

PROGETTO DI VALORIZZAZIONE DELL'AREA DELLA GAIOLA E DELLA VILLA
DI POLLIONE A POSILLIPO E REALIZZAZIONE DI NUOVO MUSEO
ARCHEOLOGICO DELL'AREA FLEGREA NAPOLETANA PRESSO I PADIGLIONI
7 E 8 DELLA MOSTRA D'OLTREMARE

POR CAMPANIA FESR 2007 - 2013
Obiettivo Operativo 1.9

PROGETTO DEFINITIVO

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO - COMUNE DI NAPOLI
arch. Luciano Fazi

COORDINAMENTO AL PROGETTO - M.d.G.
arch. Gabriella Di Perna

PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA - Mostra d'Oltremare s.p.a.
arch. jr. Rosario d'Abundo

arch. Gabriella Di Perna
arch. Rosanna Milano

PROGETTAZIONE IMPIANTI
CONSULENTI E COLLABORATORI

PROGETTAZIONE STRUTTURE

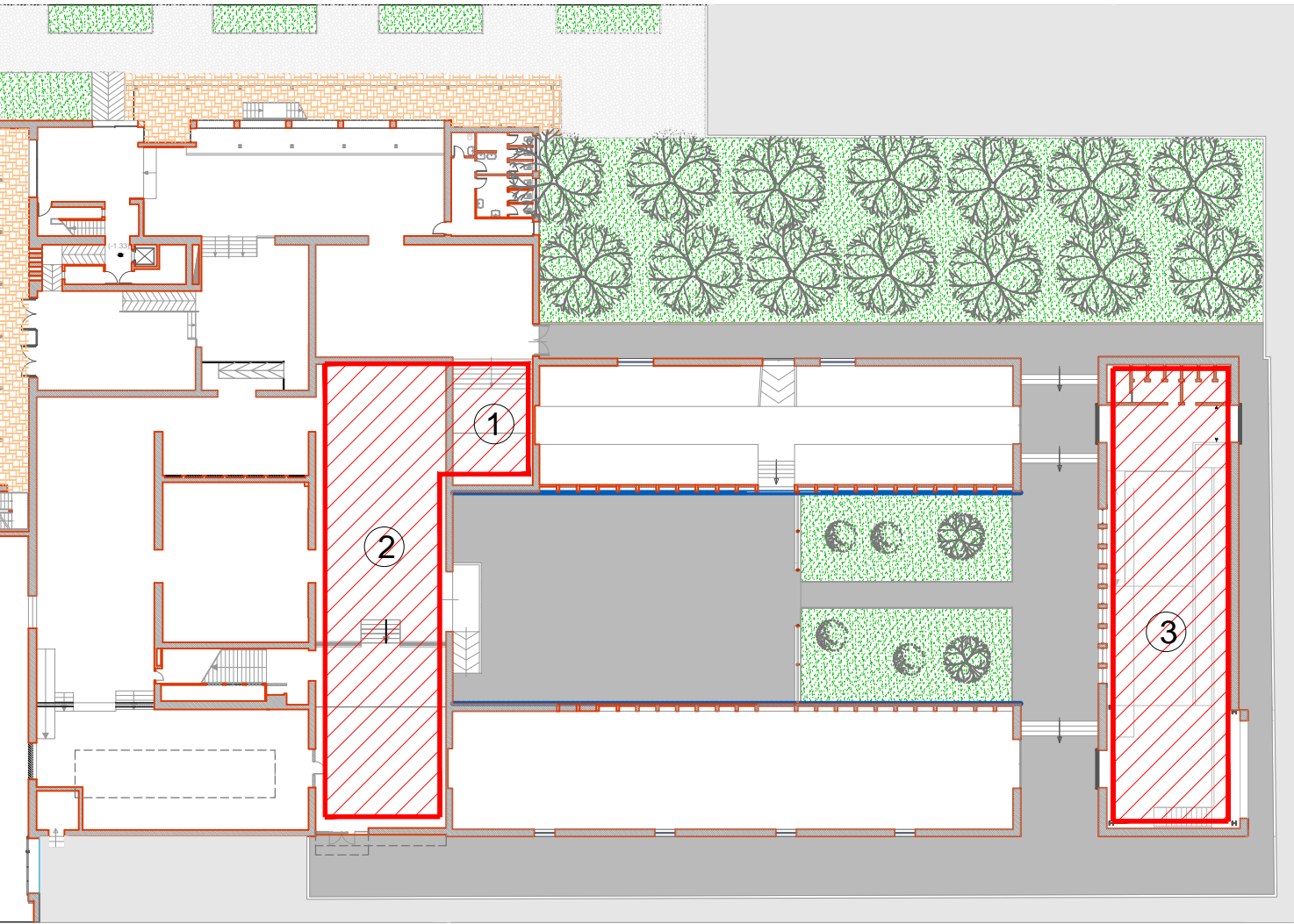
TITOLO
PADIGLIONI 7 ED 8
SALE DI COLLEGAMENTO

