscritta digitalmente)**

*La firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto ai sensi dell'art.24 del D.Lgs.07/03/2005, n.82 e s.m.i. (CAD). La presente determinazione è conservata in originale negli archivi informatici del Comune di Napoli, ai sensi dell'art.22 del D.Lgs. 82/2005



COMUNE DI NAPOLI

ORIGINALE

Mod_fdc_1_21

DIPARTIMENTO/AREA: *AREA ENTRATE*

SERVIZIO: *GESTIONE TARI*

Proposta al Consiglio

ASSESSORATO: *AL BILANCIO*

SG: 175 del 17/05/2023

DGC: 183 del 16/05/2023

Cod. allegati: L1086_001

Proposta di deliberazione prot. n° 6

del 16/05/2023

REGISTRO DELLE DELIBERAZIONI DI GIUNTA COMUNALE - DELIB. N° 169

OGGETTO: PROPOSTA AL CONSIGLIO: "Approvazione del Regolamento TARI"

Il giorno 17/05/2023, nella residenza Comunale, convocata nei modi di legge, si è riunita la Giunta comunale. Si dà atto che sono presenti i seguenti n° Otto Amministratori in carica:

SINDACO:

Gaetano MANFREDI

P A

ASSESSORI(*):

Laura LIETO
(Vicesindaco)

P A

Pier Paolo BARETTA

Antonio DE IESU

Teresa ARMATO

Edoardo COSENZA

Vincenzo SANTAGADA

P A

Maura STRIANO

Emanuela FERRANTE

Luca FELLA TRAPANESE

Chiara MARCIANI

(*): I nominativi degli Assessori (escluso il Vicesindaco) sono riportati in ordine di anzianità anagrafica.

Assume la Presidenza: *Sindaco Gaetano Manfredi*

Assiste il Segretario del Comune: *Monica Cinque*

Il Segretario Generale
Dr.ssa Monica Cinque

IL PRESIDENTE

Constatato il numero legale, invita la Giunta a trattare l'argomento segnato in oggetto.

La GIUNTA COMUNALE, su proposta dell'Assessore al Bilancio Pier Paolo Baretta

Premesso che

- l'articolo 52 del D.lgs. n. 446/97 dispone che: *“i Comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti. Per quanto non regolamentato si applicano le disposizioni di legge vigenti”*;
- con delibera di consiglio comunale n. 27 del 21 maggio 2014 modificata con delibera consiliare n. 46 del 7 agosto 2014 è stato approvato il Regolamento per la disciplina dell'imposta unica municipale (IUC) del Comune di Napoli, successivamente modificato con delibere di consiglio comunale n. 41 del 6 agosto 2015, n. 17 del 30 marzo 2017, n. 8 del 29 marzo 2018, n. 11 del 29 marzo 2019, comprendente la disciplina del tributo TARI ai sensi delle disposizioni contenute nella Legge 147/2013;
- per effetto delle disposizioni contenute nel comma 738 dell'articolo 1 della Legge 160 del 27/12/2019, *“a decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'articolo 1, comma 639 della Legge 27 dicembre 2013 n. 147 è abolita. Ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI)”*;
- ai sensi del comma 780 del medesimo articolo 1 della Legge 160/2019, dal 01 gennaio 2020, è abrogato il comma 639 nonché i commi successivi dell'articolo 1 della Legge 27/12/2013 n. 147, concernenti l'istituzione e la disciplina dell'imposta comunale unica (IUC) limitatamente alle disposizioni riguardanti la disciplina dell'IMU e della TASI. Restano ferme le disposizioni che disciplinano la TARI;
- Con delibera di consiglio comunale n. 16 del 29 settembre 2020 è stato modificato il Regolamento TARI con decorrenza dal 01/01/2020.
- L'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga».

L'ARERA ha assunto diverse deliberazioni e determinazioni in tema di rifiuti, tra le quali si evidenziano:

Il Segretario Generale
Dr.ssa *Monica Cinque*

- la deliberazione n. 443 del 31/10/2019, che definisce i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2018-2021, ai fini della determinazione delle entrate tariffarie per l'erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, ovvero dei singoli servizi che lo compongono.;
- la deliberazione n. 363/2021/R/RIF del 4/11/2021, che approva il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025, stabilendo nuovi principi in base ai quali procedere all'individuazione dei costi ammessi al riconoscimento per la determinazione delle tariffe TARI, con riferimento al quadriennio predetto;
- la delibera 18 gennaio 2022 n.15/2022, con la quale è stato approvato il testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF), che impone il rispetto di una serie di obblighi di servizio ai soggetti gestori del servizio rifiuti.

Vista la disposizione del comma 682 dell'articolo 1 della Legge n. 147/2013 che, nella parte relativa alla TARI prevede che *"con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del Decreto legislativo n. 446 del 1997, il comune determina la disciplina per l'applicazione della IUC, concernente tra l'altro: 1) i criteri di determinazione delle tariffe; 2) la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti; 3) la disciplina delle riduzioni tariffarie; 4) la disciplina delle eventuali riduzioni ed esenzioni che tengano conto altresì della capacità contributiva della famiglia, anche attraverso l'applicazione dell'ISEE; 5) l'individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell'obiettivo difficoltà di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta"*

Considerato che si rende necessario ed indispensabile aggiornare il vigente regolamento, soprattutto in ragione delle recenti modifiche al TUA le cui principali novità sono sotto riportate:

- cambia, secondo la nuova formulazione dell'articolo 183 del TUA, la definizione di rifiuto urbano: ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett.b)-ter, sono urbani tutti i rifiuti indifferenziati o differenziati di origine domestica, nonché quelli provenienti da altre fonti, simili per natura e composizione ai rifiuti domestici individuati nell'allegato L-quater del Codice Ambientale e prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies del Codice Ambientale;
- cambia, secondo la nuova formulazione dell'articolo 184 del TUA la definizione di rifiuto speciale: sono speciali, ai sensi dell'art. 184 comma 3 lett.a) i rifiuti che si producono sulle superfici destinate ad attività agricole e connesse, nonché, ai sensi dell'art. 184 comma 3 lett. da b) a i) i rifiuti delle attività di costruzione e demolizione, i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali se diversi da quelli di cui al comma 2 del medesimo articolo, i rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento di rifiuti. Le superfici su cui insistono le predette attività non possono conferire al servizio pubblico e sono escluse dalla tassa in quanto produttive solo di rifiuti speciali. Restano invece tassabili le superfici (mense, uffici, servizi, depositi etc) che non hanno alcun collegamento, quanto alla produzione di rifiuti, con le attività di cui all'art.184comma 3;

Il Segretario Generale
Dr.ssa Monica Cinque




- ai sensi del combinato disposto dell'art. 183 e dell'art. 184 del TUA i rifiuti della produzione sono sempre e tutti speciali a prescindere dalla tipologia merceologica e della prevalenza rispetto agli urbani. Detti rifiuti non sono conferibili al pubblico servizio e sono generati nelle aree in cui avviene la trasformazione della materia, che sono pertanto escluse dalla tassa. Per le aree industriali non di produzione (diverse da quelle in cui si trasforma la materia) vigono invece le regole ordinarie in merito alla presunzione di produzione di rifiuti urbani;
- ai sensi dell'art. 184 comma 3 del TUA, le superfici destinate alle attività di cui alle lettere d); e); f); h) sono produttive sia di rifiuti speciali che di rifiuti urbani. In conseguenza di ciò, in caso di contestuale produzione di rifiuti speciali e di rifiuti urbani, qualora non sia possibile individuare concretamente la superficie esclusa dal tributo, l'individuazione della superficie tassabile è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie dei locali e/o delle aree le riduzioni percentuali di detassazione, distinte per tipologia di attività economica.;
- il potere comunale di assimilazione si intende abrogato, per effetto dell'entrata in vigore del D.lgs. n.116/2020 e perdono pertanto efficacia tutte le norme di assimilazione già individuate dal Comune;
- in attuazione di quanto disposto dagli artt. 198, comma 2-bis e 238, comma 10, del D.lgs. n. 152/2006 come modificati dal D.lgs. n. 116/2020 e ss.mm.ii. che danno facoltà alle utenze non domestiche di non avvalersi del servizio pubblico di raccolta e smaltimento, dimostrando di aver avviato a recupero la totalità dei rifiuti prodotti, mediante l'intervento di soggetti privati autorizzati e al di fuori del servizio pubblico, in particolare, prevedendo l'eliminazione della parte variabile della tassa. Per tali utenze non domestiche la scelta di avvalersi di operatori privati diversi dal gestore pubblico deve essere effettuata per un periodo non inferiore a due anni (inizialmente era previsto un periodo pari a cinque anni, poi ridotto a due dall'articolo 14 della L. 118/2022), salva la possibilità per il gestore del servizio pubblico, dietro richiesta, di riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza. Per consentire la corretta programmazione del servizio pubblico, le utenze non domestiche che intendono avvalersi di tale facoltà devono darne comunicazione preventiva al Comune entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetti a decorrere dal 1° gennaio dell'anno successivo.

Considerato ancora, che si rende necessario aggiornare il vigente regolamento, anche in ragione del recente affidamento al concessionario delle attività di accertamento e riscossione del tributo, per cui la nuova formulazione dei diversi articoli del regolamento, che nelle precedenti versioni prevedeva le attività da svolgersi da parte degli uffici comunali, prevede adesso che tali attività inerenti, in particolare, l'accertamento e la riscossione del tributo possono essere svolte, oltre che dagli uffici comunali, anche dal concessionario.

Ritenuto inoltre, opportuno, per venire incontro ai contribuenti in difficoltà economico finanziaria, prevedere una diversa e più lunga modalità di dilazione del debito Tari richiesto tramite Avvisi di Accertamento esecutivi;

Il Segretario Generale
 Dr.ssa Monica Cinque




Visto

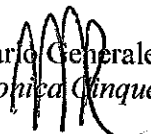
- l'art. 53, comma 16, legge n. 388/2000 come modificato dall'art. 27 comma 8 della Legge 448/2001 il quale prevede: "il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998 n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti delle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 01 gennaio dell'anno di riferimento".
- Il Decreto del Ministro dell'Interno in data 19/04/2023 che ha prorogato al 31 maggio 2023 il termine per l'approvazione del bilancio di previsione degli Enti locali;

Ritenuto di proporre l'approvazione del regolamento TARI con decorrenza di applicazione delle disposizioni dal 01 gennaio 2023.

Dato che a norma dell'art. 13, comma 15 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni dalla L. 22 dicembre 2011, n. 214 e ss.mm.ii, a decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze – Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360.

Visto in particolare il comma 15 ter del medesimo articolo 13 che prevede: *"a decorrere dall'anno di imposta 2020, le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'imposta sul reddito delle persone fisiche (IRPEF), dall'imposta municipale propria (IMU) e dal tributo per i servizi indivisibili (TASI) acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce; a tal fine, il comune è tenuto a effettuare l'invio telematico di cui al comma 15 entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno. I versamenti dei tributi diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'IRPEF, dall'IMU e dalla TASI la cui scadenza è fissata dal comune prima del 01 dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 01 dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale congruaglio su quanto già versato. In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l'anno precedente"*.

Il Segretario Generale
Dr.ssa Monica Cinque

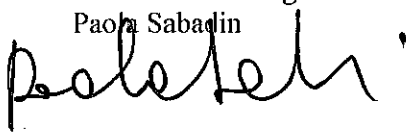


Ritenuto opportuno allegare alla presente proposta di delibera, costituendone parte integrante, lo schema di regolamento Tari (allegato 1) nonché il medesimo schema di regolamento comparato con il vigente regolamento approvato con Delibera di Consiglio comunale n. 16 del 29/09/2020, in modo da evincersi chiaramente le modifiche apportate (allegato 2).

Gli allegati costituenti parte integrante alla presente proposta, composti dai seguenti documenti, per complessive 81 pagine, progressivamente numerate, firmati digitalmente dal dirigente proponente, sono conservati nell'archivio informatico dell'Ente, repertoriati con il n. L1086_001_01 e L1086_001_02

La parte narrativa, i fatti, gli atti citati, le dichiarazioni ivi comprese sono veri, fondati e sono stati redatti dal Dirigente che sottoscrive il presente atto esclusivamente sotto il profilo tecnico atteso che ogni decisione è rimessa agli Organi deliberanti.

Il Responsabile dell'Area Entrate e Dirigente del Servizio Gestione TARI
Paola Sabadin



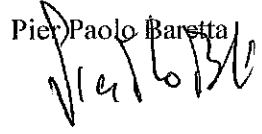
Con voti UNANIMI,

DELIBERA

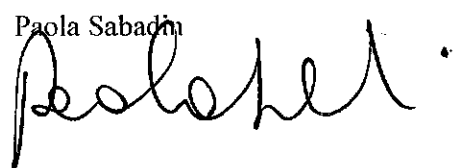
di proporre al Consiglio:

1. di approvare il Regolamento TARI, come da Allegato 1;
2. di dare atto che la decorrenza del Regolamento di cui al punto 1 è fissata al 1/1/2023;
3. di demandare al Servizio Gestione TARI la pubblicazione del Regolamento nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale del Ministero dell'Economia e delle Finanze, entro i termini di legge.

L'Assessore al Bilancio

Pier Paolo Baretta


Il Responsabile dell'Area Entrate e Dirigente del Servizio Gestione Tari

Paola Sabadin


Il Segretario Generale
Dr.ssa Monica Cinque





COMUNE DI NAPOLI

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE PROT. N. 6 DEL 16/05/2023, AVENTE AD OGGETTO:
PROPOSTA AL CONSIGLIO COMUNALE - Approvazione del Regolamento Tari

Il Dirigente del Servizio TARI esprime, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.lgs. 267/2000, il seguente parere di regolarità tecnica in ordine alla suddetta proposta:

FAVOREVOLE

.....
.....
.....

Addi,

Dirigente
[Signature]

Proposta pervenuta al Dipartimento Ragioneria il 16/05/2023.... e protocollata con il n. D.G.C./2023/183.....;

Il Ragioniere Generale, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 267/2000, esprime in ordine alla suddetta proposta il seguente parere di regolarità contabile:

.....
[Signature]
.....
.....

Addi, 17/5/23

IL RAGIONIERE GENERALE

[Signature]



COMUNE DI NAPOLI

*Dipartimento Ragioneria Generale
Servizio Gestione Bilancio*

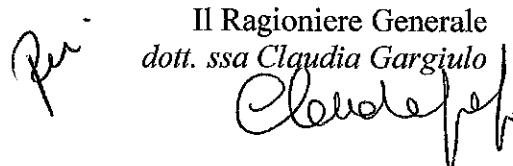
**Oggetto : Parere di regolarità contabile ai sensi dell'art. 49 comma 1 del D.lgs 267/2000.
Proposta al Consiglio Comunale prot. n. 6 del 16.05.2023 DGC 2023/183/del 16.05.2023
Servizio Gestione TARI.**

Il provvedimento in esame propone al Consiglio Comunale l'approvazione del Regolamento TARI alla luce degli aggiornamenti introdotti a seguito delle modifiche del Testo Unico Ambientale (T.U.A.) , dell'affidamento al concessionario delle attività di accertamento e riscossione del tributo e dell'introduzione di una diversa e più lunga possibilità di dilazione del pagamento del debito TARI per i contribuenti che versano in temporanea difficoltà economica .

Vista l'istruttoria tecnica compiuta nel merito dal dirigente proponente che si esprime nel competente parere di regolarità nei termini di " favorevole".

Tanto premesso, si esprime parere di regolarità contabile favorevole.

Napoli, 17.05.2023

Il Ragioniere Generale
dott. ssa Claudia Gargiulo


OSSERVAZIONI DEL SEGRETARIO GENERALE

Con il provvedimento in esame si intende proporre al Consiglio comunale di approvare il nuovo Regolamento TARI, con decorrenza dall'1.1.2023.

La proposta di deliberazione è corredata dei pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile, espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. n. 267/2000.

Risultano allegati alla proposta di deliberazione il testo del Regolamento che si propone di approvare ed un testo a fronte, in cui il testo del Regolamento attualmente vigente è affiancato al nuovo testo proposto; si suggerisce, in proposito, in vista della discussione in Consiglio comunale, di valutare la predisposizione di una relazione illustrativa delle singole modifiche ed integrazioni apportate.

Il provvedimento pervenuto in prossimità della seduta di Giunta è stato oggetto di lettera d'urgenza del Sindaco. Si prende, quindi, atto che, come dichiarato dalla dirigenza nella parte narrativa, le innovazioni proposte rispondono alla necessità di aggiornare il regolamento attualmente vigente alle modifiche apportate al Testo Unico Ambientale, all'opportunità di tener conto dell'avvenuto affidamento in concessione delle attività di accertamento e riscossione ed alla volontà di prevedere una *“diversa e più lunga modalità di dilazione del debito”*.

Le numerose modifiche apportate hanno riguardato, tra l'altro, i soggetti passivi (art. 4) e la determinazione della superficie tassabile (art. 6). Il nuovo comma 3 dell'art. 6 prevede che per l'attività di accertamento *“il Comune o altro soggetto autorizzato, per le unità immobiliari iscritte o iscrिवibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile alla TARI quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.”*; la formulazione di tale norma, che riproduce il comma 646 dell'art. 1 della L. 147/2013, sembra conferire discrezionalità al Comune o ad altro soggetto autorizzato nella determinazione della superficie assoggettabile alla Tari.

Si richiama, in proposito, l'opportunità che le norme regolamentari contengano definizioni univoche ed evitino formulazioni dal significato incerto; si fa riferimento, in proposito, alla previsione di un *“congruo termine”* nell'ambito dell'art. 24, comma 3.

Viene proposta, inoltre, una modifica della tempistica di pagamento delle rate: tre rate a titolo di acconto (con le scadenze fissate al 16 maggio, al 16 luglio ed al 16 settembre) ed una quarta rata a titolo di saldo/conguaglio (da determinarsi entro il 16 febbraio dell'anno successivo). In proposito, si richiama la circolare del MEF n. 41981 del 22.11.2019, in cui viene precisato che *“Il sistema delineato richiede, pertanto, in primo luogo, che almeno una rata della TARI sia fissata dal comune in data successiva al 30 novembre di ciascun anno, ed eventualmente anche nell'anno successivo, in modo che il saldo sia determinato sulla base delle deliberazioni tariffarie pubblicate alla data del 28 ottobre, e, in secondo luogo, che l'ente locale stabilisca come ripartire tra rate di acconto e saldo l'importo complessivo dovuto per ciascun anno.”*

Richiamata la disciplina legislativa in materia di Tari e, in particolare, i contenuti obbligatori del regolamento come definiti, in particolare, dai commi 641 e ss. della L. 147/2013, si rileva che per gli aspetti prettamente tecnici che caratterizzano la proposta, assumono particolare rilievo l'istruttoria e le valutazioni del Servizio proponente.

VISTO:
il Sindaco

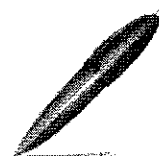
Si richiamano, infine, l'art. 53, comma 16, della L. 388/2000, in cui si dispone che “I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento.” e gli obblighi di pubblicazione sanciti dall'art. 13 del D.L. 201/2011 (convertito con L. 214/2011).

Spettano all'organo deliberante le valutazioni conclusive con riguardo al principio costituzionale di buon andamento e imparzialità cui si informa l'azione amministrativa.

Monica Cinque

Il documento è firmato digitalmente ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD) e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

Visto:
Il Sindaco



Firmato
digitalmente
da MONICA
CINQUE
C: IT

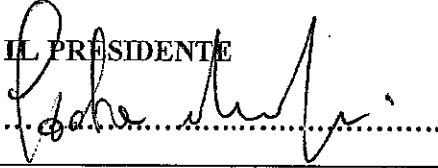
Deliberazione di Proposta al Consiglio n. 169 del 17/5/23 composta da n. 11 pagine progressivamente numerate,

nonché da allegati come descritti nell'atto.*

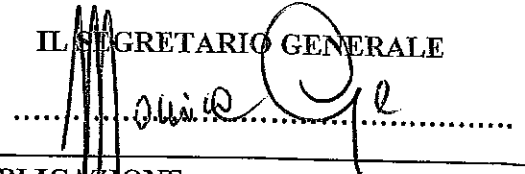
*Barrare, a cura del Servizio Segreteria della Giunta, solo in presenza di allegati

Letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE



IL SEGRETARIO GENERALE

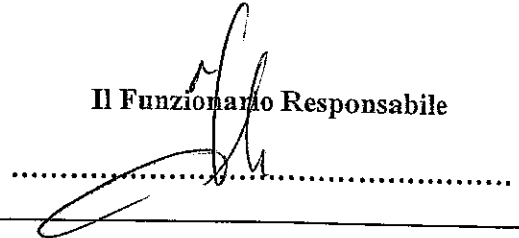


ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio *on line* il 19/5/23 e vi rimarrà per quindici giorni (art. 10, comma 1, del D.Lgs. 267/2000).

Del presente atto è stata data comunicazione alla Segreteria del Consiglio comunale per la sottoposizione dello stesso all'esame di detto Organo.

Il Funzionario Responsabile



ITER SUCCESSIVO

- Deliberazione adottata dal Consiglio comunale in data _____
- Deliberazione decaduta _____
- Altro _____

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO
Segreteria della Giunta comunale

.....

Attestazione di conformità

(da utilizzare e compilare, con le diciture del caso, solo per le copie conformi della presente deliberazione)

La presente copia, composta da n. pagine, progressivamente numerate, è conforme all'originale della deliberazione di Proposta al Consiglio n. del

Gli allegati, costituenti parte integrante, come descritti nell'atto, firmati digitalmente dal Dirigente proponente, sono conservati nell'archivio informatico dell'Ente.

Il Funzionario responsabile

.....

Regolamento Tari
(approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. del)

ART. 1 Oggetto del Regolamento

- 1) Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997 n. 446, disciplina la Tassa rifiuti – TARI – prevista dai commi da 641 a 705 della Legge 27 dicembre 2013 n. 147.
- 2) La TARI ha natura tributaria, non intendendosi con il presente regolamento attivare la tariffa corrispettiva di cui ai commi 667 e 668, Art. 1, Legge 147/2013.
- 3) Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.

ART. 2 Soggetto attivo

- 1) La TARI è applicata e riscossa dal Comune di Napoli direttamente o tramite il suo concessionario.
- 2) In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei Comuni si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli Enti interessati e fermo rimanendo il divieto di doppia imposizione.
- 3) Il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi e urbani, nel territorio comunale, è svolto dal Comune di Napoli, attraverso apposita società partecipata (tenuto conto delle novità legislative introdotte dall'art. 238, comma 10, del D.lgs. 03/04/2006, n. 152).

