



COMUNE DI NAPOLI
MUNICIPALITÀ 8
Servizio Gestione Attività Territoriali

VERBALE DI GARA n. 2

OGGETTO: Servizi integrativi "Spazio bambini e bambine" - Importo di € 63.757,19 oltre IVA al 5%. Non sussistono oneri per rischi da interferenza.

Determinazione Dirigenziale del Servizio Gestione Attività Territoriali della Municipalità 8 n. 5 del 18/07/2019

CIG: 7981769C23 - CUP B61119000010003

L'anno duemiladiciannove il giorno 17 del mese di settembre, alle ore 12,45 in Napoli, nei locali della Municipalità 8 sita in Napoli, in Largo della Cittadinanza Attiva 15, la dott.ssa Maria Rosaria Fedele, Dirigente del Servizio Gestione Attività Territoriali, in qualità di RUP dà avvio alle operazioni di gara ai sensi del "Disciplinare per la nomina e la composizione delle commissioni giudicatrici e dei seggi di gara" approvato con Deliberazione di G.C. n. 745 del 01/12/2016 e alle Linee Guida ANAC n. 3 "Nomina, ruolo e compiti del RUP"

Assiste con funzioni di verbalizzante l'Istruttore Direttivo Amministrativo Silvana Cipolletta della Direzione della Municipalità 8.

Il RUP ed il funzionario verbalizzante hanno rilasciato la dichiarazione circa l'insussistenza delle ipotesi di reato di cui all'art. 35 bis del D.Lgs. 165/01, delle ipotesi di conflitto di interesse di cui all'art. 42 del D.Lgs. 50/2016 e delle cause di incompatibilità di cui all'art. 51 del c.p.c. Le dichiarazioni sono agli atti di gara

PREMESSO

- Che con Determinazione Dirigenziale del Servizio Gestione Attività Territoriali della Municipalità 8 n. 5 del 18/07/2019, esecutiva ai sensi di legge - è stato approvato il capitolato Speciale d'Appalto, il disciplinare di gara, la lettera di invito ed indetta gara, mediante R.d.O. (Richiesta di Offerta) sul Mercato Elettronico della PA (MePA), ai sensi dell'art. 36 - co. 2, lett. b) e comma 6 - del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i., con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa di cui all'art. 95, comma 3 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i., per l'affidamento dei servizi integrativi "Spazio bambini e bambine" per l'importo di € 66.945,05 oltre IVA al 5%.

- Che in data 06/08/2019 è stata creata la R.d.O. 2367175, aperta a tutti i fornitori abilitati entro i termini di presentazione dell'offerta al MePA al bando/categoria oggetto della R.d.O., con scadenza per la presentazione delle offerte fissata alle ore 12,00 del g. 09/09/2019;

- Che con il disciplinare di gara, allegato alla R.d.O. tra la documentazione di gara, sono stati specificati gli atti che i concorrenti dovevano far pervenire per la partecipazione alla gara;

- Che la determinazione a contrarre in uno ai relativi allegati è stata pubblicata sul sito del Comune di Napoli nella sezione "Amministrazione Trasparente" sottosezione di 2° livello "Delibere a contrarre o atto equivalente (nell'ipotesi di procedura negoziata senza previa pubblicazione di bando di gara);

- Che nella R.dO è stata indicata la data e l'ora della seduta pubblica odierna;

- Che la commissione giudicatrice sarà nominata, ai sensi dell'art. 77 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i., dopo la scadenza del termine fissato per la presentazione delle offerte;

- Che, ai sensi dell'art. 29 co. 1 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i., il RUP provvederà alla pubblicazione della disposizione di nomina della Commissione giudicatrice unitamente ai curricula dei componenti;

- Che nella seduta pubblica tenutasi il g. 10/09/2019 il RUP ha avvertito che sarebbe stata seguita la procedura come prevista al punto 18 del disciplinare di gara;

- Che nella stessa seduta il RUP ha preso atto che è stata presentata secondo le modalità stabilite dalla

piattaforma MePA, entro il termine perentorio delle ore 12,00 del 09/09/2019 e nei modi previsti, una sola offerta prodotta da:

LA RETE - COOPERATIVA SOCIALE A RESPONSABILITÀ LIMITATA 06/09/2019 ore 15,33

- Che nella stessa seduta il RUP verificata la documentazione amministrativa del concorrente, ha rilevato incompletezze ed irregolarità sanabili mediante ricorso alla procedura di cui all'art. 83, comma 9 del Codice ed ha, pertanto, ammesso la concorrenza con riserva alla fase successiva della gara;

- Che con comunicazione del 10/09/2019, inviata a mezzo sistema e pec, ai sensi del predetto art. 83, comma 9, la concorrente è stata invitata a rendere, integrare e/o regolarizzare le dichiarazioni necessarie a sanare i rilievi indicati nonché a produrre gli elementi e la documentazione mancante entro il termine perentorio del 17/09/2019 ore 12,00;

- Che, con successiva comunicazione a mezzo sistema, è stata data informativa al concorrente circa la data della seduta pubblica fissata per la data odierna per la disamina delle integrazioni;

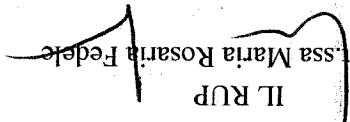
Tanto premesso il RUP alle ore 12,45 apre la seduta pubblica e verifica, preliminarmente che la cooperativa sociale La Rete ha trasmesso il g. 10/09/2019 ore 16,45 a mezzo sistema e pec la documentazione richiesta.

Il RUP procede ad esaminare la documentazione presentata attraverso la visualizzazione di ciascun documento caricato a sistema dal candidato e riscontra che sono stati forniti gli elementi e le integrazioni necessarie a sanare i rilievi emersi dalla verifica della documentazione prodotta in sede di partecipazione.

Pertanto, acquisita tale documentazione integrativa agli atti di gara del concorrente e approvata a sistema la documentazione già prodotta in fase di partecipazione, il RUP ammette la concorrente cooperativa sociale La Rete alla fase successiva della gara.

Ai sensi del *Disciplinare per la nomina e la composizione delle commissioni giudicatrici e dei seggi di gara - approvato con Deliberazione di G.C. n. 745 del 01/12/2016 - il RUP termina, alle ore 15,35 le operazioni di gara di propria competenza. La commissione giudicatrice che sarà costituita con disposizione dirigenziale si insedierà in seduta pubblica per l'apertura dell' "Offerta Tecnica" del concorrente ammesso. La data, da definirsi, sarà tempestivamente comunicata al partecipante mediante sistema.*

IL RUP
Dot.ssa Maria Rosaria Fedele



Il Verbalizzante
I.D.A. Silvana Cipolletta