DISEGNO N°
AR 10

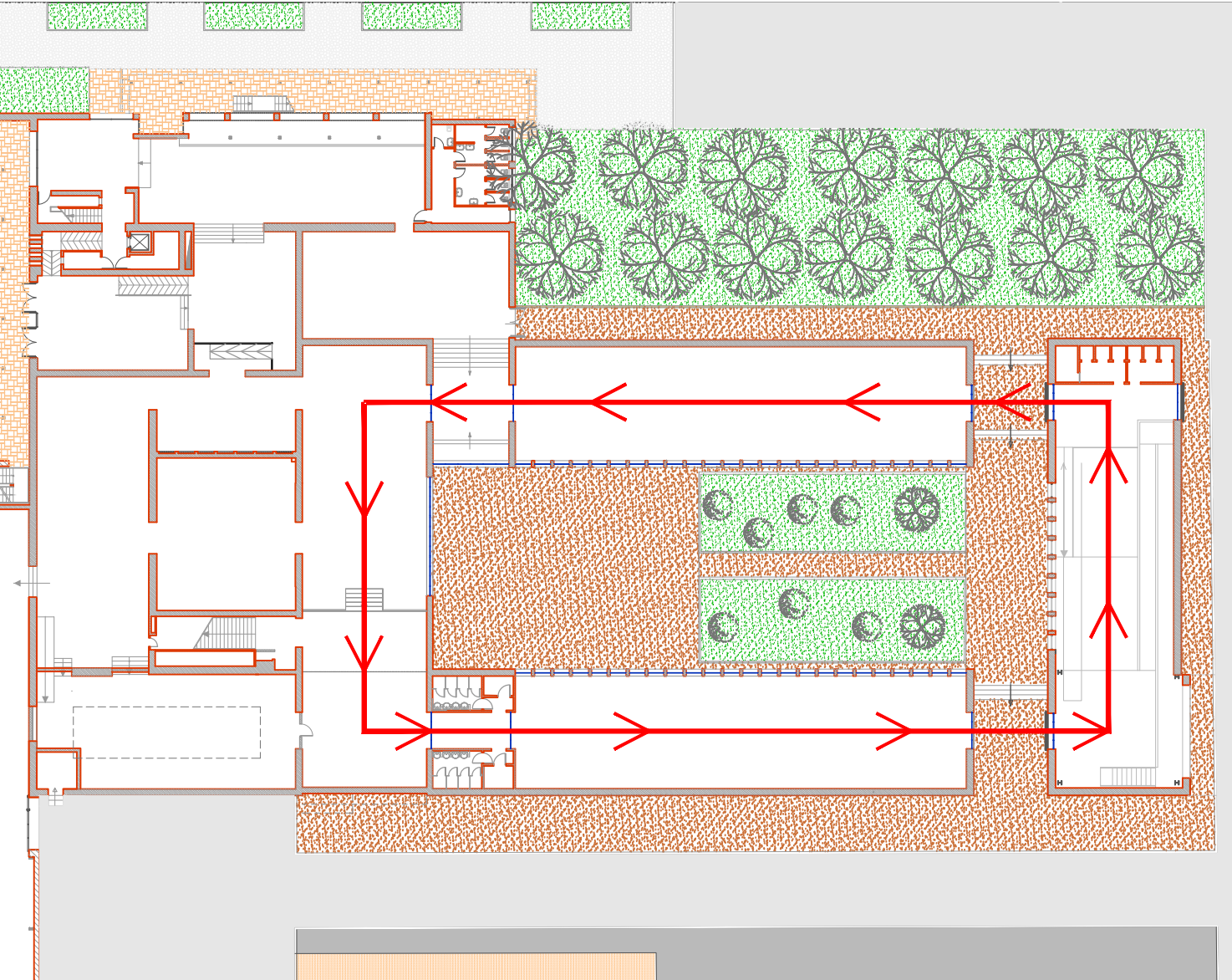
SCALA
REV.
novembre 2014

DATA
gennaio 2014

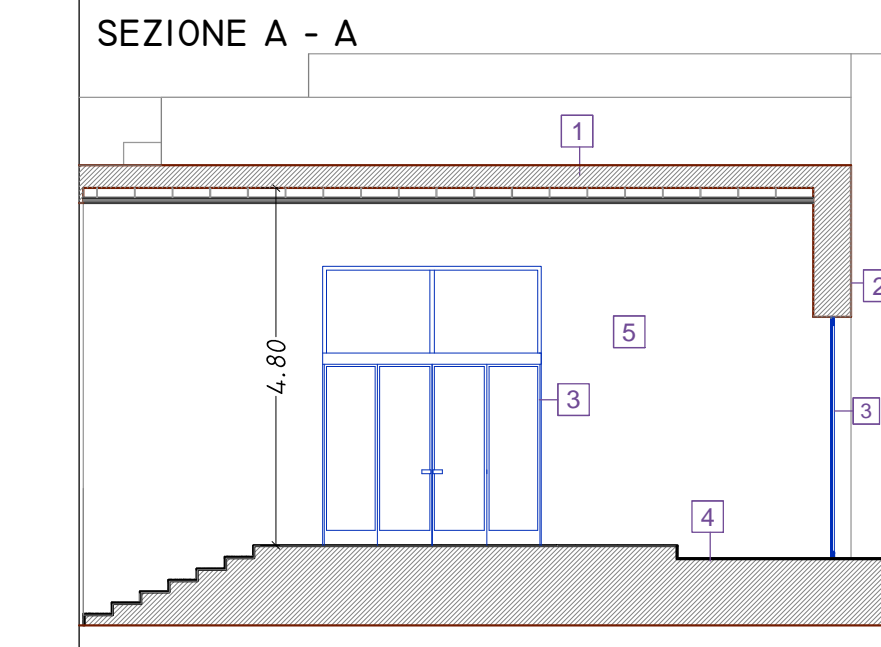