ART. 3 Presupposto per l'applicazione e definizione del tributo

- 1) Presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.
- 2) Sono soggetti all'applicazione del tributo tutti i locali comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'esterno, qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, nonché tutte le aree a qualsiasi uso adibite suscettibili di produrre rifiuti urbani.
- 3) Per utenze domestiche si intendono tutti i locali destinati a civile abitazione e loro pertinenze, mentre per utenze non domestiche tutti i restanti locali ed aree soggetti al tributo, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.
- 4) Si considerano suscettibili di produrre rifiuti tutti i locali predisposti all'uso anche se di fatto non utilizzati, considerando tali:
 - quelli a destinazione abitativa dotati di almeno un'utenza attiva ai servizi di rete (acqua, energia elettrica, gas) o di arredamento;
 - quelli a destinazione pertinenziale abitativa (garage, cantine, soffitte, etc), potenzialmente

utilizzabili, anche se privi di utenze o di arredi;

- le aree e i locali ad uso non domestico forniti di impianti, attrezzature o utenze, o comunque, ogniqualvolta ufficialmente autorizzati all'esercizio di un'attività nei locali medesimi;

- gli specchi acquei oggetto di concessione demaniale per l'attività di ormeggio, al netto delle aree di transito e manovra.

- 5) La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.
- 6) Il tributo è destinato alla copertura dei costi relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.
- 7) La definizione e la classificazione dei rifiuti urbani e speciali è disciplinata dalle disposizioni del D.lgs. n. 152 del 03/04/2006 (codice ambientale) così come modificato dal D.lgs. 116/2020 e ss.mm.ii.

ART. 4 Soggetti Passivi

- 1) La TARI è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, con vincolo di solidarietà nel caso di pluralità di possessori o di detentori dei locali o delle aree stesse.
- 2) Nell'ipotesi di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie. La detenzione pluriennale, derivante, ad esempio da un rapporto di locazione o di comodato, non avendo la natura temporanea, prevede come soggetto passivo, il detentore per tutta la durata del rapporto.
- 3) Per i locali in multiproprietà, per i centri commerciali integrati e per gli incubatori di impresa, il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali e per le aree di uso comune.

ART. 5 Locali ed Aree non soggetti al Tributo.

- 1) Non sono soggetti all'applicazione della TARI i seguenti locali e le seguenti aree scoperte:

a) locali ed aree scoperte non suscettibili di produrre rifiuti urbani, quali ad esempio:

Utenze domestiche

- Solai e sottotetti non collegati da scale, fisse o retrattili, da ascensori o montacarichi;
- centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vano ascensore e locali dove non è compatibile la presenza di persone o operatori;
- locali privi di utenze attive di servizi di rete (gas, energia elettrica, ecc.) e non arredati;
- locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori;

- superfici coperte di altezza inferiore a 150 centimetri.

Utenze non domestiche

- centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici quali cabine elettriche, silos, forni per la panificazione, forni per la verniciatura di autoveicoli, cabine di verniciatura in genere e simili, dove non è compatibile o non si abbia di regola la presenza umana;
- locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, energia elettrica, ecc.), non arredati e in relazione ai quali non risultano rilasciati atti assentiti o autorizzativi per l'esercizio di attività;
- locali destinati al culto in senso stretto e quelli strettamente connessi al culto (es. cori, cantorie, narteci, sacrestie). Sono, viceversa, tassabili eventuali locali annessi, adibiti ad abitazione e/o usi diversi da quelli di culto in senso stretto;
- aree scoperte destinate all'esercizio dell'agricoltura, silvicoltura, allevamento e le serre a terra, ad esclusione degli spazi destinati alla vendita;
- superfici destinate in senso stretto all'esercizio di attività sportiva, agonistica e non agonistica, detenute da società e/o associazioni sportive, che le utilizzano esclusivamente per le attività per cui risultano regolarmente affiliate a federazioni o a enti di promozione sportiva iscritti al registro CONI, con esclusione delle superfici destinate a usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, bar, ristoranti, spalti, ecc., che restano invece soggette al tributo;
- aree impraticabili o intercluse da recinzione;
- aree in abbandono o di cui si possa dimostrare il permanente stato di inutilizzo;
- aree destinate esclusivamente al transito ed alla manovra degli autoveicoli all'interno dei locali o nelle aree esterne;
 - aree adibite in via esclusiva all'accesso dei veicoli alle stazioni di servizio di carburanti;

b) aree scoperte non operative, pertinenziali o accessorie a locali tassabili quali, a titolo di esempio, parcheggi gratuiti per i dipendenti a servizio del locale, aree a verde, giardini, corti, lastrici solari, balconi, verande, terrazze e porticati non chiusi o chiudibili con strutture fisse;

c) aree comuni condominiali ai sensi dell'art. 1117 del codice civile non detenute o occupate in via esclusiva.

2) Ai fini della non applicazione del tributo sui locali e sulle aree di cui alla lettera a) del precedente comma, i contribuenti sono tenuti a dichiarare gli stessi nella dichiarazione originaria o di variazione, indicando le circostanze che danno diritto alla loro detassazione. Nella dichiarazione dovranno altresì essere specificati elementi obiettivi direttamente rilevabili e allegata idonea documentazione tale da consentire il riscontro delle circostanze dichiarate.

ART. 6 Determinazione della superficie tassabile

1) Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici già dichiarate o accertate ai fini della TARES, di cui all'art. 14 del Decreto-legge 6/12/2011, n. 201, o della TARSU, di cui al Capo 3° del Decreto Legislativo 15/11/1993, n. 507 (oppure della TIA1, di cui all'art. 49 del Decreto Legislativo 05/02/1997, n. 22, o TIA2, di cui all'art. 238 del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152).

2) Per tutte le unità immobiliari la superficie tassabile è quella calpestabile, fermo restando il rispetto di quanto previsto dai commi 645, 646 e 647 della L. 147/2013.

3) Per l'applicazione della TARI si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti. Relativamente all'attività di accertamento, il Comune o altro

soggetto autorizzato, per le unità immobiliari iscritte o iscrिवibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile alla TARI quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.

- 4) Nella determinazione della superficie assoggettabile non si tiene conto di quella di cui al successivo articolo 7.

ART. 7 Esenzione/riduzione per produzione di rifiuti speciali

- 1) Nella determinazione della superficie dei locali e delle aree scoperte assoggettabili alla TARI non si tiene conto di quella parte delle stesse dove si formano, in via continuativa e prevalente (o esclusiva), rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che gli stessi dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.
- 2) La prevalenza di cui al periodo precedente si intende verificata quando il rapporto tra la quantità globale (in Kg) di rifiuti speciali prodotti e la superficie della parte dei locali o aree nelle quali detti rifiuti sono prodotti risulta superiore al 50 per cento del valore massimo del parametro Kd della categoria corrispondente di cui alle tabelle inserite nell'allegato 1, punto 4.4 del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
- 3) Nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano rifiuti speciali, stante la contestuale produzione anche di rifiuti urbani, l'individuazione delle stesse è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta le seguenti percentuali, distinte per tipologia di attività economiche:

Attività% di abbattimento

- a. autocarrozzerie, caseifici, autofficine per riparazione veicoli e verniciature, galvanotecnico-fonderie - 50%;
- b. ambulatori medici e dentistici, lavanderie e tintorie, tipografie, officine di carpenterie metalliche, autofficine di elettrauto, pescherie, macellerie - 40%;
- c. distributori di carburante - 30%;
- d. falegnamerie, pasticcerie - 20%;
- e. rosticcerie, friggitorie, pizzerie, ristoranti - 10%;
- f. altre attività economiche non previste alle precedenti lettere - 10%.
- 4) Per fruire dell'esclusione prevista ai commi precedenti, gli interessati devono:
- a. indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice EER (CER), allegando piantina planimetrica corredata da relazione tecnica asseverata redatta da un tecnico abilitato con la specifica descrizione delle destinazioni d'uso espressa in metri quadri e ogni altra adeguata documentazione tecnica che evidenzia la tipologia di rifiuto prodotto, le modalità previste di smaltimento, i diversi reparti di formazione rifiuti;
- b. comunicare entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha

effettuato l'attività di recupero/smaltimento dei rifiuti, al Servizio Gestione Tari e al Servizio Igiene della Città, i quantitativi dei rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codice EER (CER), allegando tale documentazione:

- modello Mud dell'anno di competenza, per gli operatori obbligati per legge, e Modello FIR;
- attestazione e fatture rilasciate dal soggetto che effettua l'attività di recupero;
- copia del registro di carico e scarico (per gli operatori non tenuti per legge al MUD resta ferma la presentazione della copia del registro di carico e scarico);
- copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero;
- autocertificazione ai sensi del DPR n. 445/2000 e ss.mm.ii. attestante l'invarianza di quanto dichiarato nella denuncia originaria o di variazione.

Per i contribuenti tenuti alla presentazione del Mud, in deroga alla scadenza del 30 giugno, la scadenza è fissata entro 60 gg dal termine previsto dal DPCM dell'anno di competenza.

L'omessa presentazione nei termini della comunicazione di cui al punto b) del presente comma comporta la decadenza dal beneficio.

- 5) La riduzione di cui al presente articolo è determinata in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.
- 6) Oltre che alle aree di produzione dal cui utilizzo ne consegue la predetta produzione di rifiuti speciali (come specificato al comma 1), la detassazione spetta anche ai magazzini funzionalmente ed esclusivamente collegati al processo produttivo dell'attività svolta dall'utenza.
Si considerano funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva svolta nelle aree di cui al precedente periodo, i magazzini esclusivamente impiegati per il deposito o lo stoccaggio di materie prime o merci utilizzate nel processo produttivo. Restano, pertanto tassati quelli destinati al deposito di prodotti o merci non impiegati nel processo produttivo e/o quelli destinati alla commercializzazione.
- 7) Al fine di ottenere la detassazione della superficie in cui si producono in via continuativa e prevalente (o esclusiva) rifiuti speciali, il contribuente è tenuto a presentare la dichiarazione del tributo (in cui vanno indicate puntualmente le singole aree/locali per le quali si richiede la detassazione) entro il termine fissato dal presente regolamento, nella quale sono individuate le predette aree, anche nel caso di applicazione delle percentuali di abbattimento forfettarie di cui al precedente comma 3. In allegato alla dichiarazione il contribuente deve fornire idonea documentazione atta a comprovare la predetta produzione di rifiuti speciali in via continuativa e nettamente prevalente nonché il relativo smaltimento o recupero a propria cura tramite operatori abilitati.
Nel caso dei magazzini di cui al comma 6, dovrà essere adeguatamente documentato che gli stessi sono funzionalmente ed esclusivamente collegati al reparto produttivo di rifiuti speciali e che i medesimi accolgono solo materie prime e merci utilizzate nel processo produttivo.
- 8) Fermo restando l'obbligo dichiarativo di cui al comma 4, la documentazione richiesta non è necessaria nel caso si tratti di attività industriali, relativamente ai reparti di lavorazione, nonché di attività agricole e connesse, come definite dall'art. 2135 c.c.

ART. 7-bis Riduzioni per le utenze non domestiche in caso di uscita dal servizio pubblico

- 1) Ai sensi dell'art. 198, comma 2-bis, del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152, le utenze non domestiche possono conferire al di fuori del servizio pubblico i propri rifiuti urbani, previa dimostrazione di averli avviati tutti al recupero o al riciclo.
- 2) Ai sensi dell'art. 238, comma 10, del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152, come sostituito dall'art. 14 L. 5 agosto 2022 n. 118, le utenze non domestiche che conferiscono al di fuori del servizio pubblico tutti i rifiuti urbani prodotti e che dimostrino di averli avviati al recupero o al riciclo mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero degli stessi, non sono tenute alla corresponsione della quota variabile del tributo. A tal fine, la scelta di conferimento al di fuori del servizio pubblico deve essere vincolante per almeno 2 anni e deve riguardare ciascuna delle unità locali operative per le quali si intende ricorrere al mercato. L'Ente impositore ha, comunque, la facoltà di riammettere l'utente, previa richiesta, alla gestione pubblica, prima della scadenza dalla fuoriuscita.
- 3) La scelta da parte dell'utenza non domestica di servirsi del gestore del servizio pubblico o di ricorrere al mercato, deve essere comunicata al Comune entro il termine del 30 giugno, come previsto dall'art. 30, comma 5, del Decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo. La Comunicazione va inviata a mezzo Posta Elettronica Certificata a) al Servizio Igiene della Città, b) al Servizio Gestione Tari. I termini riportati nel presente comma sono da considerarsi perentori. In caso di mancato rispetto di detti termini, anche nella ipotesi di dimostrazione dell'effettivo avvio al recupero o al riciclo di tutti i rifiuti urbani prodotti, si intende che 'utenza non domestica ha scelto di rimanere nel servizio pubblico.
- 4) Nella comunicazione di esercizio dell'opzione di uscita dal servizio pubblico devono essere riportati, tra gli altri:
 - i dati identificativi del contribuente;
 - i dati identificativi del soggetto incaricato;
 - i dati identificativi dell'utenza, quali, indirizzo e dati catastali dell'immobile, tipologia di attività svolta;
 - le tipologie e le quantità dei rifiuti urbani ordinariamente prodotte, oggetto di avvio al recupero o al riciclo al di fuori del servizio pubblico, distinte per codice EER (CER).Alla comunicazione deve essere allegato l'accordo contrattuale per il periodo minimo di 2 anni con il soggetto debitamente autorizzato che effettua l'attività di recupero o riciclo dei rifiuti urbani.
- 5) Per la finalità di cui ai commi precedenti, le utenze non domestiche devono presentare entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo a quello di competenza della TARI dovuta, esclusivamente a mezzo posta elettronica certificata o altro strumento telematico in grado di assicurare la certezza e la verificabilità dell'avvenuto scambio di dati, la documentazione di seguito elencata comprovante l'integrale avvio al recupero o al riciclo dei rifiuti urbani prodotti:
 - i dati sui quantitativi di rifiuti, suddivisi per frazione merceologica, effettivamente avviati al recupero o al riciclo al di fuori del servizio pubblico con riferimento all'anno precedente, quali risultanti dalle attestazioni rilasciate dai soggetti che effettuano l'attività di recupero o riciclo dei rifiuti stessi, che devono essere allegate alla documentazione presentata;
 - i dati identificativi degli impianti di recupero o riciclo cui sono stati conferiti tali rifiuti;
 - le fatture attestanti le prestazioni svolte nell'anno precedente dal soggetto incaricato.

In mancanza di tale documentazione o della sua inidoneità a comprovare quanto richiesto, la quota variabile è dovuta.

ART. 8 Copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti

- 1) Le tariffe relative al tributo comunale sono istituite per la copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani.
- 2) I costi del servizio sono definiti, ogni anno, sulla base del Piano Economico Finanziario redatto nel rispetto delle determinazioni dell'Autorità per la Regolazione dell'Energia, Reti e Ambiente, ed in particolare di quanto previsto dalla delibera ARERA n. 363/2021 ovvero delle successive disposizioni approvate in materia dell'Autorità per regolazione dell'Energia, reti e ambiente.

ART. 9 Piano economico finanziario

- 1) La determinazione delle tariffe del tributo avviene in conformità al piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, ai sensi dell'art. 1, comma 683, della Legge 27/12/2013, n. 147.
- 2) Sulla base della normativa vigente, il gestore, ed il Comune per quanto di competenza, predispongono annualmente il piano economico finanziario, secondo quanto previsto dal MTR-2 di cui alla delibera n. 363/2021 dell'Autorità per regolazione dell'Energia, reti e ambiente (ARERA) e dalle successive deliberazioni in materia adottate dalla predetta Autorità, e lo trasmette all'Ente territorialmente competente.
- 3) Il piano economico finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:
 - a. una dichiarazione, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
 - b. una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti.
- 4) La procedura di validazione consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario e viene svolta dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore.
- 5) Sulla base della normativa vigente, l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario ed i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti.
- 6) L'ARERA, salva la necessità di richiedere ulteriori informazioni, verifica la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva. Fino all'approvazione da parte dell'Autorità di cui al comma precedente, si applicano, quali prezzi massimi del servizio, quelli determinati dall'Ente territorialmente competente.

ART. 10 Determinazione della tariffa

- 1) Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
- 2) La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, riguardo agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel DPR n. 158/1999.
- 3) La tariffa è determinata è determinata sulla base delle entrate tariffarie ammissibili risultanti dal Piano Economico Finanziario validato dall'Ente d'Ambito ed approvato con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.
- 4) La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applicano le tariffe deliberate per l'anno precedente.

ART. 11 Articolazione delle tariffe

- 1) Le tariffe sono articolate per le utenze domestiche e per quelle non domestiche, quest'ultime a loro volta suddivise in categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti, riportate nell'allegato 1 al presente regolamento.
- 2) Le tariffe si compongono di una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti (quota fissa), e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito ed all'entità dei costi di gestione (quota variabile).
- 3) In virtù delle norme del D.P.R. 27/04/1999, n. 158, della deliberazione ARERA n. 363/2021 e successive modificazioni ed integrazioni e degli ulteriori provvedimenti della predetta Autorità:
 - a. la determinazione delle tariffe del tributo deve garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, anche in relazione al piano economico finanziario degli interventi relativi al servizio e tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito e del tasso di inflazione programmato e deve rispettare l'ammontare tariffario massimo determinato nel piano economico finanziario, ai sensi della deliberazione ARERA n. 363/2021 e successive modificazioni ed integrazioni;
 - b. dal totale dei costi del piano economico-finanziario sono sottratte le seguenti entrate:
 - il contributo del MIUR per le istituzioni scolastiche statali ai sensi dell'articolo 33 bis del Decreto-legge 31/12/2007, n. 248;
 - le entrate effettivamente conseguite a seguito dell'attività di recupero dell'evasione;
 - le entrate derivanti da procedure sanzionatorie;
 - le ulteriori partite approvate dall'Ente territorialmente competente.
 - c. la quota fissa e quella variabile delle tariffe del tributo per le utenze domestiche e per quelle

non domestiche vengono determinate in base a quanto stabilito dagli allegati 1 e 2 al DPR 27/04/1999, n. 158.

- 4) Il provvedimento di determinazione delle tariffe del tributo stabilisce altresì:
- a. la ripartizione dei costi del servizio tra le utenze domestiche e quelle non domestiche, indicando il criterio adottato;
 - b. i coefficienti Kb, Kc e Kd previsti dall'allegato 1 al D.P.R. 27/04/1999, n. 158, fornendo idonea motivazione dei valori scelti, qualora reso necessario dall'articolazione dei coefficienti prescelta.

ART. 12 Periodi di applicazione del tributo

- 1) Il tributo è dovuto limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree.
- 2) L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente dichiarata entro i termini previsti, di cui all'art. 25 del Regolamento.
- 3) La dichiarazione iniziale deve essere presentata entro 90 giorni dalla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo o, dalla data in cui sono intervenute modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso e maggiore ammontare del tributo.
- 4) Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo e priva di idonea documentazione atta a dimostrare la data di effettiva cessazione si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione.
- 5) Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo Art.25, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

ART. 13 Tariffa per le utenze domestiche

- 1) La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio le tariffe per unità di superficie paramtrate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, all.1, DPR n. 158/1999, corretta in base al coefficiente di adattamento (KA) che tiene conto della reale distribuzione della superficie degli immobili in funzione del numero dei componenti del nucleo familiare costituente la singola utenza.
- 2) La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, all.1, DPR n. 158/1999, sulla base di un coefficiente proporzionale di produttività (KB) in funzione del numero dei componenti del nucleo familiare costituente la singola utenza.
- 3) I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati con la deliberazione di

approvazione delle tariffe.

- 4) Nel caso di utenze domestiche, la tariffa per cantine, solai e box di pertinenza dell'unità abitativa destinata a residenza coincide con quella applicata all'unità principale. Per pertinenze dell'abitazione principale di residenza si intendono esclusivamente quelle classificate nelle categorie catastali C/2, C/6, C/7.

ART. 14 Occupanti le utenze domestiche

- 1) Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate anche le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico, purché dimoranti nell'utenza per almeno sessanta giorni nell'anno solare.
- 2) Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.
- 3) Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 2 unità.
- 4) Per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare ai sensi dell'art.25 del presente Regolamento il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti è definito convenzionalmente in 6.
- 5) Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque non utilizzate, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.
- 6) Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.
- 7) Per le unità immobiliari ad uso abitativo presso le quali si svolge attività ricettiva di "Bed and Breakfast", ai sensi della Legge Regionale n. 5/2001 e ss.mm.ii., occupata effettivamente da un nucleo familiare, nel cui immobile vi ha stabilito la residenza, che ad integrazione del proprio reddito, offre alloggio e prima colazione, con carattere saltuario e non professionale, utilizzando una parte della propria abitazione, fino ad un massimo di quattro camere e per un massimo di otto ospiti, il numero degli abitanti è fissato, in via convenzionale in sei occupanti, oppure nel totale degli occupanti il nucleo familiare (o di quelli dichiarati quali effettivi occupanti) oltre ad ulteriori due componenti per ciascuna stanza adibita all'attività di B&B previa dichiarazione di parte.
- 8) Per le unità immobiliari ad uso abitativo, destinate anche solo temporaneamente alle locazioni brevi, come definite dal comma 1, art. 4, D.L. n. 50/2017, la tariffa applicata è quella relativa ai nuclei familiari di 6 componenti ad uso continuativo, salvo diversa dichiarazione di parte sul numero potenziale massimo di occupanti.

- 9) Nell'invio degli avvisi per il pagamento il numero degli occupanti le utenze domestiche viene considerato quello risultante alla data del 01 gennaio dell'anno di tassazione; il contribuente dovrà auto liquidarsi sulla base delle variazioni anagrafiche intervenute nell'anno, versando eventuali differenze entro l'anno di imposta.

ART. 15 Tariffa per le utenze non domestiche

- 1) La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione (KC = coefficiente potenziale di produzione che tiene conto della quantità potenziale di produzione del rifiuto connesso alla tipologia di attività) secondo le previsioni di cui al punto 4.3, all.1, DPR n. 158/1999.
- 2) La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione (KD = coefficiente potenziale di produzione in kg/m² anno che tiene conto della quantità di rifiuto minima e massima connessa alla tipologia di attività) secondo le previsioni di cui al punto 4.4, all.1, DPR n. 158/1999.
- 3) I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all'adozione della delibera tariffaria.

