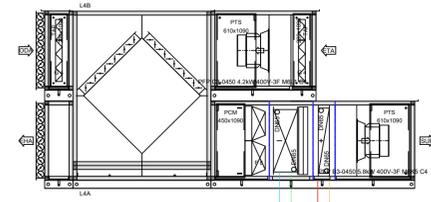


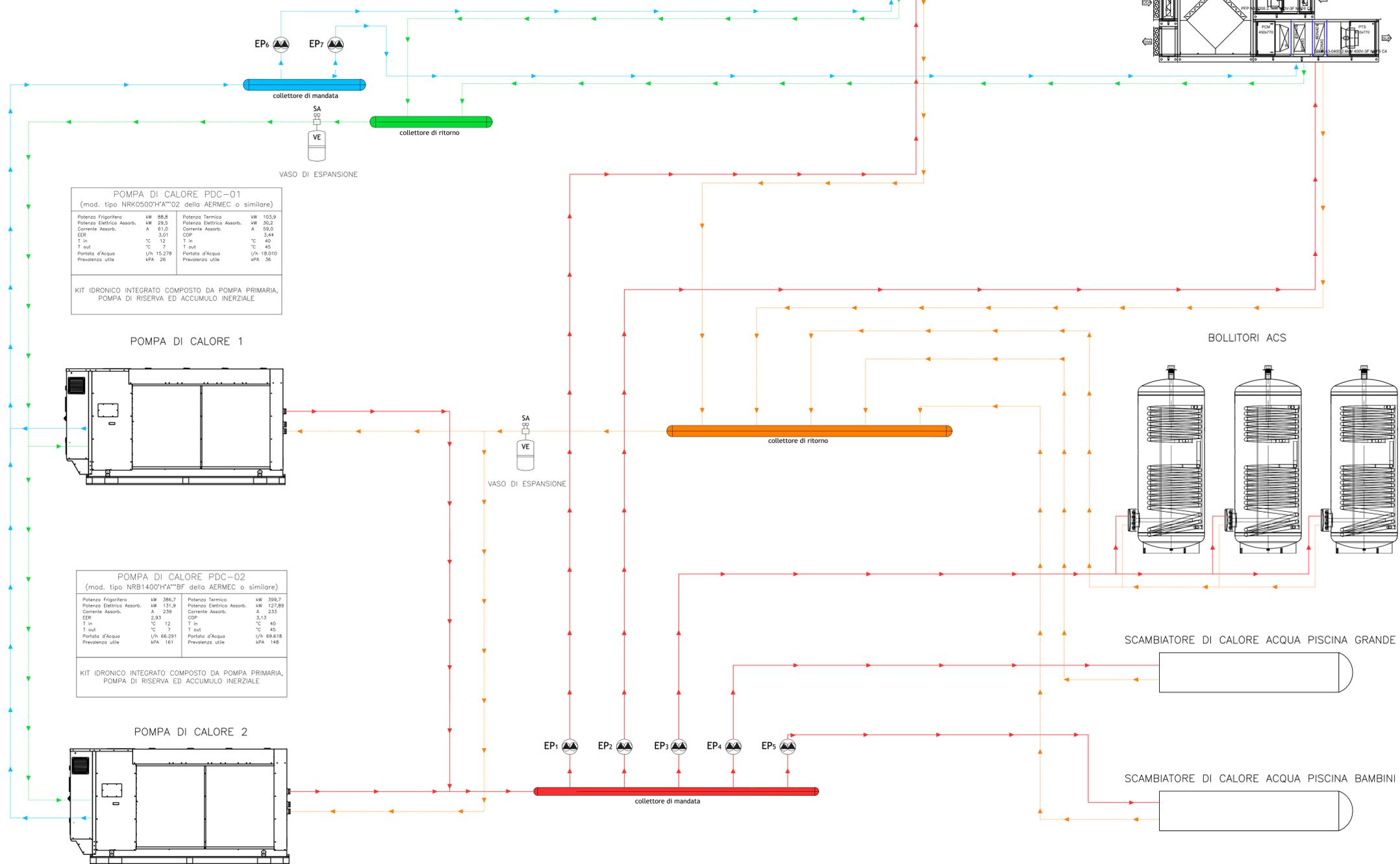
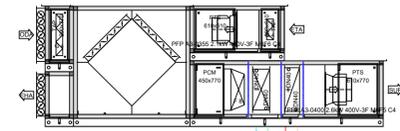
UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA LOCALE VASCHE					
Batteria di raffreddamento			Batteria di riscaldamento		
Portata d'aria	[m³/h]	14.000	Densità	[kg/m³]	1,20
Velocità dell'aria	[m/s]	2,51	Portata d'aria	[m³/h]	14.000
Aria in	°C	32,40	Velocità dell'aria	[m/s]	2,40
Aria out	°C	12,50	Aria in	°C	2,00
Umidità [%]	45,0	Umidità [%]	80,0	Aria out	°C
Umidità [%]	100,0	Umidità [%]	14,8	Portata di carico aria	[Pa]
Potenza totale	[kW]	152,00	Potenza	[kW]	44
Potenza sensibile	[kW]	94,24	Potenza	[kW]	122,97
Perdita di pressione umido/secco	[Pa]	196/134			