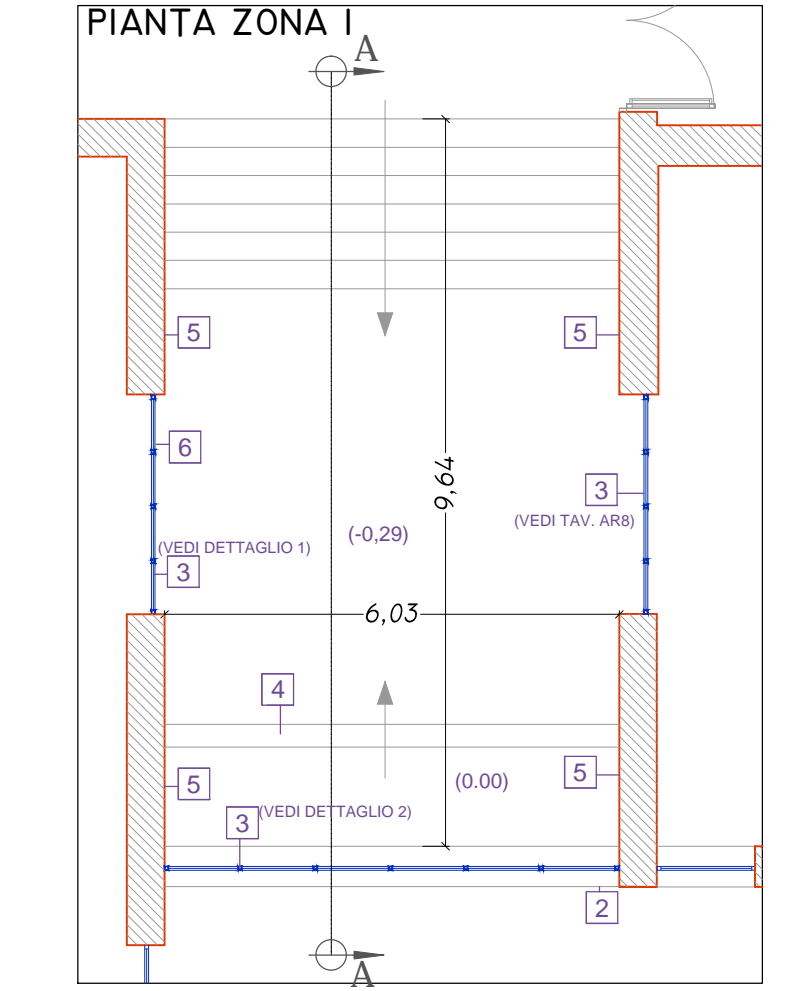
STATO ATTUALE - INDIVIDUAZIONE AREE DI INTERVENTO rapp. 1:500