ART. 16 Classificazione delle utenze non domestiche

- 1) Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie indicate nel DPR. n.158/1999, di cui all'allegato 1, le tariffe Tari sono applicate sulla base del codice ATECO relativo all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta, se precisata in dichiarazione Tari.
- 2) Gli alberghi per essere ricompresi nella categoria "con ristorante" devono fornire nel corso dell'anno almeno un pasto completo. Non vengono ricomprese in questa categoria le strutture che servono in maniera esclusiva il servizio di colazione.
- 3) La tariffa applicabile per ogni attività economica, determinata in base alla classificazione operata secondo i commi precedenti, è unica anche se le superfici che servono per l'esercizio dell'attività stessa presentano diversa destinazione d'uso. (es. superficie di vendita, esposizione, deposito, ufficio, ecc.) e anche se ubicate in luoghi diversi.

Esclusivamente per le superfici tassabili delle attività industriali si applica la tariffa della categoria corrispondente all'effettiva destinazione.

Il criterio della tariffa unica può essere disatteso ove il contribuente dichiara e documenta la diversa destinazione d'uso del locale e dell'area o delle loro porzioni. In tale caso ad ogni diversa porzione di superficie si applica la tariffa corrispondente all'effettiva destinazione d'uso, purché di superficie non inferiore a 30 mq.

- 4) Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica imprenditoriale e/o professionale, alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata. E' fatto obbligo di dichiarare, allegando la planimetria in scala, la superficie destinata alla diversa destinazione d'uso.

ART. 17 Scuole statali

- 1) Il tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali (scuole dell'infanzia, primarie, secondarie di I° grado, secondarie di II° grado, Accademia di Belle Arti, Conservatorio di musica) resta disciplinato dall'art. 33-bis, Decreto Legge n. 248/2007, convertito dalla Legge n. 31/2008.
- 2) La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi.

ART. 18 Tari giornaliera

- 1) La TARI si applica, con tariffa giornaliera, ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, fatta eccezione per le occupazioni di aree o spazi appartenenti al demanio o al patrimonio indisponibile, destinati a mercati realizzati anche in strutture attrezzate, soggette al canone di cui all'art. 1, comma 837, della Legge 27/12/2019 n. 160.
- 2) La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata e gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente, o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile.
- 3) In mancanza della corrispondente categoria di attività contenuta nel Regolamento è applicata la tariffa della categoria assimilabile per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani.
- 4) Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.
- 5) Il Servizio comunale addetto al rilascio delle concessioni per l'occupazione del suolo pubblico è tenuto a comunicare al Servizio Gestione Tari tutte le concessioni rilasciate.

ART. 19 Tributo provinciale

- 1) Ai soggetti passivi del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, d.lgs. n. 504/1992.
- 2) Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura massima del 5%, così come deliberato dalla Città Metropolitana, sull'importo del tributo comunale.
- 3) Il versamento del tributo di cui al presente articolo è effettuato contestualmente al pagamento della TARI, secondo le modalità previste dai Decreti del Ministero dell'Economia e delle Finanze del 01/07/2020 e del 21/10/2020.

ART. 20 Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche

- 1) La tariffa è ridotta del 20%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo.
- 2) La tariffa è ridotta di due terzi, nella quota fissa e nella quota variabile, per una sola unità immobiliare di proprietà o in usufrutto, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso, posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'anagrafe degli italiani residenti all'estero, già pensionati nei rispettivi paesi di residenza.
- 3) Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di cui all'art. 25. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio.
- 4) In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 40%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate.
- 5) Le agevolazioni e le riduzioni di cui ai commi precedenti non sono cumulabili tra di loro.
- 6) Il riconoscimento dell'agevolazione è determinato in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.

ART. 21 Riduzioni per compostaggio

- 1) E' riconosciuta una riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze domestiche che provvedono al compostaggio.
- 2) Con apposita deliberazione, su iniziativa del competente Assessorato all'ambiente, sono individuati i presupposti, condizioni e modalità per effettuare il compostaggio ed accedere ai benefici di cui ai commi precedenti.
- 3) La riduzione è concessa su istanza degli interessati da presentare all'Area Ambiente - Servizio Igiene della Città - che provvederà al rilascio di apposito nulla osta da inviare agli Uffici tributari per la determinazione del tributo dovuto.
- 4) Qualora a valle di verifiche si attesti il non corretto e completo utilizzo della compostiera e/o delle attrezzature come previsto dal Regolamento o si verifichi il conferimento di frazione organica al Servizio Pubblico, i soggetti abilitati alla vigilanza, così come individuati nel Regolamento comunale per la gestione del ciclo integrato dei rifiuti, accertata la violazione, trasmetteranno l'elenco dei trasgressori agli Uffici tributari comunali, o ad altri soggetti autorizzati, che avranno cura di procedere al recupero del tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

- 5) La riduzione di cui al presente articolo è determinata in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.

ART. 22 Riduzioni e agevolazioni per le utenze non domestiche

- 1) La tariffa si applica in misura ridotta del 20%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.)
- 2) Le agevolazioni di cui al comma 1, si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione purché debitamente dichiarate e documentate da apposita dichiarazione iniziale o di variazione e cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.
- 3) La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, e previa copertura della relativa spesa, può deliberare le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:
 - a. riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito);
 - b. riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente - a favore dell'Ente - servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;
 - c. riduzione nella misura massima del 20% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;
 - d. riduzione nella misura massima del 85% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;
 - e. riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme

associate di impresa.

- 4) Le agevolazioni e le riduzioni di cui al presente articolo non sono cumulabili tra di loro. Il riconoscimento della agevolazione spettante è determinato in base all'importo dovuto per l'annualità per la quale il beneficio è stato concesso. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene concessa l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.

ART. 23 Rifiuti urbani avviati al riciclo in modo autonomo

- 1) Ai sensi del comma 649 dell'articolo 1 della legge 147/2013, per le utenze non domestiche che hanno scelto di servirsi del gestore pubblico, la parte variabile della tariffa può essere ridotta, a consuntivo, in proporzione alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato al riciclo nell'anno di riferimento, tramite soggetti autorizzati.
- 2) La riduzione di cui al comma 1 è determinata dal rapporto tra la quantità di rifiuti urbani effettivamente avviati al riciclo e la quantità di rifiuti producibili dall'utente, determinata applicando alle superfici in cui sono prodotti i rifiuti avviati al riciclo i coefficienti (Kd) previsti dal Comune per la specifica attività, sulla base della tabella 4A presente nell'allegato 1 al D.P.R. 158/99.
- 3) Per «riciclaggio» si intende, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett. u), del D.lgs. 3 aprile 2006, n. 152, qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico, ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento.
- 4) Al fine di ottenere la riduzione di cui al comma 1 è necessario presentare annualmente apposita richiesta entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di avvio al riciclo, al Servizio Gestione Tari e al Servizio Igiene della Città, corredata dalla seguente documentazione:
- a. modello Mud dell'anno di competenza, per gli operatori obbligati per legge, e modello FIR;
 - b. attestazione e fatture delle quantità di rifiuti avviate a recupero suddivise per codice EER (CER) rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero;
 - c. copia del registro di carico e scarico (per gli operatori non tenuti per legge al MUD resta ferma la presentazione della copia del registro di carico e scarico);
 - d. copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero;
 - e. planimetria asseverata, da presentarsi la prima volta che viene richiesta la riduzione per il recupero e successivamente solo a seguito di variazioni riguardanti sia la superficie che l'utilizzo.

Per i contribuenti tenuti alla presentazione del Mud, in deroga alla scadenza del 30 giugno, la scadenza è fissata entro 60 gg dal termine previsto dal DPCM dell'anno di competenza.

- 5) L'omessa presentazione dell'istanza di cui al comma precedente corredata dalla necessaria documentazione entro il termine del 30 giugno comporta la perdita del diritto alla riduzione.

ART. 24 Riduzione per inferiori livelli di prestazione del servizio

- 1) Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la Tari è dovuta in misura pari al 40% della tariffa

in relazione ad una distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita.

- 2) Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.
- 3) Le condizioni di fatto al verificarsi delle quali il tributo è dovuto in misura ridotta, debbono essere fatte constatare mediante diffida al gestore del servizio di raccolta e trasporto rifiuti urbani. Dalla data della diffida, qualora non si provveda entro congruo termine a porre rimedio al disservizio, decorrono gli eventuali effetti sul tributo.

ART. 25 Obbligo di dichiarazione

- 1) I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:
 - a. l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
 - b. la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;
 - c. il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.
- 2) Nel caso in cui in un'unica abitazione risultino presenti più nuclei familiari, il soggetto passivo, individuato nella persona che ne abbia il titolo di proprietà, locazione, usufrutto o qualsiasi altro diritto reale di godimento, ha l'obbligo di dichiarare il numero dei componenti di tutti i nuclei familiari che occupano o detengono l'unità immobiliare.
- 3) La dichiarazione deve essere presentata:
 - a. per le utenze domestiche: dall'intestatario della scheda di famiglia dell'anagrafe cittadina e, nel caso di soggetto non iscritto nell'anagrafe comunale, dall'occupante a qualsiasi titolo;
 - b. per le utenze non domestiche: dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;
 - c. per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati: dal gestore dei servizi comuni.
- 4) Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.
- 5) La dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data in cui si è verificata la circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo.
- 6) La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In caso contrario la dichiarazione di variazione o cessazione va presentata entro il termine di cui al comma 5. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione

deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.

- 7) L'ufficio può in qualsiasi caso provvedere autonomamente all'iscrizione in base ai dati in proprio possesso attraverso la consultazione delle diverse banche dati a disposizione.

ART. 26 Contenuto e presentazione della dichiarazione

- 1) La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere obbligatoriamente:
- per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;
 - per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e il numero dei soggetti occupanti l'utenza;
 - l'ubicazione, specificando anche il numero civico e se esistente il numero dell'interno, i dati catastali dei locali e delle aree;
 - la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;
 - la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
 - la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni (es. riduzioni residenti all'estero, uso stagionale etc.);
 - il domicilio digitale, qualora il cittadino richieda la notifica degli atti via PEC ai sensi dell'art. 4, comma 2, del DPR 68/2005;
 - l'indirizzo mail ordinario per l'invio degli avvisi bonari di pagamento o di altre comunicazioni in forma dematerializzata;
- 2) La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:
- i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);
 - i dati identificativi del legale rappresentante o suo delegato (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
 - l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso, i dati catastali dei locali e delle aree;
 - la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
 - la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni;
 - il domicilio digitale, per la notifica degli atti via PEC ai sensi dell'art. 4, comma 2, del DPR 68/2005;
 - l'indirizzo mail ordinario per l'invio degli avvisi bonari di pagamento o di altre comunicazioni in forma dematerializzata.
- 3) Le dichiarazioni di cui ai commi 1 e 2 possono essere presentate attraverso il portale informatico Linkmate, previa registrazione del contribuente ai servizi informatici dell'Ente, via pec, via e-

mail ordinaria, allegando copia del documento di riconoscimento, all'Ufficio tramite raccomandata A/R o allo sportello. Per le utenze domestiche la presentazione può avvenire anche attraverso gli sportelli URP attivi presso le Municipalità e per le utenze non domestiche presso lo sportello unico delle attività produttive (SUAP). Le dichiarazioni potranno inoltre essere presentate per il tramite dei CAF, delle Associazioni dei consumatori, di altre associazioni riconosciute che svolgano funzioni di rappresentanza, tutela, assistenza al contribuente e degli iscritti agli Ordini professionali, sempreché siano state sottoscritte apposite convenzioni con il Comune e comunque previa delega del contribuente.

- 4) Gli uffici comunali preposti al Servizio Anagrafe della popolazione, in occasione della presentazione di istanze di iscrizione, variazione o cancellazione in anagrafe comunale, inviteranno il cittadino a presentare agli stessi sportelli apposita dichiarazione Tari per successivi adempimenti.

ART. 27 Versamenti e riscossione

- 1) Il contribuente versa in autoliquidazione le somme dovute per tributo comunale e tributo provinciale ai sensi dell'art. 13 comma 15 ter del D.L. 201/2011 e ss.mm.ii., suddividendo l'ammontare complessivo in quattro rate, di cui tre rate a titolo di acconto (16 maggio, 16 luglio, 16 settembre) determinato sulla base delle tariffe approvate per l'annualità precedente e per un importo pari al 75% dell'importo dovuto (le tre rate a titolo di acconto possono anche essere versate in unica soluzione entro il 16 giugno di ciascun anno) e la quarta ed ultima rata a titolo di saldo/conguaglio determinata con applicazione delle tariffe approvate per l'anno di competenza entro il 16 febbraio dell'anno successivo. L'importo può essere determinato applicando le tariffe pubblicate nel sito ufficiale del Comune di Napoli nella Sezione Tari dell'anno di competenza, anche utilizzando l'apposito calcolatore che consente la stampa dei modelli di pagamento.
- 2) La Giunta comunale, in caso di impedimenti tecnici, o in caso di ulteriori valutazioni di carattere economico/sociale o di situazioni di emergenza, può variare le scadenze delle rate di cui al precedente comma 1), stabilendo scadenze diverse e/o un diverso numero di rate.
- 3) Il Comune, o altro soggetto da esso incaricato ai sensi di legge, invia a ciascun contribuente, per posta ordinaria o via mail o pec, un avviso sulla base dell'ultima dichiarazione presentata e/o dei dati in possesso dell'ufficio contenente tutti gli elementi utilizzati per il calcolo del tributo dovuto. Il mancato ricevimento dell'avviso non giustifica il mancato o tardivo versamento del tributo dovuto. Il Comune, direttamente o tramite altro soggetto da esso incaricato, assicura l'assistenza on line o allo sportello per il calcolo del tributo dovuto.
- 4) Il tributo comunale è versato al Comune in via ordinaria tramite modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'art. 17, D.lgs. n. 241/1997. In aggiunta l'Amministrazione può prevedere altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali.
- 5) Il contribuente dovrà provvedere al pagamento del tributo dovuto, secondo i termini di cui al comma 1), o come diversamente stabilito ai sensi dei commi successivi.

ART. 28 Ravvedimento operoso

- 1) per i versamenti effettuati in ritardo, fino a quando non siano accertati d'ufficio e notificati, si applica la sanzione di cui all'art. 35, comma 1, del presente regolamento, ridotta come qui di

seguito riportata:

- ritardo entro il 14° giorno: 0,1% ogni giorno di ritardo sul tributo dovuto
- ritardo entro il 30° giorno: 1,5% sul tributo dovuto
- ritardo oltre il 90° giorno: 1,67% sul tributo dovuto
- entro un anno dalla scadenza: 3,75% sul tributo dovuto
- oltre un anno dalla scadenza ed entro due anni dall'omissione: 4,29% sul tributo dovuto;
- oltre due anni dalla scadenza: 5% sul tributo dovuto

- 2) E' consentita la presentazione della denuncia TARI e/o la rettifica dell'infedele o incompleta dichiarazione prodotta, fino a che non vi sia l'accertamento d'ufficio e la relativa notifica dello stesso.
- 3) Alle somme dovute a titolo d'imposta vanno aggiunti gli interessi legali, con maturazione giorno per giorno.
- 4) Il versamento deve essere effettuato dal contribuente utilizzando il modello di pagamento F24 (o altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali che il Comune potrà attivare) riportando gli appositi codici tributo, distinti per Tari e Tefa, e rispettivi codici relativi a sanzioni e interessi. La decorrenza per gli interessi e le sanzioni è fissata alla data di scadenza della rata in un'unica soluzione, rispettivamente per l'annualità di competenza.
- 5) E' consentito il ravvedimento operoso frazionato così come disciplinato dal comma 1 dell'art. 13-bis del D.lgs. 472/1997.

ART. 29. Utilizzo dei dati del contribuente

- 1) Ai fini dell'esercizio dell'attività di controllo delle posizioni tributarie, gli uffici comunali e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono richiedere dati e notizie ad uffici pubblici competenti ovvero ad enti di gestione di servizi pubblici, con esenzione di spese e diritti.

ART. 30 Inviti

- 1) L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 7 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 30 giorni.
- 2) In assenza di risposta da parte del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del Codice civile.

ART. 31 Questionari e sopralluoghi

- 1) Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 30 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente.
- 2) In caso di mancata collaborazione da parte del contribuente od altro impedimento alla diretta

rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del Codice civile.

ART. 32 Liquidazione ed accertamento dell'imposta

- 1) Gli uffici tributari comunali, preposti alla gestione della TARI, e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore procedono alla rettifica delle dichiarazioni incomplete o infedeli, nonché all'accertamento d'ufficio delle omesse dichiarazioni e degli omessi versamenti, notificando al contribuente un apposito avviso motivato, ai sensi dei commi 161 e 162 dell'art.1 della L. 296/2006 e del comma 792 dell'art. 1 della L. 160/2019. Gli avvisi di accertamento in rettifica e d'ufficio devono essere notificati, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione o il versamento sono stati o avrebbero dovuto essere effettuati. Entro gli stessi termini devono essere contestate o irrogate le sanzioni amministrative tributarie, a norma degli artt. 16 e 17, D.lgs. n. 472/1997.

ART. 33 Riscossione coattiva

- 1) Ai sensi del comma 792 dell'art.1 della Legge 160/2019, l'avviso di accertamento relativo ai tributi dell'ente nonché il connesso provvedimento di irrogazione delle sanzioni deve contenere anche l'intimazione ad adempiere, entro il termine di presentazione del ricorso, all'obbligo di pagamento degli importi nello stesso indicati oppure, in caso di tempestiva proposizione del ricorso, l'indicazione dell'applicazione delle disposizioni di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 18 dicembre 1997 n. 472, concernente l'esecuzione delle sanzioni. L'atto deve altresì recare espressamente l'indicazione che lo stesso costituisce titolo esecutivo idoneo ad attivare le procedure esecutive e cautelari nonché l'indicazione del soggetto che, decorsi sessanta giorni dal termine ultimo per il pagamento, procederà alla riscossione delle somme richieste, anche ai fini dell'esecuzione forzata.
- 2) Sulla base di valutazioni di efficacia, efficienza ed economicità del servizio, la riscossione coattiva dei tributi può essere effettuata:
 - a. in forma diretta dall'ente o dagli altri soggetti abilitati ai sensi dell'articolo 52 comma 5 lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997, affidatari ai sensi di legge, che si avvalgono delle norme di cui al titolo II del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973 n. 602 con l'esclusione di quanto previsto dall'articolo 48-bis del medesimo decreto n. 602 del 1973;
 - b. mediante l'Agente nazionale se la riscossione coattiva è affidata ad Agenzia delle Entrate riscossione, nel rispetto delle norme che ne prevedono l'utilizzo ai sensi del Decreto Legge 22 ottobre 2016 n. 193 convertito in legge 1 dicembre 2016 n. 225.
- 3) la riscossione coattiva di somme dovute a titolo di tributo escluse dall'applicazione del comma 792 dell'articolo 1 della Legge 160/2019, sulla base di valutazioni di efficacia, efficienza, economicità del servizio, può essere effettuata con:
 - a. la procedura dell'ingiunzione di cui al RD 639/1910, seguendo anche le disposizioni contenute nel titolo II del DPR 602/73, in quanto compatibili;
 - b. la procedura del ruolo di cui al DPR 602/73 se la riscossione coattiva è affidata agli Agenti della riscossione, nel rispetto delle norme che ne prevedono l'utilizzo ai sensi del Decreto Legge 22 ottobre 2016 n. 193 convertito in Legge 1 dicembre 2016 n. 225.
- 4) Nel caso di riscossione coattiva diretta o mediante i soggetti abilitati ai sensi dell'articolo 52

comma 5 lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997, affidatari ai sensi di legge, si applicano le seguenti regole ai sensi del comma 803 dell'articolo 1 della Legge 160/2019 per il recupero di oneri e spese a carico del debitore:

- a. una quota denominata “oneri di riscossione a carico del debitore” pari al 3 per cento delle somme dovute in caso di pagamento entro il sessantesimo giorno dalla data di esecutività dell'atto di cui al comma 792, fino ad un massimo di 300 euro, ovvero pari al 6 per cento delle somme dovute in caso di pagamento oltre detto termine, fino a un massimo di 600 euro;
 - b. una quota denominata “spese di notifica ed esecutive” comprendente il costo della notifica degli atti e correlata all'attivazione di procedure esecutive e cautelari a carico del debitore, ivi comprese le spese per compensi dovuti agli istituti di vendite giudiziarie e i diritti, oneri ed eventuali spese di assistenza legale strettamente attinenti alla procedura di recupero, nella misura fissata con decreto del Ministero dell'economia e delle finanze 14 aprile 2023, pubblicato in G.U.n100 del 29 aprile 2023.
- 5) Su tutte le somme di qualunque natura, esclusi le sanzioni, gli interessi, le spese di notifica e gli oneri di riscossione, si applicano, decorsi trenta giorni dall'esecutività dell'atto di cui al comma 1 ovvero dalla notifica di ingiunzione fiscale, fino alla data del pagamento, gli interessi di mora conteggiati al tasso di interesse legale maggiorato di un punto percentuale. In caso di riscossione a mezzo ADER si applicano gli interessi di mora previsti dalla lettera i) del comma 792 dell'art. 1 della Legge 160/2019.

