

Spazio riservato all'Ufficio
Cod. Contr. | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _

OGGETTO: DENUNCIA DI VOLTURA, TRASFERIMENTO, VARIAZIONE di SUPERFICIE, e/o RICHIESTA APPLICAZIONE DELLA RIDUZIONE DELLA TARIFFA per i locali ad uso abitativo ai fini della Tassa Rifiuti (TARI).

3

Il sottoscritto _____ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _
Cognome e nome codice fiscale

Solo se è diverso dall'immobile dichiarato, indicare l'indirizzo di residenza completo di CAP _____ Recapito telefonico _____

indirizzo mail/pec _____ **DICHIARA**

che, a decorrere dal ___/___/___, si è verificata la seguente variazione:

Voltura/Subentro: (quando per l'immobile già esiste una posizione TARI a carico di un altro contribuente)
_____ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _
Nominativo del precedente intestatario della TARI _____ codice fiscale precedente intestatario _____
Dati catastali : _____ **Superficie coperta abitazione:** _____ mq
partita sezione foglio particella sub

Trasferimento interno al Comune di Napoli:
Nuovo indirizzo di residenza _____ civico isolato scala piano interno (palazzo, parco) CAP _____
Dati catastali : _____ **Superficie coperta abitazione:** _____ mq
partita sezione foglio particella sub

Per la contestuale chiusura del ruolo TARI dell'abitazione precedente, occorre barrare la casella e dichiarare:
indirizzo completo della precedente abitazione _____ specificare se per vendita immobile, finita locazione, sfratto, ecc
la data di chiusura/trasferimento delle utenze (esempio Enel, Gas, ecc) _____

Variazione della superficie occupata o detenuta: Nuova | Precedente
Dati catastali : _____ **Superficie che si dichiara** _____ **mq**
partita sezione foglio particella sub
Motivi della variazione _____

Variazione del numero di componenti del nucleo familiare:
precedente numero di componenti nucleo familiare: _____ nuovo numero componenti nucleo familiare: _____

Consapevole delle **responsabilità** e **delle pene stabilite** dalla legge per le **false attestazioni** e le **mendaci dichiarazioni** ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000, sotto la propria personale responsabilità dichiara che nella sua stessa abitazione convivono i seguenti soggetti (familiari e/o coabitanti):

Nominativo	Luogo e data di nascita	rapporto di parentela o coabitante	Codice fiscale

Richiesta di riduzione del 20% "Uso stagionale": (art. 20 c. 1 del Regolamento per la disciplina della TARI)
il sottoscritto dichiara che l'immobile è tenuto a disposizione per uso stagionale/discontinuo e limitato in quanto è già regolarmente titolare di un'altra posizione TARI per la seguente abitazione principale/di residenza: _____
indirizzo _____ comune _____ prov _____
Dichiara altresì di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.

- **Dichiara** di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 196/2003, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito dei procedimenti per i quali la presente istanza viene avanzata.
- **Dichiara** di avere allegato **copia del documento di identità** ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000.

data _____ Firma _____

N.B.: il presente modello può essere inoltrato presso gli uffici comunali a mezzo raccomandata A/R o in via telematica all'indirizzo di posta certificata entrate.tari-tares-tarsu@pec.comune.napoli.it