

***Area Logistica  
Servizio Autoparchi***

***DETERMINAZIONE***

***n.°04 del 13/09/2022***

**OGGETTO:** determinazione di impegno per la copertura finanziaria delle spese per il pagamento delle ingiunzioni di pagamento di tasse automobilistiche dei veicoli di proprietà del Comune di Napoli ( con esclusione dei veicoli in dotazione alla Polizia Locale).

## Il Dirigente del Servizio Autoparchi

### PREMESSO CHE

il Servizio Autoparchi cura la gestione amministrativa del parco veicolare in uso all'Amministrazione Comunale, ad eccezione dei veicoli in dotazione al Servizio Autonomo Polizia Locale;  
sono stati notificati nel mese di luglio n.43 atti ingiuntivi di pagamento, per mancati/incompleti pagamenti di tasse automobilistiche della Regione Campania, relativi a veicoli di proprietà del Comune di Napoli;  
è necessario provvedere, entro 60 giorni dalla notifica, al pagamento dei predetti atti ingiuntivi di pagamento alla Regione Campania;

### Verificato che

agli archivi di questo Servizio non risultano effettuati i suddetti versamenti richiesti;  
i termini per la notifica degli atti esecutivi, previsti dall'art.1 comma 163 della Legge n.296/2006, sono stati rispettati;

### CONSIDERATO

- che il presente provvedimento dirigenziale viene adottato sulla base dell'istruttoria svolta dal funzionario collocato in P.O. dott. Marco. Schlitzer;
- Il Responsabile unico del procedimento è il sottoscritto Dott. Ciro Scarici.

### VISTO:

- il D. Lgs n.° 267 del 18/08/2000 ed in particolare l' art. 183 e il Regolamento di Contabilità dell'Ente;
- il Bilancio di Previsione 2022/2024;

## DETERMINA

per i motivi esposti in narrativa, che formano parte integrante e sostanziale del presente atto, di impegnare, a favore della REGIONE CAMPANIA, per il pagamento di n. 43 atti ingiuntivi di pagamento di tasse automobilistiche relative a veicoli dell'Ente, sui seguenti capitoli di spesa del Bilancio 2022/2024, i seguente importi:

### ANNO 2022

capitolo	art.	codice di bilancio	spesa	denominazione
24010	6	09.04-1.02.01.99.999	€ 5.000,00	tasse di possesso automezzi Servizio Ciclo Integrato delle acque
22400	5	12.09-1.02.01.99.999	€ 3.100,00	tasse di possesso automezzi Servizio Ciclo Integrato delle acque

In relazione al presente atto si attesta che:

- ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90, introdotto dall'art. 4 comma 41 della L. 190/12, degli artt. 6 e 7 del D.P.R. 62/2013, e degli artt. 13, comma 1, lett.b) e 17, comma 2 lett.a) del Regolamento del Sistema dei Controlli Interni (approvato con D.C.C. n. 4 del 28/02/2013), non è stata rilevata la presenza di situazioni di conflitti di interessi, anche potenziale, da impedirne l'adozione;
- l'adozione dello stesso avviene nel rispetto dei requisiti di regolarità e correttezza dell'attività amministrativa e contabile ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 267/2000 e ss.mm.ii e degli artt. 13, comma 1, lett.b e 17, comma 2, lett. a del Regolamento del Sistema dei Controlli Interni, approvato con deliberazione di C.C. Del 28/2/13 n.4.

Si dà atto, inoltre, dell'accertamento preventivo di cui al comma 8 art. 183 D. Lgs. 267/2000 così come coordinato con D. Lgs. n. 118/2011 coordinato ed integrato dal D. Lgs. 126/2014.

- Trattasi di spese per oneri tassativamente regolati dalla legge.
- Si attesta che il presente documento non contiene dati personali.

Si allegano n.43 pagine:

estratti di n. 43 atti ingiuntivi di pagamento.

*documento firmato in modalità digitale da :*

il Dirigente del Servizio

***dott. Ciro Scarici***

*la firma, in formato digitale, è stata apposta sull'originale del presente atto, ai sensi dell'art.24 del D. Lgs.7/3/2005 n.82 e s.m.i.. La presente disposizione è conservata in originale negli archivi del Comune di Napoli, ai sensi dell'art. 22 del D.Lgs. 85 del 2005.*