ART. 34 Dilazioni

- 1) Ai debitori di somme certe, liquide ed esigibili, di natura tributaria, richieste con avviso di accertamento esecutivo, emesso ai sensi del comma 792 dell'art. 1 della Legge 160/2019 o richieste con notifica di ingiunzione di pagamento, il Funzionario responsabile del tributo o il soggetto affidatario in caso di riscossione affidata a soggetti abilitati indicati al medesimo comma 792, su specifica domanda dell'interessato, da inoltrare entro la data di proposizione del ricorso secondo le modalità previste nell'avviso, può concedere, per ragioni di stato temporaneo di difficoltà, la dilazione di pagamento, nel rispetto delle seguenti regole, tenuto conto della disciplina contenuta nei commi da 796 a 802 dell'art. 1 della Legge 160/2019.
- 2) La richiesta di dilazione va effettuata con istanza in carta semplice e presentata al Servizio tributario competente allegando copia di un valido documento di riconoscimento, firmato in calce dal contribuente, via pec o via raccomandata A/R.
- 3) L'importo della singola rata non può essere inferiore ad € 50.
- 4) Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:
 - a. fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;
 - b. da € 100,01 a € 600,00 fino a 6 rate mensili;
 - c. da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;
 - d. da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;
 - e. da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;
 - f. da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;
 - g. da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;
 - h. da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;

- i. da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;
 - j. oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.
- 5) Non possono essere concesse dilazioni in caso di precedenti piani di rateizzo concessi per i quali vi siano più di due rate scadute;
 - 6) in caso di mancato pagamento di due rate anche non consecutive nell'arco di sei mesi nel corso del periodo di rateazione, il debitore decade automaticamente dal beneficio ed il debito non può essere più rateizzato; l'intero importo ancora dovuto è immediatamente riscuotibile in unica soluzione e nel caso l'importo rateizzato ha usufruito delle riduzioni sanzionatorie non verranno più considerate tali riduzioni ai fini del recupero.
 - 7) sull'importo dilazionato maturano gli interessi nella misura pari al saggio legale di cui all'art. 1284 del codice civile, maggiorata di un punto percentuale;
 - 8) le rate mensili nelle quali il pagamento è stato dilazionato scadono nell'ultimo giorno di ciascun mese indicato nell'atto di accoglimento dell'istanza di dilazione;
 - 9) l'accoglimento o il rigetto della richiesta di rateizzazione viene comunicata per iscritto o mediante posta elettronica all'indirizzo indicato nell'istanza, entro 30 giorni dalla data in cui è pervenuta l'istanza o i chiarimenti resi necessari;
 - 10) il provvedimento di accoglimento è accompagnato dal piano di ammortamento con la precisa indicazione delle rate e i relativi importi;
 - 11) il fermo amministrativo e l'ipoteca possono essere iscritti solo dopo il rigetto dell'istanza ovvero in caso di decadenza dai benefici della rateazione. Sono fatte comunque salve le procedure cautelari ed esecutive già avviate alla data di concessione della rateazione. Con il pagamento della prima rata è possibile chiedere la sospensione del fermo amministrativo.

ART. 35 Sanzioni

- 1) In caso di omesso o insufficiente o tardivo versamento del tributo, si applica la sanzione del 30% dell'imposta dovuta, ovvero della differenza d'imposta dovuta, ovvero dell'imposta tardivamente versata.
- 2) In caso di versamenti effettuati con un ritardo non superiore a 90 giorni, la sanzione di cui al comma 1 è ridotta al 15%. Se il ritardo non è superiore a quindici giorni, la sanzione è ridotta all'1% per ogni giorno di ritardo.
- 3) In caso di omessa presentazione della dichiarazione originaria o di variazione si applica, sul primo anno d'imposta, la sanzione amministrativa del:
 - 100% se la violazione si riferisce ad un solo anno;
 - 150% se la violazione si riferisce a due anni;
 - 200% se la violazione si riferisce a più di due annicon un minimo di 50 euro
- 4) In caso di infedele o incompleta dichiarazione si applica sul primo anno d'imposta la sanzione amministrativa del:
 - 50% se la violazione è riferita ad un solo anno

- 75% se la violazione è riferita ad un periodo fino a due anni;
 - 100% se la violazione è riferita ad un periodo oltre i due anni.
- con un minimo di 50 euro

- 5) In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'art. 31, entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione di 100 euro. La contestazione della violazione di cui al presente comma deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.
- 6) Le sanzioni di cui ai commi 3, 4 e 5 sono ridotte ad un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene acquiescenza del contribuente, con il pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione e degli interessi.
- 7) In relazione al disposto del comma 4, art. 7, d.lgs. n. 472/1997, viene individuata sproporzione tra entità del tributo e sanzione, quando l'ammontare della sanzione stessa è superiore al triplo del tributo dovuto. In tal caso la sanzione viene ridotta a tale misura (triplo del tributo).
- 8) Si applica, per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al d.lgs. n. 472/1997 e sue successive integrazioni e modificazioni.
- 9) Gli esercenti devono provvedere al mantenimento della pulizia ed ordine dell'area antistante e limitrofa al rispettivo locale durante l'orario di apertura, nonché alla realizzazione di un servizio di pulizia aggiuntiva a quello normalmente svolto istituzionalmente subito dopo l'orario di chiusura. La violazione di tale obbligo, così come stabilito da specifica Ordinanza sindacale, comporta la sanzione pecuniaria di euro 250,00 ai sensi dell'art. 7 bis, comma 1 bis, d.lgs. n. 267/2000 e dell'art. 16, Legge n. 689/1981 e s.m.i. In aggiunta alle sanzioni pecuniarie, in ossequio a quanto stabilito dall'art. 3, comma 17, Legge n. 94/2009, oltre al ripristino a spese del titolare dell'esercizio dello stato dei luoghi, è prevista la chiusura dell'esercizio per un periodo non inferiore a cinque giorni.

ART. 36 Rimborsi

- 1) Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente - a pena di decadenza - entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
- 2) Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'art. 37, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.
- 3) Non si procede al rimborso per somme inferiori a € 12,00 per anno di imposta, al netto degli interessi.
- 4) Trascorsi 180 giorni dalla presentazione dell'istanza, senza che sia notificato il relativo provvedimento, il contribuente può proporre ricorso innanzi alla competente Corte di Giustizia Tributaria, entro i termini di prescrizione.

- 5) Avverso il provvedimento di diniego o di parziale accoglimento dell'istanza di rimborso, il contribuente può proporre ricorso innanzi alla competente Corte di Giustizia Tributaria entro 60 giorni dalla notifica del medesimo provvedimento.
- 6) L'Ufficio, qualora, dagli elementi desumibili dalla banca dati, riscontri difformità con i dati dichiarati dal contribuente, può richiedere allo stesso ulteriori elementi integrativi di giudizio. Il mancato riscontro alla richiesta dell'ufficio, entro 60 giorni dalla ricezione, comporta la chiusura del procedimento con rigetto dell'istanza.
- 7) Il rimborso delle somme iscritte a ruolo, pagate dal contribuente e riconosciute indebite dall'Ente creditore con provvedimento di sgravio, viene effettuato dall'affidatario del servizio di riscossione di cui all'art. 27.

ART. 37 Compensazione

- 1) In alternativa al rimborso, il contribuente può richiedere, con apposita istanza, indicando gli anni di imposta oggetto di compensazione e allegando copia dei versamenti effettuati in eccedenza a prova del credito vantato.
- 2) L'esito dell'istanza di compensazione sarà comunicato al soggetto che ne ha fatto richiesta.
- 3) Non è ammessa la compensazione per importi a credito, per ciascun anno di imposta, inferiore a € 12,00, al netto degli interessi maturati.
- 4) Non è ammessa la compensazione in caso di situazione contributiva irregolare per le annualità precedenti.
- 5) Nel caso in cui le somme a credito siano maggiori del tributo dovuto, la differenza può essere utilizzata in compensazione nei versamenti successivi, ovvero può essere chiesto il rimborso.
- 6) Eventuali compensazioni autorizzate non pregiudicano l'attività di accertamento del tributo oggetto di compensazione.
- 7) Il contribuente può altresì compensare i crediti tributari certificati dall'Agenzia delle Entrate con il tributo TARI utilizzando il modello F24.

ART. 38 Interessi

- 1) Gli interessi sulle somme dovute dal contribuente e quelli sulle somme a rimborso sono computati nella misura del tasso di interesse legale vigente aumentato di 3 punti percentuali.
- 2) Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.
- 3) Gli interessi previsti per il rimborso dei tributi non producono in nessun caso interessi ai sensi dell'art. 1283 del Codice civile.

ART. 39 Contenzioso

- 1) Contro l'avviso bonario di pagamento, di accertamento esecutivo, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di

riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al d.lgs. n. 546/1992 e successive modificazioni.

- 2) Si applica altresì, quale ulteriore istituto deflattivo del contenzioso, così come disciplinato dai Regolamenti comunali, il procedimento di autotutela.
- 3) L'Ufficio tributario competente ha il potere di annullare, anche indipendentemente dall'istanza del contribuente, l'atto recante la pretesa tributaria, qualora verifichi l'illegittimità o l'infondatezza, totale o parziale, dell'imposizione tributaria.

ART. 40 Reclamo – mediazione

- 1) Per le controversie di valore non superiore a € 50.000, il ricorso produce anche gli effetti di un reclamo e può contenere una proposta di mediazione con rideterminazione dell'ammontare della pretesa, secondo le prescrizioni di cui all'art. 17bis, d.lgs. n. 546/1992, così come novellato dal d.lgs. n. 156/2015.
- 2) Il ricorso non è procedibile fino alla scadenza del termine di 90 giorni dalla data di notifica, entro il quale deve essere conclusa la procedura di reclamo-mediazione da parte dell'ufficio che, se non accoglie integralmente o parzialmente l'istanza del contribuente, procede ad un diniego.
- 3) Anche per la mediazione si applica la sospensione dei termini processuali nel periodo feriale (attualmente 1 - 31 agosto).
- 4) La mediazione si perfeziona con il versamento, entro il termine di 20 giorni dalla data di sottoscrizione dell'accordo tra le parti, delle somme dovute, ovvero della prima rata; per il versamento delle somme dovute si applicano le disposizioni, anche sanzionatorie, previste per l'accertamento con adesione dall'art. 8, d.lgs. n. 218/1997.
- 5) Nelle controversie aventi ad oggetto la restituzione di somme, la mediazione si perfeziona con la sottoscrizione di un accordo nel quale sono indicate le somme dovute con i termini e modalità di pagamento. L'accordo costituisce titolo per il pagamento delle somme dovute dal contribuente.
- 6) In caso di perfezionamento della mediazione, le sanzioni amministrative relative ad omessa o infedele dichiarazioni si applicano nella misura del 35%. Tale riduzione non è prevista in caso di omesso o tardivo versamento.
- 7) La riscossione e il pagamento delle somme dovute in base all'atto oggetto di reclamo sono sospesi fino alla scadenza del termine di cui al comma 2, fermo restando che, in caso di mancato perfezionamento della mediazione, sono dovuti gli interessi previsti dalle singole leggi d'imposta.
- 8) Nelle controversie di cui al presente articolo le spese di giudizio sono maggiorate del 50% a titolo di rimborso delle maggiori spese del procedimento.

ART. 41 Disposizioni finali

- 1) Per tutto quanto non previsto dal Regolamento si applicano le disposizioni di cui alla Legge

n.147/2013 e ss.mm.ii. ed ogni altra normativa vigente applicabile al tributo.

ALLEGATO 1 Categorie di utenze non domestiche

Per la categoria “Attività industriali con capannoni di produzione”, si tiene conto delle modifiche apportate dal D.lgs. 116/2020 al TUA (D.lgs. 152/2006)

Le utenze non domestiche, per i Comuni con più di 5.000 abitanti, sono suddivise nelle seguenti categorie:

1. Associazioni, biblioteche, musei, scuole e luoghi di culto
(Musei, biblioteche, Scuole pubbliche e private di ogni ordine e grado, scuole di ballo, di guida etc. Associazioni e circoli vari, Parrocchie e chiese, Comunità religiose)
2. Cinematografi, teatri
(Cinema, teatri, Sale da convegno e da concerto)
3. Autorimesse, magazzini senza vendita diretta
(Garage, autorimesse, aviorimesse e simili, autonoleggi, depositi e magazzini di custodia senza alcuna vendita diretta)
4. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5. Stabilimenti balneari e termali, Specchi Acquei
6. Autosaloni, esposizioni
(Vendita all'ingrosso e al dettaglio con esposizione di auto, moto, mobili e altro)
7. Alberghi con ristorante
(Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive con ristorante)
8. Alberghi senza ristorante
(Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive senza ristorante)
9. Case di cura e di riposo
(Case di cura e di riposo, Comunità civili e militari, carceri, collegi)
10. Ospedali
(Ospedali e cliniche pubbliche e private, policlinici Universitari, Ambulatori, ASL)
11. Uffici e Agenzie
(Agenzie assicurative, Agenzie di servizi in genere, ricevitorie lotto, internet point, emittenti radio e tv, etc...)
12. Banche, istituti di credito e studi professionali
13. Negozi abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14. Edicole, farmacie, plurilicenza, tabaccai
15. Negozi particolari quali Antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti
16. Banchi di mercato beni durevoli

17. Attività artigianali tipo botteghe: barbiere, estetista, parrucchiere
18. Attività artigianali tipo botteghe: elettricista, fabbro, falegname, idraulico
19. Autofficina, carrozzeria, elettrauto
20. Attività industriali con capannoni di produzione
21. Attività artigianali di produzione beni specifici
(Ad es. odontotecnico)
22. Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie *(anche gestiti da circoli e associazioni)*
23. Birrerie, hamburgerie, mense
24. Bar, caffè, pasticceria *(anche gestiti da circoli e associazioni)*
25. Supermercato, generi alimentari macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi
26. Plurilicenze alimentari e miste
27. Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio
28. Ipermercati di generi misti
29. Banchi di mercato generi alimentari
30. Discoteche, night club
(Parchi di divertimento, sale scommesse e sale giochi)

Allegato 2	
Versione precedente (2020)	Versione in vigore dal 01/01/2023
<p style="text-align: center;">ART. 1 Oggetto del Regolamento</p> <p>1. Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997 n. 446, disciplina la Tassa rifiuti – TARI – prevista dai commi da 641 a 705 della Legge 27 dicembre 2013 n. 147.</p> <p>2. La TARI ha natura tributaria, non intendendosi con il presente regolamento attivare la tariffa corrispettiva di cui ai commi 667 e 668, Art. 1, Legge 147/2013.</p> <p>3. Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.</p>	<p style="text-align: center;">ART. 1 Oggetto del Regolamento</p> <p style="text-align: center;"><i>(Articolo non modificato)</i></p>
<p style="text-align: center;">ART. 2 Soggetto attivo</p> <p>1. La TARI è applicata e riscossa dal Comune di Napoli sul cui territorio insistono, interamente o prevalentemente, i fabbricati e le superfici degli immobili o delle aree scoperte assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.</p> <p>2. In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei Comuni si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli Enti interessati e fermo rimanendo il divieto di doppia imposizione.</p> <p>3. Il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi e urbani e degli assimilati, nel territorio comunale, è svolto, in regime di privativa, dal Comune di</p>	<p style="text-align: center;">ART. 2 Soggetto attivo</p> <p>1. La TARI è applicata e riscossa dal Comune di Napoli direttamente o tramite il suo concessionario.</p> <p>2. In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei Comuni si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli Enti interessati e fermo rimanendo il divieto di doppia imposizione.</p> <p>3. Il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi e urbani, nel territorio comunale, è svolto dal Comune di Napoli, attraverso apposita società partecipata (tenuto conto delle novità legislative introdotte dall'art. 238, comma 10, del D.lgs. 03/04/2006, n. 152).</p>

Napoli, attraverso apposita società partecipata.

ART. 3 Presupposto per l'applicazione del tributo

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende lo spazzamento, la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.

2. Presupposto per l'applicazione del tributo è il possesso, l'occupazione o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

3. Si intende per:

a) *locali*, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse da ogni lato o su tre lati verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico - edilizie;

b) *aree scoperte*, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi.

4. Sono rifiuti urbani ai sensi dell'Art. 184, comma 2 del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n.152:

a) i rifiuti domestici, anche ingombranti, provenienti da locali e luoghi adibiti ad uso di civile abitazione;

b) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade ed aree pubbliche;

c) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi

ART. 3 Presupposto per l'applicazione e definizione del tributo

1. Presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

2. Sono soggetti all'applicazione del tributo tutti i locali comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'esterno, qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, nonché tutte le aree a qualsiasi uso adibite suscettibili di produrre rifiuti urbani.

3. Per utenze domestiche si intendono tutti i locali destinati a civile abitazione e loro pertinenze, mentre per utenze non domestiche tutti i restanti locali ed aree soggetti al tributo, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

4. Si considerano suscettibili di produrre rifiuti tutte le aree e i locali predisposti all'uso anche se di fatto non utilizzati, considerando tali:

- quelli a destinazione abitativa dotati di almeno un'utenza attiva ai servizi di rete (acqua, energia elettrica, gas) o di arredamento;

- quelli a destinazione pertinenziale abitativa (garage, cantine, soffitte, etc), potenzialmente utilizzabili, anche se privi di utenze o di arredi;

- le aree e i locali ad uso non domestico

<p>d'acqua;</p> <p>d) i rifiuti provenienti da esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui al comma 5 del presente articolo.</p> <p>5. I rifiuti di cui all'Allegato A del presente regolamento non pericolosi, provenienti da locali e luoghi adibiti ad usi diversi da quelli di cui alla lett. a) del comma 4 del presente articolo, sono stati assimilati ai rifiuti urbani con deliberazione di consiglio comunale, sempre che la produzione non superi gli 80 Kg a metro quadro all'anno con un minimo giornaliero di 0,5 Kg al metro quadro.</p>	<p>forniti di impianti, attrezzature o utenze, o comunque, ogniqualevolta ufficialmente autorizzati all'esercizio di un'attività nei locali medesimi.</p> <p>- gli specchi acquei oggetto di concessione demaniale per l'attività di ormeggio, al netto delle aree di transito e manovra;</p> <p>5. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.</p> <p>6. Il tributo è destinato alla copertura dei costi relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.</p> <p>7. La definizione e la classificazione dei rifiuti urbani e speciali è disciplinata dalle disposizioni del D.lgs. n. 152 del 03/04/2006 (codice ambientale) così come modificato dal D.lgs. 116/2020 e ss.mm.ii.</p>
<p style="text-align: center;">ART. 4 Soggetti Passivi</p> <p>1. Il tributo è dovuto da chiunque ne realizzi il presupposto, con vincolo di solidarietà tra i componenti la famiglia anagrafica o tra coloro che usano in comune le superfici stesse.</p> <p>2. Per le parti comuni condominiali di cui all'Art.1117 del Codice civile utilizzate in via esclusiva, il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.</p> <p>3. In caso di utilizzo temporaneo di durata non superiore a sei mesi nel corso del medesimo anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà,</p>	<p style="text-align: center;">ART. 4 Soggetti Passivi</p> <p>1. La TARI è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, con vincolo di solidarietà nel caso di pluralità di possessori o di detentori dei locali o delle aree stesse.</p> <p>2. Nell'ipotesi di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie. La detenzione pluriennale, derivante, ad esempio, da un rapporto di locazione o di comodato, non avendo la natura temporanea, prevede, come soggetto passivo, il detentore per tutta la</p>

<p>usufrutto, uso abitazione, superficie.</p> <p>4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.</p> <p>5. Nel caso di immobile condotto in locazione o occupato da più soggetti per utenze non domestiche, il tributo è dovuto da uno solo di essi, con vincolo di solidarietà nei confronti degli altri occupanti.</p> <p>6. Il Comune, in quanto Ente impositore, non è soggetto passivo della tassa.</p>	<p>durata del rapporto.</p> <p>3. Per i locali in multiproprietà, per i centri commerciali integrati e per gli incubatori di impresa, il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali e per le aree di uso comune.</p>
<p>ART. 5 Esclusioni dal tributo per inidoneità a produrre rifiuti</p> <p>1. Sono escluse dal tributo:</p> <p>a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini ed i parchi;</p> <p>b) le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o utilizzo comune tra i condomini;</p> <p>c) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili ad eccezione delle aree scoperte operative.</p> <p>2. Non sono soggetti al tributo i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:</p> <p>a) le unità immobiliari adibite a civile abitazione</p>	<p>ART. 5 Locali ed Aree non soggetti al tributo</p> <p>1. Non sono soggetti all'applicazione della TARI i seguenti locali e le seguenti aree scoperte:</p> <p>a) locali ed aree scoperte non suscettibili di produrre rifiuti urbani, quali ad esempio:</p> <p><u>Utenze domestiche</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Solai e sottotetti non collegati da scale, fisse o retrattili, da ascensori o montacarichi; - centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vano ascensore e quei locali dove non è compatibile la presenza di persone o operatori; - locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, energia elettrica, ecc.) e non arredati; - locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od

e relative pertinenze, completamente prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;

b) le superfici destinate esclusivamente all'esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;

c) i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, server farm, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;

d) le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo che va dalla data di inizio dei lavori fino alla conclusione dei medesimi;

e) le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;

f) le aree adibite in via esclusiva al transito/manovra dei veicoli;

g) le aree scoperte adibite alla sosta gratuita dei veicoli;

h) i locali destinati al culto compresi quelli strettamente connessi al culto (es. cori, cantorie, narteci, sacrestie). Sono, viceversa, tassabili eventuali locali annessi, adibiti ad abitazione e/o usi diversi da quelli di culto in senso stretto;

i) per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione stabile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio.

3. Per le utenze domestiche la presenza di arredo oppure l'attivazione di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti.

4. Per le utenze non domestiche l'assenza di arredo o di attivazione di uno solo dei pubblici

autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori;

- superfici coperte di altezza inferiore a 150 centimetri.