UTA LOCALE VASCHE



UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA SPOGLIATOI					
Batteria di raffreddamento			Batteria di riscaldamento		
Portata d'aria	[m³/h]	3.430	Densità	[kg/m³]	1,20
Velocità dell'aria	[m/s]	2,12	Portata d'aria	[m³/h]	3.430
Aria in	°C	32,40	Velocità dell'aria	[m/s]	1,98
Aria out	°C	13,27	Aria in	°C	2,00
Umidità [%]	45,0	Umidità [%]	80,0	Aria out	°C
Umidità [%]	100,0	Umidità [%]	91,1	Portata di carico aria	[Pa]
Potenza totale	[kW]	35,00	Potenza	[kW]	52
Potenza sensibile	[kW]	22,40	Potenza	[kW]	40,00
Perdita di pressione umido/secco	[Pa]	110/73			

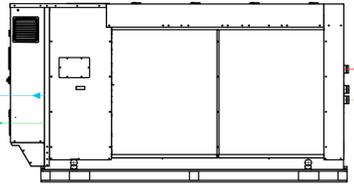
UTA SPOGLIATOI



POMPA DI CALORE PDC-01 (mod. tipo NRK0500*H*A**02 della AERMEC o similare)					
Potenza Refrigerante	kW	88,8	Potenza Termica	kW	103,9
Potenza Elettrica Assorb.	kW	29,5	Potenza Elettrica Assorb.	kW	30,2
Corrente Assorb.	A	61,0	Corrente Assorb.	A	39,0
EER		3,01	COP		3,44
T in	°C	12	T in	°C	40
T out	°C	7	T out	°C	45
Portata d'Acqua	l/h	15,278	Portata d'Acqua	l/h	18,010
Prevalenza utile	kPa	20	Prevalenza utile	kPa	36

KIT IDRONICO INTEGRATO COMPOSTO DA POMPA PRIMARIA, POMPA DI RISERVA ED ACCUMULO INERZIALE

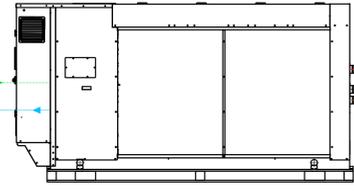
POMPA DI CALORE 1



POMPA DI CALORE PDC-02 (mod. tipo NRB1400*H*A**BF della AERMEC o similare)					
Potenza Refrigerante	kW	356,7	Potenza Termica	kW	399,7
Potenza Elettrica Assorb.	kW	131,9	Potenza Elettrica Assorb.	kW	127,99
Corrente Assorb.	A	239	Corrente Assorb.	A	231
EER		2,82	COP		3,13
T in	°C	12	T in	°C	40
T out	°C	7	T out	°C	45
Portata d'Acqua	l/h	66,291	Portata d'Acqua	l/h	69,618
Prevalenza utile	kPa	161	Prevalenza utile	kPa	148

KIT IDRONICO INTEGRATO COMPOSTO DA POMPA PRIMARIA, POMPA DI RISERVA ED ACCUMULO INERZIALE

POMPA DI CALORE 2



## COMUNE DI NAPOLI

“INTERVENTI DI RIQUALIFICAZIONE E RISTRUTTURAZIONE DELL'IMPIANTO NATATORIO MASSIMO GALANTE IN VIA ANTONIO LABRIOLA - SCAMPIA - NAPOLI

### PROGETTO DEFINITIVO

IL DIRIGENTE

Ing. Maurizio Attanasio

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Ing. Serena Lettieri

#### GRUPPO DI PROGETTAZIONE

**ODINIPA INGEGNERIA SRL**  
S.G.Q. UNI EN ISO 9001:2015 N°737/34  
Corso Resina, 310 - Ercolano (NA)  
e-mail: odinipaingegneria@gmail.com  
PEC: odinipaingegneria@postecert.it  
Tel: 081-7773637 - P.IVA: 08550281219

COORDINATORE DEL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:  
**DT.Arch. Monica Vitrone**  
PROGETTISTI:  
**Ing. Improta Francesca**  
**Ing. I. Scognamiglio Nicola**  
**Ing. Mometti Gabriella**



#### SCHEMI FUNZIONALI CENTRALE TERMICA

Livello Progettazione	Codice disciplina	N° Elaborato/ Nom. Specifica	Data	Revisione	Scala
<b>DEF</b>	<b>IC</b>	<b>T.06</b>	<b>novembre 2022</b>	-	-