PROGETTO - INDIVIDUAZIONE PERCORSI E COLLEGAMENTI rapp. 1:500

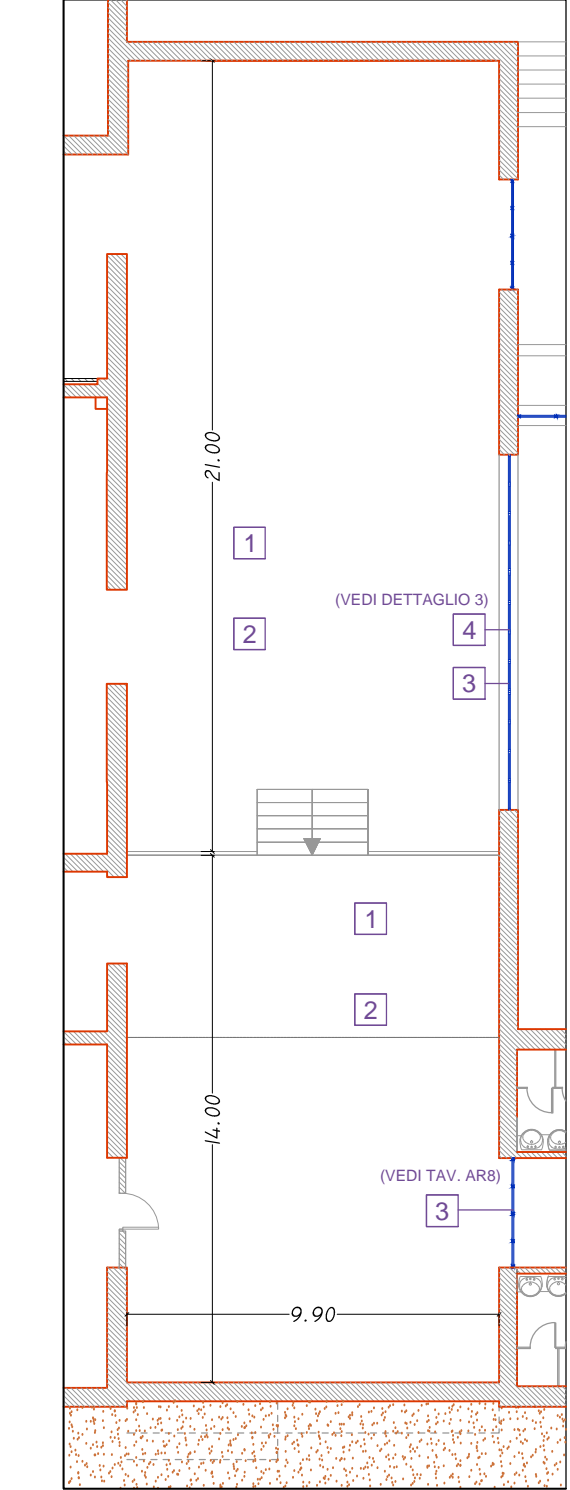


SPECIFICA INTERVENTI ZONA 1 rapp. 1:100



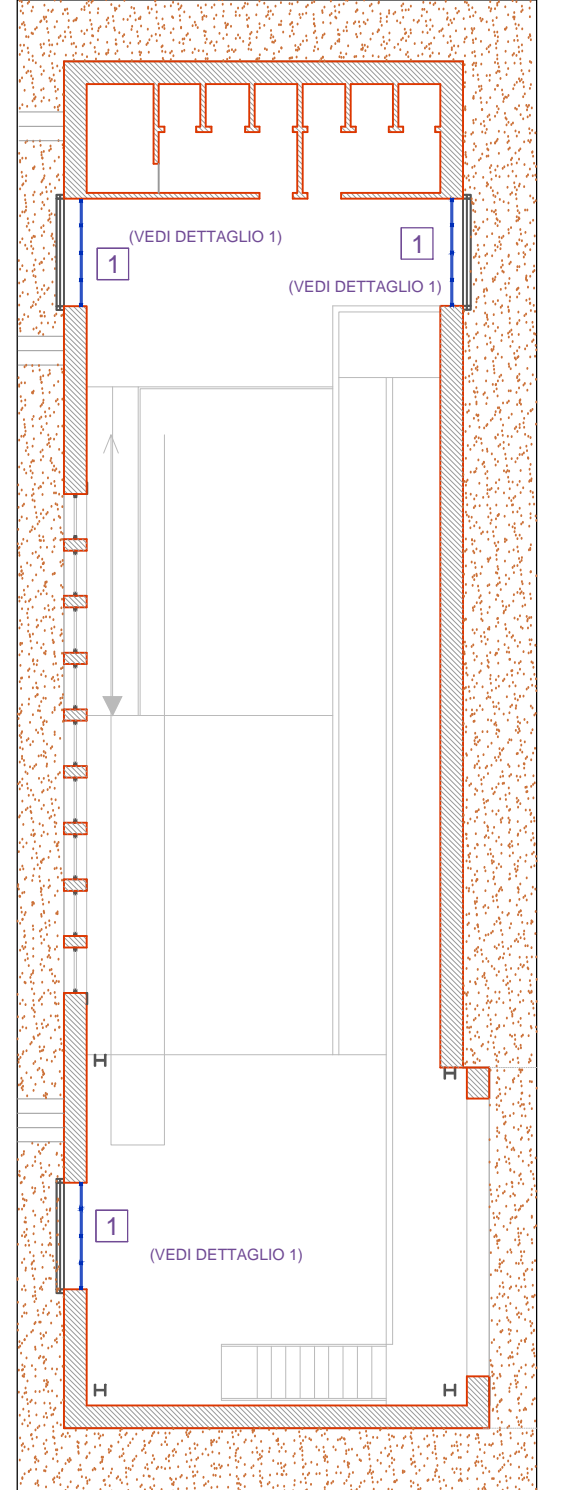
- LEGENDA INTERVENTI (zona 1)
- CONSOLIDAMENTO DEL SOLAIO CON SPICCONATURA INTONACO, RIMOZIONE PIGNATTE E MESSA IN LUCE TRAVETTI. ELIMINAZIONE DELLE PARTI IN C.A. E IN FASE DI DISTACCO. TRATTAMENTO FERRI CON PRODOTTO PASSIVANTE. RICOSTRUZIONE DEL COPRIFERRO CON MALTA FIBRORINFORZATA PREVIA APPOSIZIONE E AGGANCIO DI RETE ZINCATA (DOVRA' ESSERE GARANTITO UN INCREMENTO DELLO SPESSORE DEL TRAVETTO, CIRCA 2 CM). RIFINITURA ESTERNA MEDIANTE APPOSIZIONE DI LASTRE DI CARTONGESSO CON STUCCATURA, RASATURA E TINTEGGIATURA LAVABILE