Utenze non domestiche

- centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici quali cabine elettriche, silos, forni per la panificazione, forni per la verniciatura di autoveicoli, cabine di verniciatura in genere e simili, dove non è compatibile o non si abbia di regola la presenza umana;

- locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, energia elettrica, ecc.), non arredati e in relazione ai quali non risultano rilasciati atti assentiti o autorizzativi per l'esercizio di attività;

- locali destinati al culto in senso stretto e quelli strettamente connessi al culto (es. cori, cantorie, narteci, sacrestie). Sono, viceversa, tassabili eventuali locali annessi, adibiti ad abitazione e/o usi diversi da quelli di culto in senso stretto;

- aree scoperte destinate all'esercizio dell'agricoltura, silvicoltura, allevamento e le serre a terra, ad esclusione degli spazi destinati alla vendita;

- superfici destinate in senso stretto all'esercizio di attività sportiva, agonistica e non agonistica, detenute da società e/o associazioni sportive, che le utilizzano esclusivamente per le attività per cui risultano regolarmente affiliate a federazioni o a enti di promozione sportiva iscritti al registro CONI, con esclusione delle superfici destinate a usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, bar, ristoranti, spalti, ecc., che restano invece soggette al tributo;

- aree impraticabili o intercluse da recinzione;

- aree in abbandono o di cui si possa dimostrare il permanente stato di inutilizzo;

- aree destinate esclusivamente al transito ed alla manovra degli autoveicoli all'interno dei locali o nelle aree esterne;

- aree adibite in via esclusiva all'accesso dei

<p>servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica non costituisce presupposto di esclusione, in presenza di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.</p> <p>5. Le circostanze di cui al comma 2 devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad idonea documentazione quale, ad esempio: dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, apposita piantina asseverata da un tecnico abilitato che attesti le diverse destinazioni d'uso.</p> <p>6. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo, gli uffici tributari comunali applicheranno il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.</p>	<p>veicoli alle stazioni di servizio di carburanti</p> <p>b) aree scoperte non operative, pertinenziali o accessorie a locali tassabili quali, a titolo di esempio, parcheggi gratuiti per i dipendenti a servizio del locale, aree a verde, giardini, corti, lastrici solari, balconi, verande, terrazze e porticati non chiusi o chiudibili con strutture fisse;</p> <p>c) aree comuni condominiali ai sensi dell'art. 1117 del codice civile non detenute o occupate in via esclusiva.</p> <p>2. Ai fini della non applicazione del tributo sui locali e sulle aree di cui alla lettera a) del precedente comma, i contribuenti sono tenuti a dichiarare gli stessi nella dichiarazione originaria o di variazione, indicando le circostanze che danno diritto alla loro detassazione. Nella dichiarazione dovranno altresì essere specificati elementi obiettivi direttamente rilevabili e allegata idonea documentazione tale da consentire il riscontro delle circostanze dichiarate.</p>
<p align="center">ART. 6 Esclusione dall'obbligo di conferimento</p> <p>1. Sono esclusi dal tributo i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani e assimilati per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione o civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.</p> <p>2. Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione.</p> <p>3. Nei casi di cui al comma 6 dell'articolo 5, i soggetti abilitati alla vigilanza, così come individuati nel Regolamento comunale per la gestione del ciclo</p>	<p align="center">ART. 6 Determinazione della superficie tassabile</p> <p>1. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superficie già dichiarate o accertate ai fini della TARES, di cui all'art. 14 del Decreto-legge 6/12/2011, n. 201, o della TARSU, di cui al Capo 3° del Decreto Legislativo 15/11/1993, n. 507 (oppure della TIA1, di cui all'art. 49 del Decreto Legislativo 05/02/1997, n. 22, o TIA2, di cui all'art. 238 del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152).</p> <p>2. Per tutte le unità immobiliari la superficie tassabile è quella calpestabile, fermo restando il rispetto di quanto previsto dai commi 645, 646 e 647 della L. 147/2013.</p> <p>3. Per l'applicazione della TARI si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti. Relativamente all'attività di accertamento, il Comune o altro soggetto autorizzato, per le unità immobiliari iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come</p>

<p>integrato dei rifiuti, accertata la violazione, avranno cura di trasmettere l'elenco dei trasgressori agli uffici tributari comunali che procederanno all'eventuale recupero del tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.</p>	<p>superficie assoggettabile alla TARI quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.</p> <p>4. Nella determinazione della superficie assoggettabile non si tiene conto di quella di cui al successivo articolo 7.</p>
<p>ART. 7 Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio</p> <p>1. Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, rifiuti speciali non assimilati e/o pericolosi.</p> <p>2. Sono rifiuti speciali, ad eccezione di quelli indicati al comma 5 dell'articolo 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. i rifiuti derivanti dalle attività di demolizione, costruzione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo; b. i rifiuti da lavorazioni industriali; c. i rifiuti da lavorazioni artigianali; d. i rifiuti derivanti dalla attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi; e. i rifiuti derivanti da attività sanitarie. <p>3. Le aree escluse sono individuate in quelle di produzione ed in quelle adibite a magazzini di materie prime e di merci, funzionalmente ed esclusivamente collegate all'esercizio di dette attività produttive.</p> <p>4. Non sono in particolare, soggette a tariffa:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. le superfici adibite all'allevamento di animali; b. le superfici agricole produttive di 	<p>ART. 7 Esenzione/riduzione per produzione di rifiuti speciali</p> <p>1. Nella determinazione della superficie dei locali e delle aree scoperte assoggettabili alla TARI non si tiene conto di quella parte delle stesse dove si formano, in via continuativa e prevalente (o esclusiva), rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che gli stessi dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.</p> <p>2. La prevalenza di cui al periodo precedente si intende verificata quando il rapporto tra la quantità globale (in Kg) di rifiuti speciali prodotti e la superficie della parte dei locali o aree nelle quali detti rifiuti sono prodotti risulta superiore al 50 per cento del valore massimo del parametro Kd della categoria corrispondente di cui alle tabelle inserite nell'allegato 1, punto 4.4 del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</p> <p>3. Nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano rifiuti speciali, stante la contestuale produzione anche di rifiuti urbani, l'individuazione delle stesse è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta le seguenti percentuali, distinte per tipologia di attività economiche:</p> <p style="text-align: center;">Attività% di abbattimento</p> <p>a) autocarrozzerie, caseifici, autofficine per riparazione veicoli e verniciature, galvanico-</p>

paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili, depositi agricoli;

- c. le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.

5. Sono altresì escluse dal tributo le superfici con produzione di rifiuti assimilati agli urbani superiori ai limiti quantitativi individuati all'art.3, comma 5.

6. Relativamente alle attività di seguito indicate, qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani o assimilati e di rifiuti speciali non assimilati o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, ma non sia obiettivamente possibile o sia sommamente difficoltoso individuare le superfici escluse da tributo, la superficie imponibile è calcolata forfettariamente, laddove la predetta circostanza non dipenda da inadempimento riferito agli obblighi di cui al comma precedente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta (con esclusione di quella destinata ad uffici, mense, spogliatoi e servizi) le percentuali di abbattimento indicate nel seguente elenco:

Attività% di abbattimento

- a) autocarrozzerie, caseifici - 60%
b) autofficine per riparazione veicoli e verniciature, galvano-tecnici-fonderie - 50%
c) ambulatori medici e dentistici, lavanderie e tintorie, tipografie, officine di carpenterie metalliche, autofficine di elettrauto, pescherie,

tecnici-fonderie - 50%

b) ambulatori medici e dentistici, lavanderie e tintorie, tipografie, officine di carpenterie metalliche, autofficine di elettrauto, pescherie, macellerie - 40%

c) distributori di carburante - 30%

d) falegnamerie, pasticcerie - 20%

e) rosticcerie, friggitorie, pizzerie, ristoranti 10%

f) altre attività economiche non previste alle precedenti lettere 10%

4. Per fruire dell'esclusione prevista ai commi precedenti, gli interessati devono:

- a. indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER (EER), allegando piantina planimetrica corredata da relazione tecnica asseverata redatta da un tecnico abilitato con la specifica descrizione delle destinazioni d'uso espressa in metri quadri e ogni altra adeguata documentazione tecnica che evidenzia la tipologia di rifiuto prodotto, le modalità previste di smaltimento, i diversi reparti di formazione rifiuti;

- b. comunicare entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di recupero/smaltimento dei rifiuti, al Servizio Gestione Tari e al Servizio Igiene della Città, i quantitativi dei rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codice CER (EER), allegando tale documentazione:

- modello Mud dell'anno di competenza, per gli operatori obbligati per legge, e Modello FIR;
- attestazione e fatture rilasciate dal soggetto che effettua l'attività di recupero;
- copia del registro di carico e scarico (per gli operatori non tenuti per legge al MUD

macellerie - 40%

d) distributori di carburante - 30%

e) falegnamerie, pasticcerie, farmacie - 20%

f) rosticcerie, friggitorie, pizzerie, ristorazione 10%

7. Per fruire dell'esclusione prevista ai commi precedenti, gli interessati devono:

- a. indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, assimilati agli urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER, allegando piantina planimetrica catastale corredata da relazione tecnica asseverata redatta da un tecnico abilitato con la specifica descrizione delle destinazioni d'uso espressa in metri quadri e ogni altra adeguata documentazione tecnica che evidenzia la tipologia di rifiuto prodotto, le modalità previste di smaltimento, i diversi reparti di formazione rifiuti tali da consentire il computo delle superfici di formazione dei rifiuti assimilati e di quelli non assimilati.

- b. comunicare entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di recupero e/o smaltimento dei rifiuti, al competente Servizio Gestione Tari, i quantitativi dei rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codice CER, allegando la seguente documentazione:

- modello Mud dell'anno di competenza, per gli operatori obbligati per legge, e Modello FIR
- attestazione e fatture rilasciate dal soggetto che

resta ferma la presentazione della copia del registro di carico e scarico);

- copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero;
- autocertificazione ai sensi del DPR n. 445/2000 e ss.mm.ii. attestante l'invarianza di quanto dichiarato nella denuncia originaria o di variazione.

Per i contribuenti tenuti alla presentazione del Mud, in deroga alla scadenza del 30 giugno, la scadenza è fissata entro 60 gg dal termine previsto dal DPCM dell'anno di competenza.

L'omessa presentazione nei termini della comunicazione di cui al punto b) del presente comma comporta la decadenza dal beneficio;

5. La riduzione di cui al presente articolo è determinata in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.

6. Oltre che alle aree di produzione dal cui utilizzo ne consegue la predetta produzione di rifiuti speciali (come specificato al comma 1), la detassazione spetta anche ai magazzini funzionalmente ed esclusivamente collegati al processo produttivo dell'attività svolta dall'utenza.

Si considerano funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva svolta nelle aree di cui al precedente periodo, i magazzini esclusivamente impiegati per il deposito o lo stoccaggio di materie prime o merci utilizzate nel processo produttivo. Restano, pertanto tassati quelli destinati al deposito di prodotti o merci non impiegati nel processo produttivo e/o quelli destinati alla commercializzazione.

7. Al fine di ottenere la detassazione della superficie in cui si producono in via continuativa e prevalente (o esclusiva) rifiuti speciali, il contribuente è tenuto a presentare la dichiarazione del tributo (in cui vanno identificate puntualmente le singole aree/locali per le quali si richiede la

effettua l'attività di recupero;

- copia del registro di carico e scarico (per gli operatori non tenuti per legge al MUD resta ferma la presentazione della copia del registro di carico e scarico);
- copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero;
- autocertificazione ai sensi del DPR n. 445/2000 e ss.mm.ii. attestante l'invarianza di quanto dichiarato nella denuncia originaria o di variazione:

L'omessa presentazione nei termini della comunicazione di cui al punto b) del presente comma comporta la decadenza dal beneficio;

8. La riduzione di cui al presente articolo è determinata in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.

detassazione) entro il termine fissato dal presente regolamento, nella quale sono individuate le predette aree, anche nel caso di applicazione delle percentuali di abbattimento forfettarie di cui al precedente comma 3. In allegato alla dichiarazione il contribuente deve fornire idonea documentazione atta a comprovare la predetta produzione di rifiuti speciali in via continuativa e nettamente prevalente nonché il relativo smaltimento o recupero a propria cura tramite operatori abilitati.

Nel caso dei magazzini di cui al comma 6, dovrà essere adeguatamente documentato che gli stessi sono funzionalmente ed esclusivamente collegati al reparto produttivo di rifiuti speciali e che i medesimi accolgono solo materie prime e merci utilizzate nel processo produttivo.

8. Fermo restando l'obbligo dichiarativo di cui al comma 4, la documentazione richiesta non è necessaria nel caso si tratti di attività industriali, relativamente ai reparti di lavorazione, nonché di attività agricole e connesse, come definite dall'art. 2135 c.c.

ART. 7-bis Riduzioni per le utenze non domestiche in caso di uscita dal servizio pubblico

1. Ai sensi dell'art. 198, comma 2-bis, del Decreto Legislativo 3/04/2006, n. 152, le utenze non domestiche possono conferire al di fuori del servizio pubblico i propri rifiuti urbani, previa dimostrazione di averli avviati tutti al recupero o al riciclo
2. Ai sensi dell'art. 238, comma 10, del Decreto Legislativo 3/04/2006, n. 152, come sostituito dall'art. 14 L. 5 agosto 2022 n. 118 le utenze non domestiche che conferiscono al di fuori del servizio pubblico tutti i rifiuti urbani prodotti e che dimostrino di averli avviati al recupero o al riciclo mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero degli stessi, non sono tenute alla corresponsione della quota variabile del tributo. A tal fine, la scelta di conferimento al di fuori del servizio pubblico deve essere

vincolante per almeno 2 anni e deve riguardare ciascuna delle unità locali operative per le quali si intende ricorrere al mercato. L'Ente impositore ha, comunque, la facoltà di riammettere l'utente, previa richiesta, alla gestione pubblica, prima della scadenza dalla fuoriuscita.

3. La scelta da parte dell'utenza non domestica di servirsi del gestore del servizio pubblico o di ricorrere al mercato, deve essere comunicata al Comune entro il termine del 30 giugno, come previsto dall'art. 30, comma 5, del Decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo. La Comunicazione va inviata a mezzo Posta Elettronica Certificata a) al Servizio Igiene della Città, b) al Servizio Gestione Tari. I termini riportati nel presente comma sono da considerarsi perentori. In caso di mancato rispetto di detti termini, anche nella ipotesi di dimostrazione dell'effettivo avvio al recupero o al riciclo di tutti i rifiuti urbani prodotti, si intende che l'utenza non domestica ha scelto di rimanere nel servizio pubblico.
4. Nella comunicazione di esercizio dell'opzione di uscita dal servizio pubblico devono essere riportati, tra gli altri:
 - i dati identificativi del contribuente;
 - i dati identificativi del soggetto incaricato;
 - i dati identificativi dell'utenza, quali indirizzo e dati catastali dell'immobile, tipologia di attività svolta;
 - le tipologie e le quantità dei rifiuti urbani ordinariamente prodotte oggetto di avvio al recupero o al riciclo al di fuori del servizio pubblico, distinte per codice EER (CER).Alla comunicazione deve essere allegato l'accordo contrattuale per il periodo minimo di 2 anni con il soggetto debitamente autorizzato che effettua l'attività di recupero o di riciclo dei rifiuti urbani.
5. Per la finalità di cui ai commi precedenti, le utenze non domestiche devono presentare entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo a quello di competenza della TARI dovuta, esclusivamente a mezzo posta elettronica certificata o altro

	<p>strumento telematico in grado di assicurare la certezza e la verificabilità dell'avvenuto scambio di dati, la documentazione di seguito elencata comprovante l'integrale avvio al recupero o al riciclo dei rifiuti urbani prodotti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - i dati sui quantitativi di rifiuti, suddivisi per frazione merceologica, effettivamente avviati al recupero o al riciclo al di fuori del servizio pubblico con riferimento all'anno precedente, quali risultanti dalle attestazioni rilasciate dai soggetti che effettuano l'attività di recupero o riciclo dei rifiuti stessi, che devono essere allegate alla documentazione presentata; - i dati identificativi degli impianti di recupero o riciclo cui sono stati conferiti tali rifiuti; - le fatture attestanti le prestazioni svolte nell'anno precedente dal soggetto incaricato. <p>In mancanza di tale documentazione o della sua inidoneità a comprovare quanto richiesto, la quota variabile è dovuta.</p>
1.	
<p style="text-align: center;">ART. 8 Superficie degli immobili</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo non può in ogni caso essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al DPR n. 138/1998. 2. Per le altre unità immobiliari la superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile, misurata al filo interno dei muri, con esclusione dalla tassazione delle superfici, o parte di esse, con altezza inferiore a m.1,50. 3. Avvenuta la compiuta attivazione delle 	<p style="text-align: center;">ART. 8 Copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Le tariffe relative al tributo comunale sono istituite per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani. 2. I costi del servizio sono definiti, ogni anno, sulla base del Piano Economico Finanziario redatto nel rispetto delle determinazioni dell'Autorità per la Regolazione dell'Energia, Reti e Ambiente, ed in particolare di quanto previsto dalla delibera ARERA n. 363/2021 ovvero delle successive disposizioni approvate in materia dell'Autorità per regolazione

<p>procedure per l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna di ciascun Comune di cui all'art. 9-bis, Decreto Legge n. 201/2011, la superficie assoggettabile al tributo delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, è pari all'80% della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal DPR n. 138/1998. Il Comune comunicherà ai contribuenti le nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'art. 6. Legge n. 212/2000.</p> <p>4. La superficie complessiva è arrotondata al metro quadro superiore se la parte decimale è maggiore di 0,50; in caso contrario al metro quadro inferiore.</p>	<p>dell'Energia, reti e ambiente.</p>
<p>ART. 9 Costo di gestione</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Il tributo comunale sui rifiuti è istituito per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati. Nella determinazione dei costi del servizio rifiuti, a decorrere dall'anno 2016, il comune deve avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard, motivando eventuali scostamenti. 2. I costi del servizio sono definiti, ogni anno, sulla base del Piano Economico Finanziario degli interventi e dalla Relazione illustrativa redatti dall'affidatario della gestione dei rifiuti urbani di cui all'art.1, comma 683 della Legge 27/12/2013 n. 147, nel rispetto delle determinazioni della Autorità di Regolazione ARERA. 3. Per la determinazione dei costi del servizio si fa riferimento a quanto 	<p>ART. 9 Piano economico finanziario</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La determinazione delle tariffe del tributo avviene in conformità al piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, ai sensi dell'art. 1, comma 683, della Legge 27/12/2013, n. 147. 2. Sulla base della normativa vigente, il gestore, ed il Comune per quanto di competenza, predispongono annualmente il piano economico finanziario, secondo quanto previsto dal MTR-2 di cui alla delibera n. 363/2021 dell'Autorità per regolazione dell'Energia, reti e ambiente (ARERA) e dalle successive deliberazioni in materia adottate dalla predetta Autorità, e lo trasmette all'Ente territorialmente competente. 3. Il piano economico finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:

<p>previsto dalla Delibera n. 443/2019 dell'Autorità per la Regolazione dell'Energia, Reti e Ambiente (ARERA).</p> <p>4. Il soggetto gestore trasmette il piano finanziario ai fini dell'approvazione, a norma delle disposizioni vigenti.</p> <p>5. Tutti gli uffici comunali interessati sono tenuti a fornire tempestivamente le informazioni necessarie per la predisposizione del piano finanziario e della tariffa del tributo ed in particolare tutti i costi sostenuti dall'ente che per natura rientrano tra i costi da considerare.</p>	<p>a) una dichiarazione, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;</p> <p>b) una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti.</p> <p>4. La procedura di validazione consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario e viene svolta dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore.</p> <p>5. Sulla base della normativa vigente, l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario ed i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti.</p> <p>6. L'ARERA, salva la necessità di richiedere ulteriori informazioni, verifica la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva. Fino all'approvazione da parte dell'Autorità di cui al comma precedente, si applicano, quali prezzi massimi del servizio, quelli determinati dall'Ente territorialmente competente.</p>
<p>ART. 10 Determinazione della tariffa</p> <p>1. Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui</p>	

corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.

2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, riguardo agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel DPR n. 158/1999.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Economico Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applicano le tariffe deliberate per l'anno precedente.

ART. 10 Determinazione della tariffa

1. Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, riguardo agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel DPR n. 158/1999.
3. La tariffa è determinata sulla base delle entrate tariffarie ammissibili risultanti dal Piano Economico Finanziario validato dall'Ente d'Ambito ed approvato con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità,
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applicano le tariffe deliberate per l'anno precedente.

<p>ART. 11 Articolazione della tariffa</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento. 2. La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica. 3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, i rifiuti riferibili alle utenze domestiche e non domestiche sono determinati in base ai coefficienti di produttività di cui alle tabelle dell'allegato 1, DPR n. 158/1999. 	<p>ART. 11 Articolazione delle tariffe</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Le tariffe sono articolate per le utenze domestiche e per quelle non domestiche, quest'ultime a loro volta suddivise in categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti, riportate nell'allegato 1 al presente regolamento. 2. Le tariffe si compongono di una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti (quota fissa), e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito ed all'entità dei costi di gestione (quota variabile). 3. In virtù delle norme del D.P.R. 27/04/1999, n. 158, della deliberazione ARERA n. 363/2021 e successive modificazioni ed integrazioni e degli ulteriori provvedimenti della predetta Autorità: <ol style="list-style-type: none"> a. la determinazione delle tariffe del tributo deve garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, anche in relazione al piano economico finanziario degli interventi relativi al servizio e tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito e del tasso di inflazione programmato e deve rispettare l'ammontare tariffario massimo determinato nel piano economico finanziario, ai sensi della deliberazione ARERA n. 363/2021 e successive modificazioni ed integrazioni; b. dal totale dei costi del piano economico-finanziario sono sottratte le seguenti

	<p>entrate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - il contributo del MIUR per le istituzioni scolastiche statali ai sensi dell'articolo 33 bis del Decreto-legge 31/12/2007, n. 248; - le entrate effettivamente conseguite a seguito dell'attività di recupero dell'evasione; - le entrate derivanti da procedure sanzionatorie; - le ulteriori partite approvate dall'Ente territorialmente competente. <p>c. la quota fissa e quella variabile delle tariffe del tributo per le utenze domestiche e per quelle non domestiche vengono determinate in base a quanto stabilito dagli allegati 1 e 2 al DPR 27/04/1999, n. 158.</p> <p>4. Il provvedimento di determinazione delle tariffe del tributo stabilisce altresì:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. la ripartizione dei costi del servizio tra le utenze domestiche e quelle non domestiche, indicando il criterio adottato; b. i coefficienti Kb, Kc e Kd previsti dall'allegato 1 al D.P.R. 27/04/1999, n. 158, fornendo idonea motivazione dei valori scelti, qualora reso necessario dall'articolazione dei coefficienti prescelta.
<p>ART. 12 Periodi di applicazione del tributo</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Il tributo è dovuto limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree. 2. L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente dichiarata entro i termini previsti, di cui all'art. 25 del Regolamento. 3. La dichiarazione iniziale deve essere presentata entro 90 giorni dalla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo o, dalla data in cui sono intervenute modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso e maggiore ammontare del tributo. 	<p>ART. 12 Periodi di applicazione del tributo <i>(Articolo non modificato)</i></p>

4. Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo e priva di idonea documentazione atta a dimostrare la data di effettiva cessazione si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione.
5. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo Art. 25, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

ART. 13 Tariffa per le utenze domestiche

1. La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio le tariffe per unità di superficie paramtrate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, all.1, DPR n. 158/1999, corretta in base al coefficiente di adattamento (KA) che tiene conto della reale distribuzione della superficie degli immobili in funzione del numero dei componenti del nucleo familiare costituente la singola utenza.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, all.1, DPR n. 158/1999, sulla base di un coefficiente proporzionale di produttività (KB) in funzione del numero dei componenti del nucleo familiare costituente la singola utenza.
3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati con la

ART. 13 Tariffa per le utenze domestiche
(Articolo non modificato)

deliberazione di approvazione delle tariffe.

4. Nel caso di utenze domestiche, la tariffa per cantine, solai e box di pertinenza dell'unità abitativa destinata a residenza coincide con quella applicata all'unità principale. Per pertinenze dell'abitazione principale di residenza si intendono esclusivamente quelle classificate nelle categorie catastali C/2, C/6, C/7.