 - RIMOZIONE LAMIERE ESTERNE (VEDI TAVOLA AR6). DEMOLIZIONE DI MURATURA E REALIZZAZIONE DI VANO CON CERCHIATURA STRUTTURALE IN PROFILATI DI FERRO
 - INFISSO IN FERRO E VETRO REALIZZATO CON PROFILATI TUBOLARI IN FERRO ZINCATO, VETRO MONOLITICO STRATIFICATO 10/11 INTERPOSTO STRATO DI PVB (sp. 1.56). VERNICIATURA A POLVERI TERMOINDURENTI, GUARNIZIONI, CONTROTELAI IN PROFILATI DI FERRO ZINCATO, MANIGLIONI ANTIPANICO, POSA DI SOGLIA IN TRAVERTINO SPESSORE cm. 3.
 - ADEGUAMENTO QUOTE INTERNE PER ACCESSO CORTE ESTERNA (PAVIMENTAZIONE A FASCI IN BOLLETTONATO DI TRAVERTINO - GRADINI IN LASTRE DI TRAVERTINO)
 - INTERVENTI GLOBALI DI TINTEGGIATURA INTERNA CON PITTURA LAVABILE, PREVIA PREPARAZIONE PARETI, ANCHE CON PARZIALE SPICCONATURA E RIFAZIONE INTONACI
 - TAGLIO DI MURATURA PER RIPRISTINO COLLEGAMENTO, REALIZZAZIONE DI PIATTABANDA

SPECIFICA INTERVENTI ZONA 2 rapp. 1:200



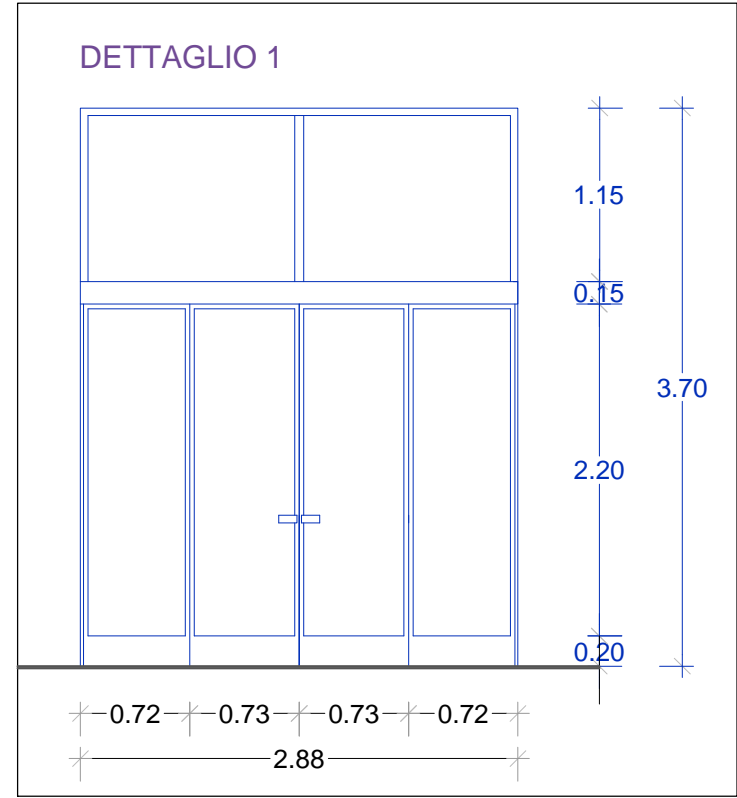
- LEGENDA INTERVENTI (zona 2)
- INTERVENTO DI REVISIONE TOTALE DELLA CONTROSOFFITTATURA IN CARTONGESSO ESISTENTE CON SOSTITUZIONE DELLE PARTI DANNEGGIATE E LORO SOSTITUZIONE CON NUOVA PANNELLATURA. REGOLARIZZAZIONE E/O SOSTITUZIONE DELLE BOTOLE DI ISPEZIONE ESISTENTI
 - INTERVENTI GLOBALI DI TINTEGGIATURA INTERNA CON PITTURA LAVABILE, PREVIA PREPARAZIONE PARETI, ANCHE CON PARZIALE SPICCONATURA E RIFAZIONE INTONACI
 - RIMOZIONE INFISSO ESISTENTE, ADEGUAMENTO DEL VANO PRESENTE ALLE DIMENSIONI DELL'INFISSO DI PROGETTO, RIPRISTINO DELLA PIATTABANDA ORIGINARIA
 - INFISSO IN FERRO E VETRO REALIZZATO CON PROFILATI TUBOLARI IN FERRO ZINCATO, VETRO MONOLITICO STRATIFICATO 10/11 INTERPOSTO STRATO DI PVB (sp. 1.56). VERNICIATURA A POLVERI TERMOINDURENTI, GUARNIZIONI, CONTROTELAI IN PROFILATI DI FERRO ZINCATO, MANIGLIONI ANTIPANICO, SOGLIA IN TRAVERTINO SPESSORE cm. 3.