ART. 14 Occupanti le utenze domestiche

1. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate anche le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico, purché dimoranti nell'utenza per almeno sessanta giorni nell'anno solare.
2. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.
3. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE) e per gli alloggi a disposizione dei residenti nel Comune, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti sarà definito in 2 unità.
4. Per gli alloggi a disposizione di enti

ART. 14 Occupanti le utenze domestiche *(Articolo non modificato)*

diversi dalle persone fisiche, il contribuente ha l'obbligo di dichiarare ai sensi dell'art. 25 del presente Regolamento il numero degli occupanti. In assenza di dichiarazione il numero di occupanti è definito convenzionalmente in 6.

5. Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque non utilizzate, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.
6. Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.
7. Per le unità immobiliari ad uso abitativo presso le quali si svolge attività ricettiva di "Bed and Breakfast", ai sensi della Legge Regionale n. 5/2001 e ss.mm.ii., occupata effettivamente da un nucleo familiare, nel cui immobile vi ha stabilito la residenza, che ad integrazione del proprio reddito, offre alloggio e prima colazione, con carattere saltuario e non professionale, utilizzando una parte della propria abitazione, fino ad un massimo di quattro camere e per un massimo di otto ospiti, il numero degli abitanti è fissato, in via convenzionale in sei occupanti, oppure nel totale degli occupanti il nucleo familiare (o di quelli dichiarati quali effettivi occupanti) oltre ad ulteriori due componenti per ciascuna stanza adibita all'attività di B&B previa dichiarazione di parte.
8. Per le unità immobiliari ad uso abitativo, destinate anche solo temporaneamente alle locazioni brevi, come definite dal comma 1, art. 4, D.L. n. 50/2017, la

<p>tariffa applicata è quella relativa ai nuclei familiari di 6 componenti ad uso continuativo, salvo diversa dichiarazione di parte sul numero potenziale massimo di occupanti.</p> <p>9. Nell’invio degli avvisi per il pagamento il numero degli occupanti le utenze domestiche viene considerato quello risultante alla data del 01 gennaio dell’anno di tassazione; il contribuente dovrà auto liquidarsi sulla base delle variazioni anagrafiche intervenute nell’anno, versando eventuali differenze entro l’anno di imposta.</p>	
<p>ART. 15 Tariffa per le utenze non domestiche</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione (KC = coefficiente potenziale di produzione che tiene conto della quantità potenziale di produzione del rifiuto connesso alla tipologia di attività) secondo le previsioni di cui al punto 4.3, all.1, DPR n. 158/1999. 2. La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione (KD= coefficiente potenziale di produzione in kg/m2 anno che tiene conto della quantità di rifiuto minima e massima connessa alla tipologia di attività) secondo le previsioni di cui al punto 4.4, all.1, DPR n. 158/1999. 3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all’adozione della delibera tariffaria. 	<p>ART. 15 Tariffa per le utenze non domestiche <i>(Articolo non modificato)</i></p>
<p>ART. 16 Classificazione delle utenze non domestiche</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Le utenze non domestiche sono 	<p>ART. 16 Classificazione delle utenze non domestiche</p>

suddivise nelle categorie di attività indicate nel DPR. n.158/1999, di cui all'allegato B, sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relativa all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.

2. Gli alberghi per essere ricompresi nella categoria "con ristorante" devono fornire nel corso dell'anno almeno un pasto completo. Non vengono ricomprese in questa categoria le strutture che servono in maniera esclusiva il servizio di colazione.
3. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
4. La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio. Sono tuttavia applicate le tariffe corrispondenti alla specifica tipologia d'uso alle superfici con un'autonomia e distinta utilizzazione, purché singolarmente di estensione non inferiore a 30 mq.
5. Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica imprenditoriale e o professionale, alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata. E' fatto obbligo di dichiarare, allegando la planimetria in scala, la superficie destinata alla diversa destinazione d'uso.

1. Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie indicate nel DPR. n.158/1999, di cui all'allegato 1, le tariffe Tari sono applicate sulla base del codice ATECO relativo all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta, se precisata in dichiarazione Tari.
2. Gli alberghi per essere ricompresi nella categoria "con ristorante" devono fornire nel corso dell'anno almeno un pasto completo. Non vengono ricomprese in questa categoria le strutture che servono in maniera esclusiva il servizio di colazione
3. La tariffa applicabile per ogni attività economica, determinata in base alla classificazione operata secondo i commi precedenti, è unica anche se le superfici che servono per l'esercizio dell'attività stessa presentano diversa destinazione d'uso. (es. superficie di vendita, esposizione, deposito, ufficio, ecc.) e anche se ubicate in luoghi diversi.

Esclusivamente per le superfici tassabili delle attività industriali si applica la tariffa della categoria corrispondente all'effettiva destinazione.

Il criterio della tariffa unica può essere disatteso ove il contribuente dichiara e documenta la diversa destinazione d'uso del locale o dell'area o delle loro porzioni. In tal caso ad ogni diversa porzione di superficie si applica la tariffa corrispondente all'effettiva destinazione d'uso, purché non inferiore a 30 mq.

4. Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica imprenditoriale e/o professionale, alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata. E' fatto obbligo di dichiarare, allegando la planimetria in scala, la superficie destinata alla diversa destinazione d'uso.

ART. 17 Scuole statali

1. Il tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali (scuole dell'infanzia, primarie, secondarie di I° grado, secondarie di II° grado, Accademia di Belle Arti, Conservatorio di musica) resta disciplinato dall'art. 33-bis, DL n. 248/2007, convertito dalla L. 31/2008.
2. La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi.

ART. 17 Scuole statali

(Articolo non modificato)

ART. 18 Tari giornaliera

1. La TARI si applica, con tariffa giornaliera, ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico
2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata e gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile, oneri versati (COSAP, TARI ecc.)
3. In mancanza della corrispondente categoria di attività contenuta nel Regolamento è applicata la tariffa della categoria assimilabile per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani e assimilati.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento al Comune del tributo da effettuarsi, nei termini previsti per il COSAP, tramite

ART. 18 Tari giornaliera

1. La TARI si applica, con tariffa giornaliera, ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, fatta eccezione per le occupazioni di aree o spazi appartenenti al demanio o al patrimonio indisponibile, destinati a mercati realizzati anche in strutture attrezzate, soggette al canone di cui all'art. 1, comma 837, Legge 27/12/2019 n. 160.
2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 100%. I soggetti che occupano o detengono temporaneamente locali o aree pubbliche o di uso pubblico, oltre a custodire tutti gli atti originali concernenti l'occupazione o la detenzione e la superficie autorizzata e gli oneri dovuti a vario titolo, devono, ai fini dei controlli da parte dell'Ente, o da parte di altri soggetti autorizzati, esporre apposito cartellino dal quale si evince: estremi atto autorizzativo, data di rilascio, superficie utilizzabile.
3. In mancanza della corrispondente categoria di attività contenuta nel Regolamento è applicata la tariffa della categoria assimilabile per attitudine

<p>modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'art. 17, D.lgs. n. 241/1997.</p> <p>5. Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.</p>	<p>quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani.</p> <p>4. Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.</p> <p>5. Il Servizio comunale addetto al rilascio delle concessioni per l'occupazione del suolo pubblico è tenuto a comunicare al Servizio Gestione Tari tutte le concessioni rilasciate.</p>
<p style="text-align: center;">ART. 19 Tributo provinciale</p> <p>1. Ai soggetti passivi del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, d.lgs. n. 504/1992.</p> <p>2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura massima del 5%, così come deliberato dalla Città Metropolitana, sull'importo del tributo comunale.</p>	<p style="text-align: center;">ART. 19 Tributo provinciale</p> <p>1. Ai soggetti passivi del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, d.lgs. n. 504/1992.</p> <p>2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura massima del 5%, così come deliberato dalla Città Metropolitana, sull'importo del tributo comunale.</p> <p>3. Il versamento del tributo di cui al presente articolo è effettuato contestualmente al pagamento della TARI, secondo le modalità previste dai Decreti del Ministero dell'Economia e delle Finanze del 01/07/2020 e del 21/10/2020.</p>
<p style="text-align: center;">ART. 20 Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche</p> <p>1. La tariffa è ridotta del 20%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale o altro uso limitato e</p>	<p style="text-align: center;">ART. 20 Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche <i>(Articolo non modificato)</i></p>

discontinuo.

2. La tariffa è ridotta di due terzi, nella quota fissa e nella quota variabile, per una sola unità immobiliare di proprietà o in usufrutto, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso, posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'anagrafe degli italiani residenti all'estero, già pensionati nei rispettivi paesi di residenza.
3. Le riduzioni di cui ai commi 1 e 2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di cui all'art. 25. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal giorno in cui sono venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio.
4. In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta comunale, con proprio provvedimento, su proposta della competente Area Welfare, e previa copertura della relativa spesa, riconosce una riduzione percentuale della tariffa dovuta, nella misura massima del 40%, in favore degli utenti residenti che ne facciano richiesta e dimostrino di trovarsi nelle condizioni da individuare nello stesso atto, definendo contestualmente anche la tempistica e le modalità per usufruire dell'agevolazione. La copertura di spesa dovrà essere assicurata con apposito stanziamento di Bilancio, in mancanza del quale le relative istanze non potranno essere autorizzate.
5. Le agevolazioni e le riduzioni di cui ai commi precedenti non sono cumulabili tra di loro.
6. Il riconoscimento dell'agevolazione è determinato in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto. Ciò avviene mediante

rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.

ART. 21 Riduzioni per compostaggio

1. E' riconosciuta una riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze domestiche che provvedono al compostaggio.
2. E' riconosciuta una riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa.
3. Con apposita deliberazione, su iniziativa del competente Assessorato all'ambiente, sono individuati i presupposti, condizioni e modalità per effettuare il compostaggio ed accedere ai benefici di cui ai commi precedenti.

4. La riduzione è concessa su istanza degli interessati da presentare all'Area Ambiente - Servizio Igiene della Città - che provvederà al rilascio di apposito nulla osta da inviare agli Uffici tributari per la determinazione del tributo dovuto.
5. Qualora a valle di verifiche si attesti il non corretto e completo utilizzo della compostiera e/o delle attrezzature come previsto dal Regolamento o si verifichi il conferimento di frazione organica al Servizio Pubblico, i soggetti abilitati alla vigilanza, così come individuati nel Regolamento comunale per la gestione del ciclo integrato dei rifiuti, accertata la violazione, trasmetteranno l'elenco dei trasgressori agli Uffici tributari comunali che avranno cura di procedere al recupero del tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.
6. La riduzione di cui al presente articolo è determinata in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.

ART. 21 Riduzioni per compostaggio

1. E' riconosciuta una riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze domestiche che provvedono al compostaggio.
2. Con apposita deliberazione, su iniziativa del competente Assessorato all'ambiente, sono individuati i presupposti, condizioni e modalità per effettuare il compostaggio ed accedere ai benefici di cui ai commi precedenti.
3. La riduzione è concessa su istanza degli interessati da presentare all'Area Ambiente - Servizio Igiene della Città - che provvederà al rilascio di apposito nulla osta da inviare agli Uffici tributari per la determinazione del tributo dovuto.
4. Qualora a valle di verifiche si attesti il non corretto e completo utilizzo della compostiera e/o delle attrezzature come previsto dal Regolamento o si verifichi il conferimento di frazione organica al Servizio Pubblico, i soggetti abilitati alla vigilanza, così come individuati nel Regolamento comunale per la gestione del ciclo integrato dei rifiuti, accertata la violazione, trasmetteranno l'elenco dei trasgressori agli Uffici tributari comunali, o ad altri soggetti autorizzati, che avranno cura di procedere al recupero del tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.
5. La riduzione di cui al presente articolo è determinata in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto.

ART. 22 Riduzioni e agevolazioni per le utenze non domestiche

ART. 22 Riduzioni e agevolazioni per le utenze non domestiche

1. La tariffa si applica in misura ridotta del 20%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.)
 2. Le agevolazioni di cui al comma 1, si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione purché debitamente dichiarate e documentate da apposita dichiarazione iniziale o di variazione e cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.
 3. La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, e previa copertura della relativa spesa, può deliberare le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:
 - a) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già
1. La tariffa si applica in misura ridotta del 20%, nella parte fissa e nella parte variabile, ai locali, diversi dalle abitazioni, e alle aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità (Segnalazione Certificata di Inizio Attività S.C.I.A - Procedimento Unico Ordinario P.U.O.)
 2. Le agevolazioni di cui al comma 1, si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione purché debitamente dichiarate e documentate da apposita dichiarazione iniziale o di variazione e cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.
 3. La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, e previa copertura della relativa spesa, può deliberare le seguenti riduzioni e/o agevolazioni:
 - a) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le strutture pubbliche, religiose o private che nell'ambito di un progetto benefico utilizzino i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone/retta da parte dei fruitori. Il Servizio competente è tenuto a verificare l'attuazione del progetto approvato certificando il compimento a consuntivo. Tale agevolazione non spetta a coloro che usufruiscono già di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato

di altro beneficio economico per lo stesso immobile da parte dell'Amministrazione comunale (es. locali comunali affidati in comodato gratuito);

b) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente - a favore dell'Ente - servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;

c) riduzione nella misura massima del 20% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dall'Amministrazione comunale;

d) riduzione nella misura massima del 85% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;

4. Le agevolazioni e le riduzioni di cui al presente articolo non sono cumulabili tra di loro. Il riconoscimento dell'agevolazione spettante è determinato in base all'importo dovuto per l'annualità per la quale il beneficio è stato concesso.

gratuito);

b) riduzione nella misura massima del 40% della parte fissa e variabile per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali e comunali alla data del 31 dicembre dell'anno precedente, sempreché prestino, gratuitamente - a favore dell'Ente - servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale, certificate dal competente Servizio Protezione civile;

c) riduzione nella misura massima del 20% della parte fissa e variabile per un periodo massimo di 5 anni, in favore degli operatori commerciali vittime di fenomeni delinquenziali, che hanno denunciato forme di estorsione, corruzione o concussione anche indiretta (mediante azioni intimidatorie e temerarie) e aventi procedimenti penali in corso quale parte offesa, nell'ambito e secondo le modalità stabilite nei "protocolli di legalità", sottoscritti dalla Amministrazione comunale;

d) riduzione nella misura massima del 85% della parte fissa e variabile per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex art. 48, comma 3, lettera c), d.lgs. n. 159/2011) ed assegnati ad Enti, Associazioni Onlus ed Organizzazioni per pubbliche finalità;

e) riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa.

4. Le agevolazioni e le riduzioni di cui al presente articolo non sono cumulabili tra di loro. Il riconoscimento della

<p>Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene concessa l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.</p>	<p>agevolazione spettante è determinato in base all'importo dovuto per l'annualità per la quale il beneficio è stato concesso. Ciò avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene concessa l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile, su richiesta del contribuente.</p>
<p>ART. 23 Riduzioni per il recupero</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Alle utenze non domestiche, che avviano al recupero rifiuti assimilati attraverso ditte private, viene concessa, su richiesta del contribuente, una riduzione pari al 30% della quota variabile della tariffa purché la quantità di rifiuti assimilati sia comunque superiore a 40 Kg a mq. all'anno e il produttore dimostri, a consuntivo, di avere avviato a recupero i rifiuti. 2. Al fine di ottenere la riduzione è necessario presentare annualmente apposita richiesta, entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di recupero, al competente Servizio Gestione Tari, corredata della seguente documentazione: <ol style="list-style-type: none"> a) modello Mud dell'anno di competenza, per gli operatori obbligati per legge, e modello FIR; b) attestazione e fatture delle quantità di rifiuti avviate a recupero suddivise per codice CER rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero; c) copia del registro di carico e scarico (per gli operatori non tenuti per legge al MUD resta ferma la presentazione della copia del registro di carico e scarico); d) copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero. e) planimetria asseverata, da presentarsi la prima volta che viene richiesta la riduzione per il recupero e successivamente solo a seguito di 	<p>ART. 23 Rifiuti urbani avviati al riciclo in modo autonomo</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ai sensi del comma 649 dell'articolo 1 della legge 147/2013, per le utenze non domestiche che hanno scelto di servirsi del gestore pubblico, la parte variabile della tariffa può essere ridotta, a consuntivo, in proporzione alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato al riciclo nell'anno di riferimento, tramite soggetti autorizzati. 2. La riduzione di cui al comma 1 è determinata dal rapporto tra la quantità di rifiuti urbani effettivamente avviati al riciclo e la quantità di rifiuti producibili dall'utente, determinata applicando alle superfici in cui sono prodotti i rifiuti avviati al riciclo i coefficienti (Kd) previsti dal Comune per la specifica attività, sulla base della tabella 4A presente nell'allegato 1 al D.P.R. 158/99. 3. Per «riciclaggio» si intende, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett. u), del D.lgs. 3 aprile 2006, n. 152, qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico, ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento. 4. Al fine di ottenere la riduzione di cui al comma 1 è necessario presentare annualmente apposita richiesta entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui

variazioni riguardanti sia la superficie che l'utilizzo.

3. La Giunta comunale, su proposta dei competenti Servizi comunali, previa copertura della relativa spesa, può deliberare, individuando presupposti, condizioni e modalità per usufruire dell'agevolazione:

a) un coefficiente di riduzione della tariffa variabile proporzionale alla quantità, debitamente certificata, dei beni e dei prodotti ritirati dalla vendita e oggetto di donazione per le utenze non domestiche relative ad attività commerciali, industriali e produttive in genere, che producono o distribuiscono beni alimentari, e che a titolo gratuito cedono, direttamente o indirettamente, tali beni alimentari agli indigenti e alle persone in maggiori condizioni di bisogno ovvero per l'alimentazione animale.

b) Una riduzione, nella parte fissa e variabile, nella misura massima del 10% per tutte le imprese presenti nella categoria 7 (*Alberghi con ristorante*), nella categoria 22 (*Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie*), nella categoria 23 (*Birrerie, hamburgerie, mense*) e nella categoria 24 (*Bar, caffè, pasticceria*), che dimostrino, nell'esercizio della loro attività, di aver abbattuto totalmente il consumo di prodotti monouso in favore di quelli riutilizzabili. In particolare la riduzione dovrà riguardare l'eliminazione della carta in favore dei prodotti tessili e della plastica in favore del vetro e del materiale bio compostabile. Nel caso degli Alberghi con ristorante l'agevolazione è limitata alle superfici destinate alla ristorazione.

4. Le riduzioni di cui al presente articolo sono riconosciute mediante rimborso dell'importo versato per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione o mediante compensazione con la prima scadenza utile.

4.

ART. 24 Riduzione per inferiori livelli di prestazione del servizio

1. Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 40% della tariffa in relazione ad una

il contribuente ha effettuato l'attività di avvio al riciclo, al Servizio Gestione Tari e al Servizio Igiene della Città, corredata dalla seguente documentazione:

a) modello Mud dell'anno di competenza, per gli operatori obbligati per legge, e modello FIR;
b) attestazione e fatture delle quantità di rifiuti avviate a recupero suddivise per codice EER (CER rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero);

c) copia del registro di carico e scarico (per gli operatori non tenuti per legge al MUD resta ferma la presentazione della copia del registro di carico e scarico);

d) copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero;

e) planimetria asseverata, da presentarsi la prima volta che viene richiesta la riduzione per il recupero e successivamente solo a seguito di variazioni riguardanti sia la superficie che l'utilizzo.

Per i contribuenti tenuti alla presentazione del Mud, in deroga alla scadenza del 30 giugno, la scadenza è fissata entro 60 gg dal termine previsto dal DPCM dell'anno di competenza

5. L'omessa presentazione dell'istanza corredata dalla necessaria documentazione entro i termini di cui ai commi precedenti comporta la perdita del diritto alla riduzione.

ART. 24 Riduzione per inferiori livelli di prestazione del servizio

1. Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, la TARI è dovuta in misura pari al 40% della tariffa in relazione ad una

<p>distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita.</p> <p>2. Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.</p> <p>3. Le condizioni di fatto al verificarsi delle quali il tributo è dovuto in misura ridotta, debbono essere fatte constatare mediante diffida al gestore del servizio di raccolta e trasporto rifiuti urbani. Dalla data della diffida, qualora non si provveda entro congruo termine a porre rimedio al disservizio, decorrono gli eventuali effetti sul tributo.</p>	<p>distanza superiore a 1.000 metri dal più vicino punto di raccolta (cassonetto) rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita.</p> <p>2. Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.</p> <p>3. Le condizioni di fatto al verificarsi delle quali il tributo è dovuto in misura ridotta, debbono essere fatte constatare mediante diffida al gestore del servizio di raccolta e trasporto rifiuti urbani. Dalla data della diffida, qualora non si provveda entro congruo termine a porre rimedio al disservizio, decorrono gli eventuali effetti sul tributo.</p>
<p style="text-align: center;">ART. 25 Obbligo di dichiarazione</p> <p>1. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:</p> <p>a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;</p> <p>b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;</p> <p>c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.</p> <p>2. Nel caso in cui in un'unica abitazione risultino presenti più nuclei familiari, il soggetto passivo, individuato nella persona che ne abbia il titolo di proprietà, locazione, usufrutto o qualsiasi altro diritto reale di godimento, ha l'obbligo di dichiarare il numero dei componenti di tutti i nuclei familiari che occupano o detengono l'unità immobiliare.</p> <p>3. La dichiarazione deve essere presentata:</p>	<p style="text-align: center;">ART. 25 Obbligo di dichiarazione <i>(Articolo non modificato)</i></p>

- a) per le utenze domestiche: dall'intestatario della scheda di famiglia dell'anagrafe cittadina e, nel caso di soggetto non iscritto nell'anagrafe comunale, dall'occupante a qualsiasi titolo;
- b) per le utenze non domestiche: dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;
- c) per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati: dal gestore dei servizi comuni.

4. Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

5. La dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo.

6. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In caso contrario la dichiarazione di variazione o cessazione va presentata entro il termine di cui al comma 5. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.

7. L'ufficio può in qualsiasi caso provvedere autonomamente all'iscrizione in base ai dati in proprio possesso attraverso la consultazione delle diverse banche dati a disposizione.

ART. 26 Contenuto e presentazione della dichiarazione

- 1. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere obbligatoriamente:
 - a. per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;
 - b. per le utenze di soggetti non residenti,

ART. 26 Contenuto e presentazione della dichiarazione

(Articolo non modificato)

- i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e il numero dei soggetti occupanti l'utenza;
 - c. l'ubicazione, specificando anche il numero civico e se esistente il numero dell'interno, i dati catastali dei locali e delle aree;
 - d. la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;
 - e. la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
 - f. la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni (es. riduzioni residenti all'estero, uso stagionale etc.);
 - g. il domicilio digitale, qualora il cittadino richieda la notifica degli atti via PEC ai sensi dell'art. 4, comma 2, del DPR 68/2005.
 - h. l'indirizzo mail ordinario per l'invio degli avvisi bonari di pagamento o di altre comunicazioni in forma dematerializzata,
2. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:
- a. i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);
 - b. i dati identificativi del legale rappresentante o suo delegato (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
 - c. l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso, i dati catastali dei locali e delle aree;
 - d. la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
 - e. la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
 - f. il domicilio digitale, per la notifica degli atti via PEC ai sensi dell'art. 4, comma

2, del DPR 68/2005.

- g. l'indirizzo mail ordinario per l'invio degli avvisi bonari di pagamento o di altre comunicazioni in forma dematerializzata,

3. Le dichiarazioni di cui ai commi 1 e 2 possono essere presentate attraverso il portale informatico Linkmate, previa registrazione del contribuente ai servizi informatici dell'Ente, via pec, via e-mail ordinaria allegando copia del documento di riconoscimento, all'Ufficio tramite raccomandata A/R o allo sportello. Per le utenze domestiche la presentazione può avvenire anche attraverso gli sportelli URP attivi presso le Municipalità e per le utenze non domestiche presso lo sportello unico delle attività produttive (SUAP). Le dichiarazioni potranno inoltre essere presentate per il tramite dei CAF, delle Associazioni dei consumatori, di altre associazioni riconosciute che svolgano funzioni di rappresentanza, tutela, assistenza al contribuente e degli iscritti agli Ordini professionali, sempreché siano state sottoscritte apposite convenzioni con il Comune e comunque previa delega del contribuente.

4. Gli uffici comunali preposti al Servizio Anagrafe della popolazione, in occasione della presentazione di istanze di iscrizione, variazione o cancellazione in anagrafe comunale, inviteranno il cittadino a presentare agli stessi sportelli apposita dichiarazione Tari per successivi adempimenti.

ART. 27 Versamenti e riscossione

- 1.** Il contribuente versa in autoliquidazione le somme dovute per tributo comunale e tributo provinciale ai sensi dell'art. 13 comma 15 ter del D.L. 201/2011 e ss.mm.ii., suddividendo l'ammontare complessivo in quattro rate, di cui tre rate

ART. 27 Versamenti e riscossione

- 1.** Il contribuente versa in autoliquidazione le somme dovute per tributo comunale e tributo provinciale ai sensi dell'art. 13 comma 15 ter del D.L. 201/2011 e ss.mm.ii., suddividendo l'ammontare complessivo in quattro rate, di cui tre rate a titolo di acconto (16 maggio, 16 luglio,

a titolo di acconto (16 maggio, 16 luglio, 16 settembre) determinato sulla base delle tariffe approvate per l'annualità precedente e per un importo pari al 75% dell'importo dovuto (le tre rate a titolo di acconto possono anche essere versate in unica soluzione entro il 16 giugno di ciascun anno) e la quarta ed ultima rata a titolo di saldo/conguaglio determinata con applicazione delle tariffe approvate per l'anno di competenza entro il 16 dicembre di ciascun anno. L'importo può essere determinato applicando le tariffe pubblicate nel sito ufficiale del Comune di Napoli nella sezione Tari dell'anno di competenza, anche utilizzando l'apposito calcolatore che consente la stampa dei modelli di pagamento.

- 2.** La Giunta comunale, in caso di impedimenti tecnici, può autorizzare la variazione delle scadenze delle rate di cui al precedente comma 1, stabilendo scadenze diverse.
- 3.** Il Comune, almeno 10 giorni prima della scadenza della prima rata, invia a ciascun contribuente, per posta ordinaria, un avviso sulla base dell'ultima dichiarazione presentata e o dei dati in possesso dell'ufficio contenente tutti gli elementi utilizzati per il calcolo del tributo dovuto. Il mancato ricevimento dell'avviso non giustifica il mancato o tardivo versamento del tributo dovuto. Il Comune assicura l'assistenza on line o allo sportello per il calcolo del tributo dovuto.
- 4.** Il tributo comunale è versato al Comune in via ordinaria tramite modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'art. 17, d.lgs. n. 241/1997. In aggiunta l'Amministrazione può prevedere altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali.
- 5.** Il contribuente dovrà provvedere al pagamento del tributo dovuto, secondo i

16 settembre) determinato sulla base delle tariffe approvate per l'annualità precedente e per un importo pari al 75% dell'importo dovuto (le tre rate a titolo di acconto possono anche essere versate in unica soluzione entro il 16 giugno di ciascun anno) e la quarta ed ultima rata a titolo di saldo/conguaglio determinata con applicazione delle tariffe approvate per l'anno di competenza entro il 16 febbraio dell'anno successivo. L'importo può essere determinato applicando le tariffe pubblicate nel sito ufficiale del Comune di Napoli nella Sezione Tari dell'anno di competenza, anche utilizzando l'apposito calcolatore che consente la stampa dei modelli di pagamento.

- 2.** La Giunta comunale, in caso di impedimenti tecnici, o in caso di ulteriori valutazioni di carattere economico/sociale o di situazioni di emergenza, può variare le scadenze delle rate di cui al precedente comma 1), stabilendo scadenze diverse e/o un diverso numero di rate.
- 3.** Il Comune, o altro soggetto da esso incaricato ai sensi di legge, invia a ciascun contribuente, per posta ordinaria o via mail o pec, un avviso sulla base dell'ultima dichiarazione presentata e/o dei dati in possesso dell'ufficio contenente tutti gli elementi utilizzati per il calcolo del tributo dovuto. Il mancato ricevimento dell'avviso non giustifica il mancato o tardivo versamento del tributo dovuto. Il Comune, direttamente o tramite altro soggetto da esso incaricato assicura l'assistenza on line o allo sportello per il calcolo del tributo dovuto.
- 4.** Il tributo comunale è versato al Comune in via ordinaria tramite modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'art. 17, d.lgs. n. 241/1997. In aggiunta l'Amministrazione può prevedere altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e

<p>termini di cui al comma 1 o come diversamente stabilito ai sensi dei commi successivi..</p>	<p>di pagamento interbancari e postali.</p>
	<p>5. Il contribuente dovrà provvedere al pagamento del tributo dovuto, secondo i termini di cui al comma 1), o come diversamente stabilito ai sensi dei commi successivi.</p>

ART. 28 Ravvedimento operoso

1. Per i versamenti effettuati in ritardo, fino a quando non siano accertati d'ufficio e notificati, si applica la sanzione di cui all'art. 35, comma 1, del presente regolamento, ridotta come qui di seguito riportata:

ritardo entro il 14° giorno: 0,1% ogni giorno di ritardo sul tributo dovuto

ritardo entro il 30° giorno: 1,5% sul tributo dovuto

ritardo oltre il 90° giorno: 1,67% sul tributo dovuto

entro un anno dalla scadenza: 3,75% sul tributo dovuto

oltre un anno dalla scadenza ed entro due anni dall'omissione: 4,29% sul tributo dovuto;

oltre due anni dalla scadenza: 5% sul tributo dovuto

2. E' consentita la presentazione della denuncia TARI e/o la rettifica dell'infedele o incompleta dichiarazione prodotta, fino a che non vi sia l'accertamento d'ufficio e la relativa notifica dello stesso, a condizione che, contestualmente, sia effettuato il pagamento del tributo dovuto, comprensivo del ravvedimento operoso.

3. Le somme di cui ai precedenti commi, dovute a titolo d'imposta, vanno maggiorate degli interessi moratori, con maturazione giorno per giorno.

4. Il versamento deve essere effettuato dal contribuente utilizzando il modello di pagamento F24, riportando gli appositi codici tributo, distinti per Tari e Tefa, e rispettivi codici relativi a sanzioni e interessi. La decorrenza per gli interessi e le sanzioni è fissata alla data di scadenza della rata in un'unica soluzione, rispettivamente per l'annualità di competenza.

6.

ART. 28 Ravvedimento operoso

1. Per i versamenti effettuati in ritardo, fino a quando non sia accertata d'ufficio l'omissione, si applica la sanzione di cui all'art. 35, comma 1 del presente regolamento, ridotta come qui di seguito riportata:

ritardo entro il 14° giorno: 0,1% ogni giorno di ritardo sul tributo dovuto

ritardo entro il 30° giorno: 1,5% sul tributo dovuto

ritardo oltre il 90° giorno: 1,67% sul tributo dovuto

entro un anno dalla scadenza: 3,75% sul tributo dovuto

oltre un anno dalla scadenza ed entro due anni dall'omissione: 4,29% sul tributo dovuto;

oltre due anni dalla scadenza: 5% sul tributo dovuto

2. E' consentita la presentazione della denuncia TARI e/o la rettifica dell'infedele o incompleta dichiarazione prodotta, fino a che non vi sia l'accertamento d'ufficio e la relativa notifica dello stesso.

3. Alle somme dovute a titolo d'imposta vanno aggiunti gli interessi legali, con maturazione giorno per giorno.

4. Il versamento deve essere effettuato dal contribuente utilizzando il modello di pagamento F24 (o altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali che il Comune potrà attivare), riportando gli appositi codici tributo, distinti per Tari e Tefa, e rispettivi codici relativi a sanzioni e interessi. La decorrenza per gli interessi e le sanzioni è fissata alla data di scadenza della rata in un'unica soluzione, rispettivamente per l'annualità di competenza.

5. E' consentito il ravvedimento operoso frazionato così come disciplinato dal comma 1 dell'art. 13-bis del D.lgs.

	472/1997. 7.
<p>ART. 29. Utilizzo dei dati del contribuente</p> <p>1. Ai fini dell'esercizio dell'attività di controllo delle posizioni tributarie, gli uffici comunali possono richiedere dati e notizie ad uffici pubblici competenti ovvero ad enti di gestione di servizi pubblici, con esenzione di spese e diritti</p>	<p>ART. 29. Utilizzo dei dati del contribuente</p> <p>1. Ai fini dell'esercizio dell'attività di controllo delle posizioni tributarie, gli uffici comunali e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono richiedere dati e notizie ad uffici pubblici competenti ovvero ad enti di gestione di servizi pubblici, con esenzione di spese e diritti</p>
<p>ART. 30 Inviti</p> <p>1. L'ufficio tributario può invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 7 giorni, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 30 giorni.</p>	<p>ART. 30 Inviti</p> <p>1. L'ufficio tributario e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore possono invitare il contribuente, a mezzo servizio postale o con mezzi telematici, con un preavviso di almeno 7 giorni, effettuato anche a mezzo comunicazione sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente, a fornire delucidazioni sulla propria posizione anche richiedendo l'integrazione o la correzione degli atti prodotti da presentarsi entro 30 giorni.</p> <p>2. In assenza di risposta da parte del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del Codice civile.</p>
<p>ART. 31 Questionari e sopralluoghi</p> <p>1. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio può inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 60 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.</p>	<p>ART. 31 Questionari e sopralluoghi</p> <p>3. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'Ufficio e/o altri soggetti incaricati possono inviare questionari al contribuente, con invito a restituirli, compilati e firmati, entro 30 giorni dalla richiesta, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a Enti di gestione di servizi pubblici in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni effettuato anche a mezzo comunicazione</p>

<p>2. In caso di mancata collaborazione da parte del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del Codice civile.</p>	<p>sull'Albo Pretorio Digitale sul Sito dell'Ente.</p> <p>4. In caso di mancata collaborazione da parte del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del Codice civile.</p>
<p>ART. 32 Liquidazione ed accertamento dell'imposta</p> <p>1. Gli uffici tributari comunali, preposti alla gestione della TARI, procedono alla rettifica delle dichiarazioni incomplete o infedeli, nonché all'accertamento d'ufficio delle omesse dichiarazioni e degli omessi versamenti, notificando al contribuente un apposito avviso motivato, ai sensi dei commi 161 e 162 dell'art.1 della L. 296/2006 e del comma 792 dell'art. 1 della L. 160/2019. Gli avvisi di accertamento in rettifica e d'ufficio devono essere notificati, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione o il versamento sono stati o avrebbero dovuto essere effettuati. Entro gli stessi termini devono essere contestate o irrogate le sanzioni amministrative tributarie, a norma degli artt. 16 e 17, D.lgs. n. 472/1997.</p>	<p>ART. 32 Liquidazione ed accertamento dell'imposta</p> <p>1. Gli uffici tributari comunali, preposti alla gestione della TARI, e/o altri soggetti incaricati dall'Ente impositore procedono alla rettifica delle dichiarazioni incomplete o infedeli, nonché all'accertamento d'ufficio delle omesse dichiarazioni e degli omessi versamenti, notificando al contribuente un apposito avviso motivato, ai sensi dei commi 161 e 162 dell'art.1 della L. 296/2006 e del comma 792 dell'art. 1 della L. 160/2019. Gli avvisi di accertamento in rettifica e d'ufficio devono essere notificati, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione o il versamento sono stati o avrebbero dovuto essere effettuati. Entro gli stessi termini devono essere contestate o irrogate le sanzioni amministrative tributarie, a norma degli artt. 16 e 17, D.lgs. n. 472/1997.</p>
<p>ART. 33 Riscossione coattiva</p> <p>1. Ai sensi del comma 792 dell'art.1 della Legge 160/2019, l'avviso di accertamento relativo ai tributi dell'ente nonché il connesso provvedimento di irrogazione delle sanzioni deve contenere anche l'intimazione ad adempiere, entro il termine di presentazione del ricorso, all'obbligo di pagamento degli importi nello stesso indicati oppure, in caso di tempestiva proposizione del ricorso, l'indicazione dell'applicazione delle</p>	<p>ART. 33 Riscossione coattiva</p> <p>1. Ai sensi del comma 792 dell'art.1 della Legge 160/2019, l'avviso di accertamento relativo ai tributi dell'ente nonché il connesso provvedimento di irrogazione delle sanzioni deve contenere anche l'intimazione ad adempiere, entro il termine di presentazione del ricorso, all'obbligo di pagamento degli importi nello stesso indicati oppure, in caso di tempestiva proposizione del ricorso, l'indicazione dell'applicazione delle</p>

disposizioni di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 18 dicembre 1997 n. 472, concernente l'esecuzione delle sanzioni. L'atto deve altresì recare espressamente l'indicazione che lo stesso costituisce titolo esecutivo idoneo ad attivare le procedure esecutive e cautelari nonché l'indicazione del soggetto che, decorsi sessanta giorni dal termine ultimo per il pagamento, procederà alla riscossione delle somme richieste, anche ai fini dell'esecuzione forzata.

2. Sulla base di valutazioni di efficacia, efficienza ed economicità del servizio, la riscossione coattiva dei tributi può essere effettuata:

a) in forma diretta dall'ente o dagli altri soggetti affidatari di cui all'articolo 52 comma 5 lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997, che si avvalgono delle norme di cui al titolo II del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973 n. 602 con l'esclusione di quanto previsto dall'articolo 48-bis del medesimo decreto n. 602 del 1973;

b) mediante l'Agente nazionale se la riscossione coattiva è affidata ad Agenzia delle Entrate riscossione, nel rispetto delle norme che ne prevedono l'utilizzo ai sensi del decreto legge 22 ottobre 2016 n. 193 convertito in legge 1 dicembre 2016 n. 225.

3. la riscossione coattiva di somme dovute a titolo di tributo escluse dall'applicazione del comma 792 dell'articolo 1 della Legge 160/2019, sulla base di valutazioni di efficacia, efficienza, economicità del servizio, può essere effettuata con:

a) la procedura dell'ingiunzione di cui al RD 639/1910, seguendo anche le disposizioni contenute nel titolo II del DPR 602/73, in quanto compatibili;

b) la procedura del ruolo di cui al DPR 602/73 se la riscossione coattiva è affidata agli Agenti della riscossione, nel rispetto delle norme che ne

disposizioni di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 18 dicembre 1997 n. 472, concernente l'esecuzione delle sanzioni. L'atto deve altresì recare espressamente l'indicazione che lo stesso costituisce titolo esecutivo idoneo ad attivare le procedure esecutive e cautelari nonché l'indicazione del soggetto che, decorsi sessanta giorni dal termine ultimo per il pagamento, procederà alla riscossione delle somme richieste, anche ai fini dell'esecuzione forzata.

2. Sulla base di valutazioni di efficacia, efficienza ed economicità del servizio, la riscossione coattiva dei tributi può essere effettuata:

a) in forma diretta dall'ente o dagli altri soggetti abilitati ai sensi dell'articolo 52 comma 5 lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997, affidatari ai sensi di legge, che si avvalgono delle norme di cui al titolo II del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973 n. 602 con l'esclusione di quanto previsto dall'articolo 48-bis del medesimo decreto n. 602 del 1973;

b) mediante l'Agente nazionale se la riscossione coattiva è affidata ad Agenzia delle Entrate riscossione, nel rispetto delle norme che ne prevedono l'utilizzo ai sensi del decreto legge 22 ottobre 2016 n. 193 convertito in legge 1 dicembre 2016 n. 225.

3. la riscossione coattiva di somme dovute a titolo di tributo escluse dall'applicazione del comma 792 dell'articolo 1 della Legge 160/2019, sulla base di valutazioni di efficacia, efficienza, economicità del servizio, può essere effettuata con:

a) la procedura dell'ingiunzione di cui al RD 639/1910, seguendo anche le disposizioni contenute nel titolo II del DPR 602/73, in quanto compatibili;

b) la procedura del ruolo di cui al DPR 602/73 se la riscossione coattiva è affidata agli Agenti

prevedono l'utilizzo ai sensi del decreto legge 22 ottobre 2016 n. 193 convertito in legge 1 dicembre 2016 n. 225.

4. Nel caso di riscossione coattiva diretta o mediante i soggetti affidatari di cui all'articolo 52 comma 5 lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997, si applicano le seguenti regole ai sensi del comma 803 dell'articolo 1 della Legge 160/2019 per il recupero di oneri e spese a carico del debitore:

- a) una quota denominata "oneri di riscossione a carico del debitore" pari al 3 per cento delle somme dovute in caso di pagamento entro il sessantesimo giorno dalla data di esecutività dell'atto di cui al comma 792, fino ad un massimo di 300 euro, ovvero pari al 6 per cento delle somme dovute in caso di pagamento oltre detto termine, fino a un massimo di 600 euro;

- b) una quota denominata "spese di notifica ed esecutive" comprendente il costo della notifica degli atti e correlata all'attivazione di procedure esecutive e cautelari a carico del debitore, ivi comprese le spese per compensi dovuti agli istituti di vendite giudiziarie e i diritti, oneri ed eventuali spese di assistenza legale strettamente attinenti alla procedura di recupero, nella misura fissata con decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, che individua anche le tipologie di spesa oggetto del rimborso. Nelle more dell'adozione del provvedimento, con specifico riferimento alla riscossione degli enti locali, si applicano le misure e le tipologie di spesa di cui ai decreti del Ministero delle finanze 21 novembre 2000, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 30 del 6 febbraio 2001, e del Ministro dell'economia e delle finanze 12 settembre 2012, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 254 del 30 ottobre 2012, nonché ai regolamenti di cui ai decreti del Ministro dell'economia e delle finanze 18 dicembre 2001 n. 455, del Ministro di Grazia e Giustizia 11 febbraio 1997 n. 109 e del Ministro della Giustizia 15 maggio 2009 n. 80, per quanto riguarda gli oneri connessi agli istituti di vendite giudiziarie.

della riscossione, nel rispetto delle norme che ne prevedono l'utilizzo ai sensi del decreto legge 22 ottobre 2016 n. 193 convertito in legge 1 dicembre 2016 n. 225.

4. Nel caso di riscossione coattiva diretta o mediante i soggetti abilitati ai sensi dell'articolo 52 comma 5 lettera b) del decreto legislativo n. 446 del 1997, affidatari ai sensi di legge, si applicano le seguenti regole ai sensi del comma 803 dell'articolo 1 della Legge 160/2019 per il recupero di oneri e spese a carico del debitore:

- a) una quota denominata "oneri di riscossione a carico del debitore" pari al 3 per cento delle somme dovute in caso di pagamento entro il sessantesimo giorno dalla data di esecutività dell'atto di cui al comma 792, fino ad un massimo di 300 euro, ovvero pari al 6 per cento delle somme dovute in caso di pagamento oltre detto termine, fino a un massimo di 600 euro;

- b) una quota denominata "spese di notifica ed esecutive" comprendente il costo della notifica degli atti e correlata all'attivazione di procedure esecutive e cautelari a carico del debitore, ivi comprese le spese per compensi dovuti agli istituti di vendite giudiziarie e i diritti, oneri ed eventuali spese di assistenza legale strettamente attinenti alla procedura di recupero, nella misura fissata con decreto del Ministero dell'economia e delle finanze, 14 aprile 2023, pubblicato in G.U.n100 del 29 aprile 2023.