SPECIFICA INTERVENTI ZONA 3 rapp. 1:200



- LEGENDA INTERVENTI (zona 3)
- INFISSO IN FERRO E VETRO REALIZZATO CON PROFILATI TUBOLARI IN FERRO ZINCATO, VETRO MONOLITICO STRATIFICATO 10/11 INTERPOSTO STRATO DI PVB (sp. 1.56). VERNICIATURA A POLVERI TERMOINDURENTI, GUARNIZIONI, CONTROTELAI IN PROFILATI DI FERRO ZINCATO, MANIGLIONI ANTIPANICO, PROCEDENDO OVE NECESSARIO ALLA REGOLARIZZAZIONE DEL VANO.

DETTAGLI INFISSI rapp. 1:50

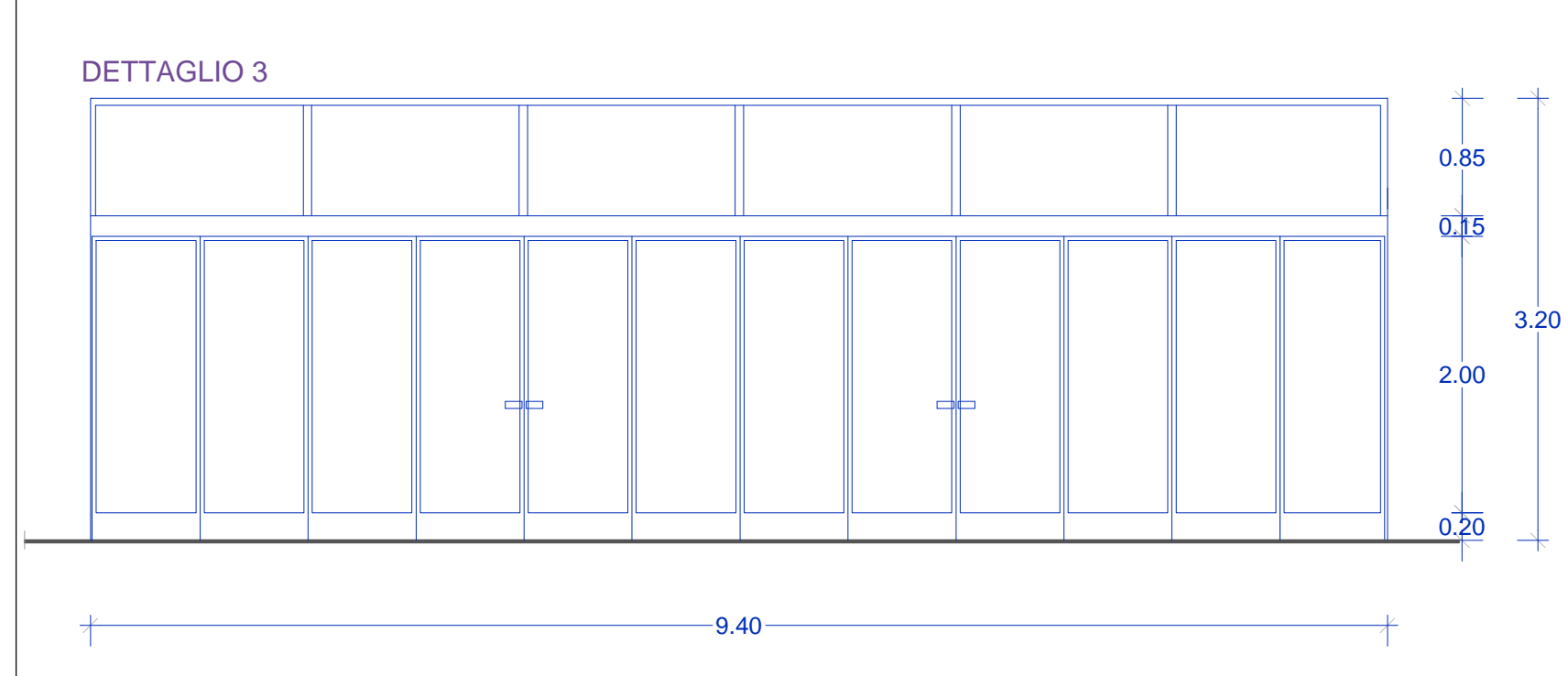
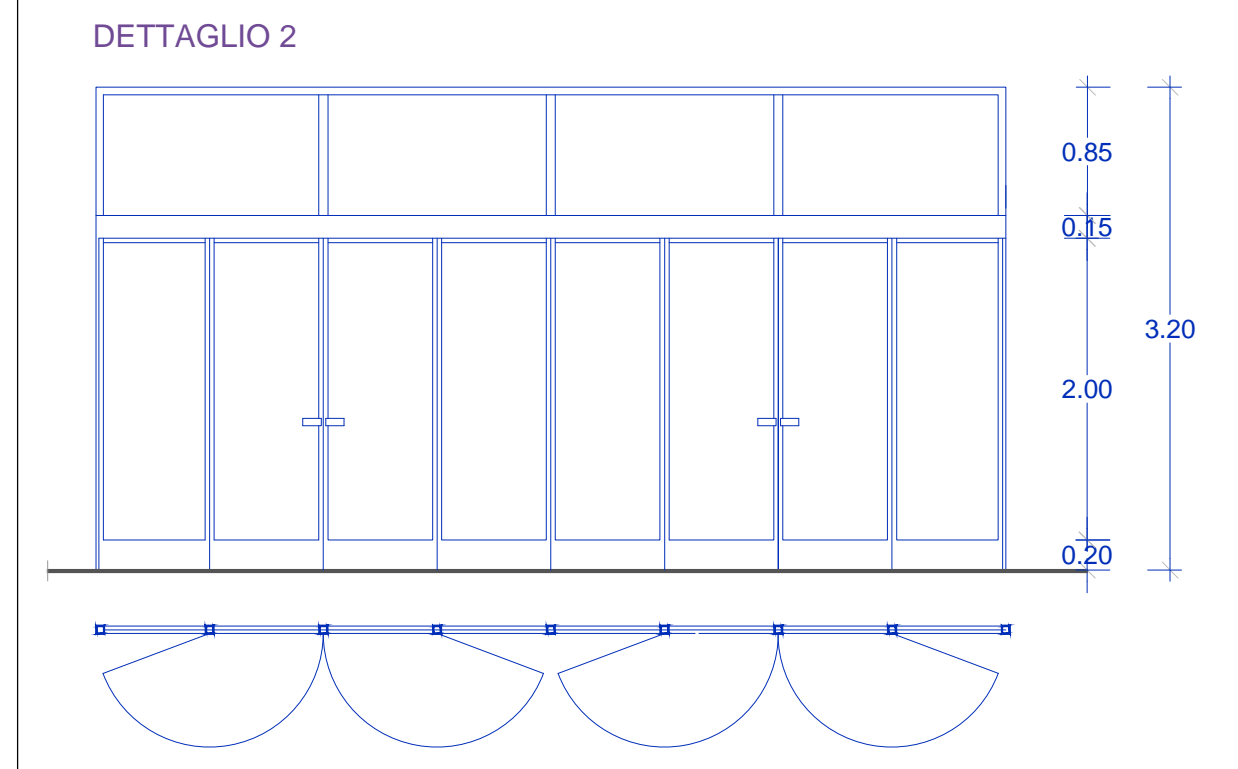