5. Su tutte le somme di qualunque natura, esclusi le sanzioni, gli interessi, le spese di notifica e gli oneri di riscossione, si applicano, decorsi trenta giorni dall'esecutività dell'atto di cui al comma 1 ovvero dalla notifica di ingiunzione fiscale, fino alla data del pagamento, gli interessi di mora conteggiati al tasso di interesse legale maggiorato di un punto percentuale. In caso di riscossione a mezzo ADER si applicano gli interessi di mora previsti dalla lettera i) del comma

<p>5. Su tutte le somme di qualunque natura, esclusi le sanzioni, gli interessi, le spese di notifica e gli oneri di riscossione, si applicano, decorsi trenta giorni dall'esecutività dell'atto di cui al comma 1 ovvero dalla notifica di ingiunzione fiscale, fino alla data del pagamento, gli interessi di mora conteggiati al tasso di interesse legale maggiorato di un punto percentuale. In caso di riscossione a mezzo ADER si applicano gli interessi di mora previsti dalla lettera i) del comma 792 dell'art. 1 della Legge 160/2019.</p>	<p>792 dell'art. 1 della Legge 160/2019.</p>
<p style="text-align: center;">ART. 34 Dilazioni</p> <p>1. Ai debitori di somme certe, liquide ed esigibili, di natura tributaria, richieste con avviso di accertamento esecutivo, emesso ai sensi del comma 792 dell'art. 1 della Legge 160/2019 o richieste con notifica di ingiunzione di pagamento, il Funzionario responsabile del tributo o il soggetto affidatario in caso di riscossione affidata a soggetti abilitati indicati al medesimo comma 792, su specifica domanda dell'interessato, da inoltrare entro la data di proposizione del ricorso secondo le modalità previste nell'avviso, può concedere, per ragioni di stato temporaneo di difficoltà, la dilazione di pagamento, tenuto conto della disciplina contenuta nei commi da 796 a 802 dell'art. 1 della Legge 160/2019;</p> <p>2. Si definisce stato temporaneo di difficoltà la situazione del debitore che impedisce il versamento dell'intero importo dovuto ma è in grado di sopportare l'onere finanziario derivante dalla ripartizione del debito in un numero di rate congruo rispetto alla sua condizione patrimoniale; a tal fine si rinvia ai criteri definiti per l'Agente</p>	<p style="text-align: center;">ART. 34 Dilazioni</p> <p>1. Ai debitori di somme certe, liquide ed esigibili, di natura tributaria, richieste con avviso di accertamento esecutivo, emesso ai sensi del comma 792 dell'art. 1 della Legge 160/2019 o richieste con notifica di ingiunzione di pagamento, il Funzionario responsabile del tributo o il soggetto affidatario in caso di riscossione affidata a soggetti abilitati indicati al medesimo comma 792, su specifica domanda dell'interessato, da inoltrare entro la data di proposizione del ricorso secondo le modalità previste nell'avviso, può concedere, per ragioni di stato temporaneo di difficoltà, la dilazione di pagamento, tenuto conto della disciplina contenuta nei commi da 796 a 802 dell'art. 1 della Legge 160/2019;</p> <p>2. La richiesta di dilazione va effettuata con istanza in carta semplice e presentata al Servizio tributario competente allegando copia di un valido documento di riconoscimento, firmato in calce dal contribuente, via pec o via raccomandata A/R.</p> <p>3. L'importo della singola rata non può essere inferiore ad € 50.</p> <p>4. Il numero massimo di rate</p>

nazionale della riscossione. Per dimostrare lo stato temporaneo di difficoltà è sufficiente una apposita dichiarazione di parte per importi fino a 20.000 euro. In caso di importi superiori ai limiti sopra indicati, si procede mediante valutazione della condizione economica sulla base dell'ISEE, per le persone fisiche e ditte individuali, per le persone giuridiche si considera la situazione economico patrimoniale risultante dai documenti di bilancio, mediante la valutazione dei debiti, dei ricavi e dei gravami sugli immobili d'impresa. A tal fine si possono considerare i criteri fissati per l'Agente nazionale della riscossione (ADER).

3. Il numero massimo di rate concedibili è definito come segue:

a) l'importo minimo al di sotto del quale non si procede a dilazione è pari a € 300,00;

b) articolazione delle rate mensili per fasce di debito:

- da 301,00 a 600,00 euro: fino a sei rate mensili;

- da 601,00 a 3.000,00 euro: fino a 12 rate mensili;

- da 3001,00 a 6.000,00: fino a ventiquattro rate mensili;

- da 6.001,00: trentasei rate mensili.

4. Non possono essere concesse dilazioni in caso di precedenti piani di rateizzo concessi, anche con riferimento ad altre annualità, e per i quali vi siano più di due rate scadute;

5. in caso di mancato pagamento, dopo espresso sollecito, di due rate anche non consecutive nell'arco di sei mesi nel corso del periodo di rateazione, il debitore decade automaticamente dal beneficio ed il debito non può essere più rateizzato; l'intero importo ancora dovuto è immediatamente

concedibili è definito come segue:

a) fino a € 100,00 nessuna rateizzazione;

b) da € 100,01 a € 600,00 fino a 6 rate mensili;

c) da € 600,01 a € 1.000,00 fino a 12 rate mensili;

d) da € 1.000,01 a € 3.000,00 fino a 18 rate mensili;

e) da € 3.000,01 a € 6.000,00 fino a 26 rate mensili;

f) da € 6.000,01 a € 20.000,00 fino a 36 rate mensili;

g) da € 20.000,01 a € 40.000,00 fino a 42 rate mensili;

h) da € 40.000,01 a € 60.000,00 fino a 48 rate mensili;

i) da € 60.000,01 a € 80.000,00 fino a 54 rate mensili;

j) oltre € 80.000,00 fino a 60 rate mensili.

5. Non possono essere concesse dilazioni in caso di precedenti piani di rateizzo concessi, per i quali vi siano più di due rate scadute;

6. in caso di mancato pagamento di due rate anche non consecutive nell'arco di sei mesi nel corso del periodo di rateazione, il debitore decade automaticamente dal beneficio ed il debito non può essere più rateizzato; l'intero importo ancora dovuto è immediatamente riscuotibile in unica soluzione, e nel caso l'importo rateizzato ha usufruito delle riduzioni sanzionatorie non verranno più considerate tali riduzioni ai fini del recupero.

7. Sull'importo dilazionato maturano gli interessi nella misura pari al saggio legale di cui all'art. 1284 del codice civile, maggiorata di un punto percentuale.

8. Le rate mensili nelle quali il pagamento è stato dilazionato scadono nell'ultimo giorno di ciascun mese indicato nell'atto di accoglimento dell'istanza di

riscuotibile in unica soluzione.

6. Sull'importo dilazionato maturano gli interessi nella misura pari al saggio legale di cui all'art. 1284 del codice civile, maggiorata di un punto percentuale.
7. In caso di sanzioni per le quali sono previsti istituti di adesione, la correlata riduzione si applica se la richiesta di dilazione viene presentata entro il termine di scadenza del pagamento indicato nell'atto di accertamento.
8. Le rate mensili nelle quali il pagamento è stato dilazionato scadono nell'ultimo giorno di ciascun mese indicato nell'atto di accoglimento dell'istanza di dilazione.
9. L'accoglimento o il rigetto della richiesta di rateizzazione viene comunicata per iscritto o mediante posta elettronica all'indirizzo indicato nell'istanza, entro 30 giorni dalla data in cui è pervenuta l'istanza o i chiarimenti resi necessari.
10. Il provvedimento di accoglimento è accompagnato dal piano di ammortamento con la precisa indicazione delle rate e i relativi importi.
11. Il fermo amministrativo e l'ipoteca possono essere iscritte solo dopo il rigetto dell'istanza ovvero in caso di decadenza dai benefici della rateazione. Sono fatte comunque salve le procedure cautelari ed esecutive già avviate alla data di concessione della rateazione. Con il pagamento della prima rata è possibile chiedere la sospensione del fermo amministrativo.

dilazione.

9. L'accoglimento o il rigetto della richiesta di rateizzazione viene comunicata per iscritto o mediante posta elettronica all'indirizzo indicato nell'istanza, entro 30 giorni dalla data in cui è pervenuta l'istanza o i chiarimenti resi necessari.
10. Il provvedimento di accoglimento è accompagnato dal piano di ammortamento con la precisa indicazione delle rate e i relativi importi.
11. Il fermo amministrativo e l'ipoteca possono essere iscritte solo dopo il rigetto dell'istanza ovvero in caso di decadenza dai benefici della rateazione. Sono fatte comunque salve le procedure cautelari ed esecutive già avviate alla data di concessione della rateazione. Con il pagamento della prima rata è possibile chiedere la sospensione del fermo amministrativo.

<p style="text-align: center;">ART. 35 Sanzioni</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. In caso di omesso o insufficiente o tardivo versamento del tributo, si applica la sanzione del 30% dell'imposta dovuta, ovvero della differenza d'imposta dovuta, ovvero dell'imposta tardivamente versata. 2. In caso di versamenti effettuati con un ritardo non superiore a 90 giorni, la sanzione di cui al comma 1 è ridotta al 15%. Se il ritardo non è superiore a quindici giorni, la sanzione è ridotta all'1% per ogni giorno di ritardo. 3. In caso di omessa presentazione della dichiarazione originaria o di variazione si applica, sul primo anno d'imposta, la sanzione amministrativa del: <ol style="list-style-type: none"> a. 100% se la violazione si riferisce ad un solo anno; b. 150% se la violazione si riferisce a due anni; c. 200% se la violazione si riferisce a più di due anni <p>con un minimo di 50 euro</p> 4. In caso di infedele o incompleta dichiarazione si applica sul primo anno d'imposta la sanzione amministrativa del: <ol style="list-style-type: none"> a. 50% se la violazione è riferita ad un solo anno b. 75% se la violazione è riferita ad un periodo fino a due anni; c. 100% se la violazione è riferita ad un periodo oltre i due anni. <p>con un minimo di 50 euro</p> 5. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'art. 31, entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione di 100 	<p style="text-align: center;">ART. 35 Sanzioni <i>(Articolo non modificato)</i></p>

euro. La contestazione della violazione di cui al presente comma deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.

6. Le sanzioni di cui ai commi 3, 4 e 5 sono ridotte ad un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene acquiescenza del contribuente, con il pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione e degli interessi.
7. In relazione al disposto del comma 4, art. 7, d.lgs. n. 472/1997, viene individuata sproporzione tra entità del tributo e sanzione, quando l'ammontare della sanzione stessa è superiore al triplo del tributo dovuto. In tal caso la sanzione viene ridotta a tale misura (triplo del tributo).
8. Si applica, per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al d.lgs. n. 472/1997 e sue successive integrazioni e modificazioni.
9. Gli esercenti devono provvedere al mantenimento della pulizia ed ordine dell'area antistante e limitrofa al rispettivo locale durante l'orario di apertura, nonché alla realizzazione di un servizio di pulizia aggiuntiva a quello normalmente svolto istituzionalmente subito dopo l'orario di chiusura. La violazione di tale obbligo, così come stabilito da specifica Ordinanza sindacale, comporta la sanzione pecuniaria di euro 250,00 ai sensi dell'art. 7 bis, comma 1 bis, d.lgs. n. 267/2000 e dell'art. 16, Legge n. 689/1981 e s.m.i. In aggiunta alle sanzioni pecuniarie, in ossequio a quanto stabilito dall'art. 3, comma 17, Legge n. 94/2009, oltre al ripristino a spese del titolare dell'esercizio dello stato dei luoghi, è prevista la chiusura dell'esercizio per un periodo non inferiore a cinque giorni.

ART. 36 Rimborsi

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente - a pena di decadenza - entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
2. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'art. 37, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.
3. Non si procede al rimborso per somme inferiori a € 12,00 per anno di imposta, al netto degli interessi.
4. Trascorsi 180 giorni dalla presentazione dell'istanza, senza che sia notificato il relativo provvedimento, il contribuente può proporre ricorso innanzi alla Commissione Tributaria Provinciale di Napoli, entro i termini di prescrizione.
5. Avverso il provvedimento di diniego o di parziale accoglimento dell'istanza di rimborso, il contribuente può proporre ricorso innanzi alla competente Commissione Tributaria Provinciale di Napoli entro 60 giorni dalla notifica del medesimo provvedimento.
6. L'Ufficio, qualora, dagli elementi desumibili dalla banca dati, riscontri difformità con i dati dichiarati dal contribuente, può richiedere allo stesso ulteriori elementi integrativi di giudizio. Il mancato riscontro alla richiesta dell'ufficio, entro 60 giorni dalla ricezione, comporta la chiusura del procedimento con rigetto dell'istanza.
7. Il rimborso delle somme iscritte a ruolo, pagate dal contribuente e riconosciute indebite dall'Ente creditore con provvedimento di sgravio, viene

ART. 36 Rimborsi

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente - a pena di decadenza - entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
2. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'art. 37, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.
3. Non si procede al rimborso per somme inferiori a € 12,00 per anno di imposta, al netto degli interessi.
4. Trascorsi 180 giorni dalla presentazione dell'istanza, senza che sia notificato il relativo provvedimento, il contribuente può proporre ricorso innanzi alla competente Corte di Giustizia Tributaria, entro i termini di prescrizione.
5. Avverso il provvedimento di diniego o di parziale accoglimento dell'istanza di rimborso, il contribuente può proporre ricorso innanzi alla competente Corte di Giustizia Tributaria entro 60 giorni dalla notifica del medesimo provvedimento.
6. L'Ufficio, qualora, dagli elementi desumibili dalla banca dati, riscontri difformità con i dati dichiarati dal contribuente, può richiedere allo stesso ulteriori elementi integrativi di giudizio. Il mancato riscontro alla richiesta dell'ufficio, entro 60 giorni dalla ricezione, comporta la chiusura del procedimento con rigetto dell'istanza.
7. Il rimborso delle somme iscritte a ruolo, pagate dal contribuente e riconosciute indebite dall'Ente creditore con provvedimento di sgravio, viene effettuato dall'affidatario del servizio di

<p>effettuato dall'affidatario del servizio di riscossione di cui all'art. 29.</p>	<p>riscossione di cui all'art. 27.</p>
<p style="text-align: center;">ART. 37 Compensazione</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. In alternativa al rimborso, il contribuente può richiedere, con apposita istanza, indicando gli anni di imposta oggetto di compensazione e allegando copia dei versamenti effettuati in eccedenza a prova del credito vantato. 2. L'esito dell'istanza di compensazione sarà comunicato al soggetto che ne ha fatto richiesta, nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione. 3. Non è ammessa la compensazione per importi a credito, per ciascun anno di imposta, inferiore a € 12,00, al netto degli interessi maturati. 4. Non è ammessa la compensazione in caso di situazione contributiva irregolare per le annualità precedenti. 5. Nel caso in cui le somme a credito siano maggiori del tributo dovuto, la differenza può essere utilizzata in compensazione nei versamenti successivi, ovvero può essere chiesto il rimborso. 6. Eventuali compensazioni autorizzate non pregiudicano l'attività di accertamento del tributo oggetto di compensazione. 7. Il contribuente può altresì compensare i crediti tributari certificati dall'Agenzia delle Entrate con il tributo TARI utilizzando il modello F24. 	<p style="text-align: center;">ART. 37 Compensazione <i>(Articolo non modificato)</i></p>
<p style="text-align: center;">ART. 38 Interessi</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gli interessi sulle somme dovute dal contribuente e quelli sulle somme a rimborso sono computati nella misura del tasso di interesse legale vigente aumentato di 3 punti percentuali. 2. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono 	<p style="text-align: center;">ART. 38 Interessi <i>(Articolo non modificato)</i></p>

<p>divenuti esigibili.</p> <p>3. Gli interessi previsti per il rimborso dei tributi non producono in nessun caso interessi ai sensi dell'art. 1283 del Codice civile.</p>	
<p style="text-align: center;">ART. 39 Contenzioso</p> <p>1. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al D.lgs. n. 546/1992 e successive modificazioni.</p> <p>2. Si applica altresì, quale ulteriore istituto deflattivo del contenzioso, così come disciplinato dai Regolamenti comunali, il procedimento di autotutela.</p> <p>3. L'ufficio tributario competente ha il potere di annullare, anche indipendentemente dall'istanza del contribuente, l'atto recante la pretesa tributaria, qualora verifichi l'illegittimità o l'infondatezza, totale o parziale, dell'imposizione tributaria.</p>	<p style="text-align: center;">ART. 39 Contenzioso</p> <p>1. Contro l'avviso bonario di pagamento, l'avviso di accertamento esecutivo, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al D.lgs. n. 546/1992 e successive modificazioni.</p> <p>2. Si applica altresì, quale ulteriore istituto deflattivo del contenzioso, così come disciplinato dai Regolamenti comunali, il procedimento di autotutela.</p> <p>3. L'ufficio tributario competente ha il potere di annullare, anche indipendentemente dall'istanza del contribuente, l'atto recante la pretesa tributaria, qualora verifichi l'illegittimità o l'infondatezza, totale o parziale, dell'imposizione tributaria.</p>
<p style="text-align: center;">ART. 40 Reclamo – mediazione</p> <p>1. Per le controversie di valore non superiore a € 50.000, il ricorso produce anche gli effetti di un reclamo e può contenere una proposta di mediazione con rideterminazione dell'ammontare della pretesa, secondo le prescrizioni di cui all'art. 17bis, d.lgs. n. 546/1992, così come novellato dal d.lgs. n. 156/2015.</p> <p>2. Il ricorso non è procedibile fino alla scadenza del termine di 90 giorni dalla data di notifica, entro il quale deve essere conclusa la procedura di reclamo-mediazione da parte dell'ufficio che, se non accoglie integralmente o parzialmente l'istanza del contribuente, procede ad un diniego.</p> <p>3. Anche per la mediazione si applica la sospensione dei termini processuali nel</p>	<p style="text-align: center;">ART. 40 Reclamo – mediazione (Articolo non modificato)</p>

<p>periodo feriale (attualmente 1-31 agosto).</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. La mediazione si perfeziona con il versamento, entro il termine di 20 giorni dalla data di sottoscrizione dell'accordo tra le parti, delle somme dovute, ovvero della prima rata; per il versamento delle somme dovute si applicano le disposizioni, anche sanzionatorie, previste per l'accertamento con adesione dall'art. 8, d.lgs. n. 218/1997. 5. Nelle controversie aventi ad oggetto la restituzione di somme, la mediazione si perfeziona con la sottoscrizione di un accordo nel quale sono indicate le somme dovute con i termini e modalità di pagamento. L'accordo costituisce titolo per il pagamento delle somme dovute dal contribuente. 6. In caso di perfezionamento della mediazione, le sanzioni amministrative relative ad omessa o infedele dichiarazioni si applicano nella misura del 35%. Tale riduzione non è prevista in caso di omesso o tardivo versamento. 7. La riscossione e il pagamento delle somme dovute in base all'atto oggetto di reclamo sono sospesi fino alla scadenza del termine di cui al comma 2, fermo restando che, in caso di mancato perfezionamento della mediazione, sono dovuti gli interessi previsti dalle singole leggi d'imposta. 8. Nelle controversie di cui al presente articolo le spese di giudizio sono maggiorate del 50% a titolo di rimborso delle maggiori spese del procedimento. 	
<p style="text-align: center;">ART. 41 Disposizioni finali</p> <p>1. Per tutto quanto non previsto dal Regolamento si applicano le disposizioni di cui alla Legge n.147/2013 e ss.mm.ii. ed ogni altra normativa vigente applicabile al tributo.</p>	<p style="text-align: center;">ART. 41 Disposizioni finali (Articolo non modificato)</p>
<p>ALLEGATO 1</p>	<p>ALLEGATO 1</p>

Categorie di utenze non domestiche

Le utenze non domestiche, per i Comuni con più di 5.000 abitanti, sono suddivise nelle seguenti categorie:

1. Associazioni, biblioteche, musei, scuole e luoghi di culto
(Musei, biblioteche, Scuole pubbliche e private di ogni ordine e grado, scuole di ballo, di guida etc. Associazioni e circoli vari, Parrocchie e chiese, Comunità religiose)
2. Cinematografi, teatri
Cinema, teatri, Sale da convegno e da concerto
3. Autorimesse, magazzini senza vendita diretta
(Garage, autorimesse, aviorimesse e simili, autonoleggi, depositi e magazzini di custodia senza alcuna vendita diretta)
4. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5. Stabilimenti balneari e termali.
6. Autosaloni, esposizioni
(Vendita all'ingrosso e al dettaglio con esposizione di auto, moto, mobili e altro)
7. Alberghi con ristorante
(Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive con ristorante)
8. Alberghi senza ristorante
(Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive senza ristorante)
9. Case di cura e di riposo
(Case di cura e di riposo, Comunità civili e militari, carceri)
10. Ospedali
Ospedali e cliniche pubbliche e private, policlinici Universitari, Ambulatori ASL
11. Uffici e Agenzie
12. Banche, istituti di credito e studi professionali
13. Negozi abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
14. Edicole, farmacie, plurilicenza, tabaccai
15. Negozi particolari quali Antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti

Categorie di utenze non domestiche

per la categoria "Attività industriali con capannoni di produzione", si tiene conto delle modifiche apportate dal D.lgs. 116/2020 al TUA (D.lgs. 152/2006)

Le utenze non domestiche, per i Comuni con più di 5.000 abitanti, sono suddivise nelle seguenti categorie:

1. Associazioni, biblioteche, musei, scuole e luoghi di culto
(Musei, biblioteche, Scuole pubbliche e private di ogni ordine e grado, scuole di ballo, di guida etc. Associazioni e circoli vari, Parrocchie e chiese, Comunità religiose)
2. Cinematografi, teatri
Cinema, teatri, Sale da convegno e da concerto
3. Autorimesse, magazzini senza vendita diretta
(Garage, autorimesse, aviorimesse e simili, autonoleggi, depositi e magazzini di custodia senza alcuna vendita diretta)
4. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5. Stabilimenti balneari e termali, Specchi Acquei.
6. Autosaloni, esposizioni
(Vendita all'ingrosso e al dettaglio con esposizione di auto, moto, mobili e altro)
7. Alberghi con ristorante
(Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive con ristorante)
8. Alberghi senza ristorante
(Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive senza ristorante)
9. Case di cura e di riposo
(Case di cura e di riposo, Comunità civili e militari, carceri, collegi)
10. Ospedali
Ospedali e cliniche pubbliche e private, policlinici Universitari, Ambulatori ASL
11. Uffici e Agenzie (Agenzie assicurative Agenzie di servizi in genere, ricevitorie lotto, internet point, emittenti radio e tv, etc...)
12. Banche, istituti di credito e studi professionali

16. Banchi di mercato beni durevoli	13. Negozi abbigliamento, calzature, librerie, cartolerie, ferramenta e altri beni durevoli
17. Attività artigianali tipo botteghe: barbiere, estetista, parrucchiere	14. Edicole, farmacie, plurilicenza, tabaccai
18. Attività artigianali tipo botteghe: elettricista, fabbro, falegname, idraulico	15. Negozi particolari quali Antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti
19. Autofficina, carrozzeria, elettrauto	16. Banchi di mercato beni durevoli
20. Attività industriali con capannoni di produzione	17. Attività artigianali tipo botteghe: barbiere, estetista, parrucchiere
21. Attività artigianali di produzione beni specifici (<i>ad es. odontotecnico</i>)	18. Attività artigianali tipo botteghe: elettricista, fabbro, falegname, idraulico
22. Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie	19. Autofficina, carrozzeria, elettrauto
23. Birrerie, hamburgerie, mense	20. Attività industriali con capannoni di produzione
24. Bar, caffè, pasticceria	21. Attività artigianali di produzione beni specifici (<i>ad es. odontotecnico</i>)
25. Supermercato, generi alimentari macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi	22. Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie (<i>anche gestiti da circoli e associazioni</i>)
26. Plurilicenze alimentari e miste	23. Birrerie, hamburgerie, mense
27. Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio	24. Bar, caffè, pasticceria (<i>anche gestiti da circoli e associazioni</i>)
28. Ipermercati di generi misti	25. Supermercato, generi alimentari macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi
29. Banchi di mercato generi alimentari	26. Plurilicenze alimentari e miste
30. Discoteche, night club (<i>parchi di divertimento e sale giochi</i>)	27. Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio
	28. Ipermercati di generi misti
	29. Banchi di mercato generi alimentari
	30. Discoteche, night club (<i>parchi di divertimento, sale scommesse e sale giochi</i>)