SPECIFICA TIPOLOGIA MANIGLIONE ANTIPANICO

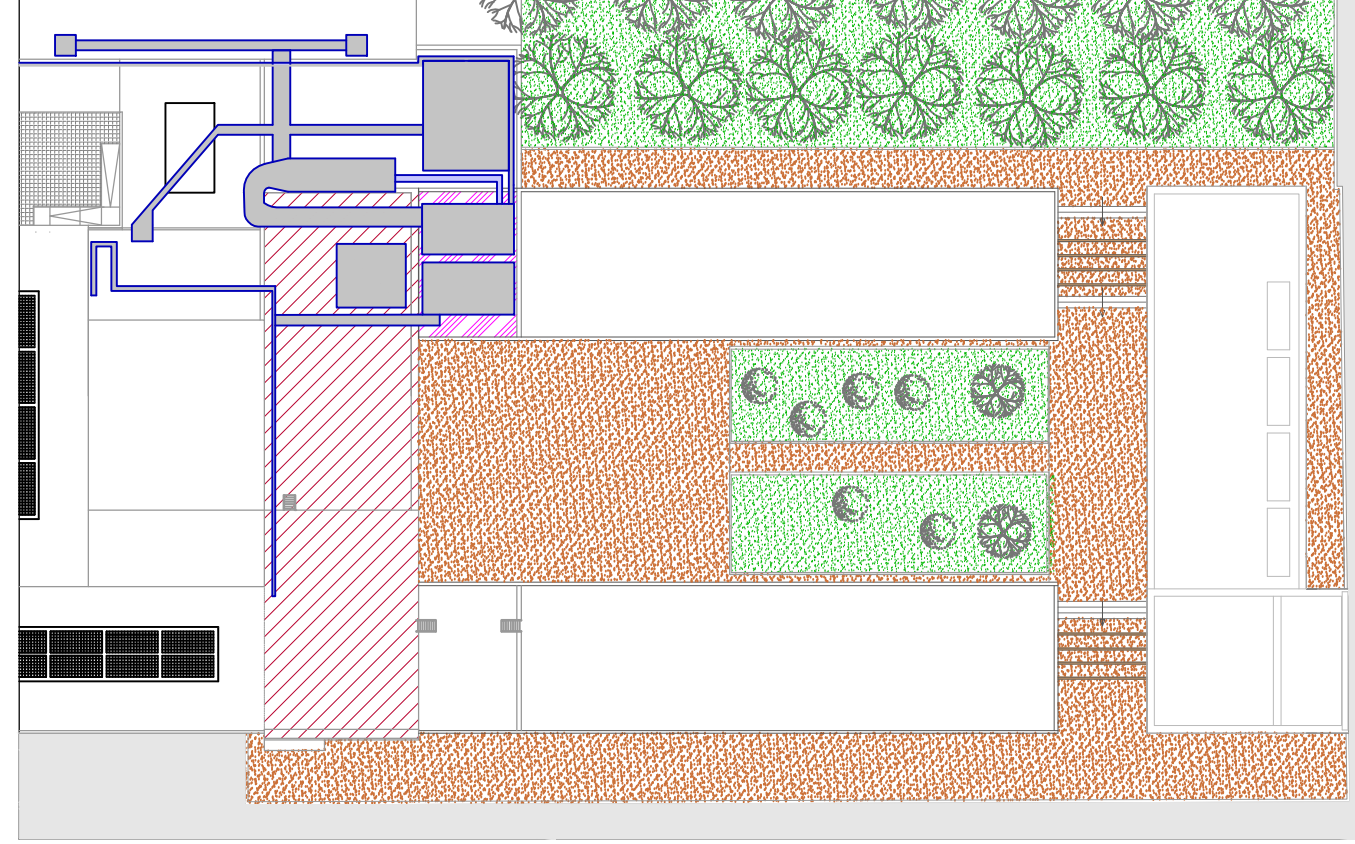


INTERVENTI PROPEDEUTICI REALIZZAZIONE
INFISSO DETTAGLIO 2 e 3

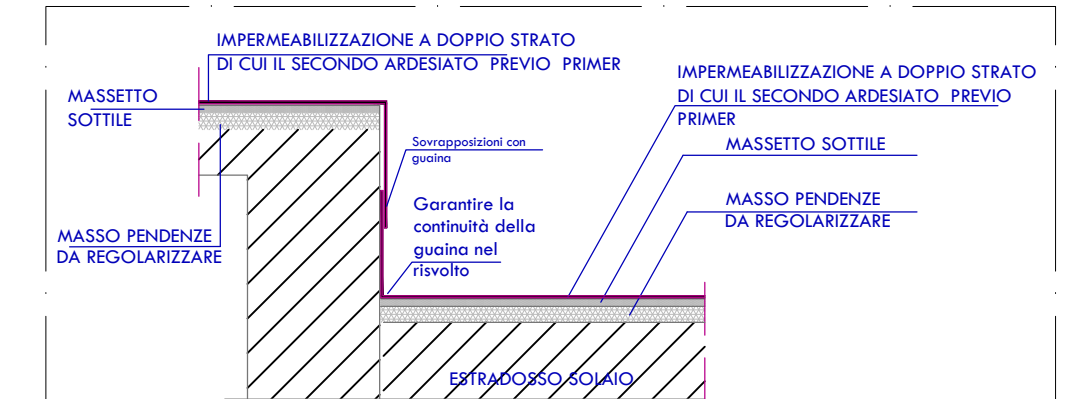
- TAGLIO DELLA MURATURA ESISTENTE CON RIMOZIONE DEGLI ELEMENTI ESTRANEI DI OGNI TIPO. TRASPORTO A RIFIUTO E SMALTIMENTO MATERIALE DI RISULTA
- TAGLIO DELLA MURATURA LUNGO I QUATTRO LATI DEL VANO PER REALIZZAZIONE DI CERCHIATURA
- REALIZZAZIONE DI APPOGGIO AL PIEDE MEDIANTE GETTO DI CALCESTRUZZO ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA Ø8 10/10 ALTEZZA 10 CM.
- INTERVENTO DI RISANAMENTO DI ELEMENTI IN C.A. PRESENTI NELLA MURATURA E MESSI IN LUCE DURANTE I LAVORI MEDIANTE RIMOZIONE DELLE PARTI IN DISTACCO, PULITURA DE FERRI DI ARMATURA, TRATTAMENTO DEGLI STESSI CON MALTA ANTICARBONATAZIONE, RICOSTRUZIONE DEL COPRIFERRO CON MALTA FIBRORINFORZATA
- POSIZIONAMENTO DI PROFILATI DI ACCIAIO (DUE PER OGNI LATO) COLLEGATI FRA DI LORO MEDIANTE TRANTI Ø16 (2 OGNI METRO) REALIZZATI CON BARRE DI ACCIAIO RITORTO AD ADERENZA MIGLIORATA. GETTO DI RIEMPIMENTO FRA I PROFILATI, COLLEGAMENTO DEI PROFILI CON UTILIZZO DI PIASTRE E/O FAZZOLETTI
- RIFINITURA DELLE PARTI A VISTA PER MASCHERAMENTO INTERVENTO E RIPRISTINO DELLA CONTINUITA' MURARIA. POSA DI SOGLIA IN TRAVERTINO SPESSORE 3 cm.



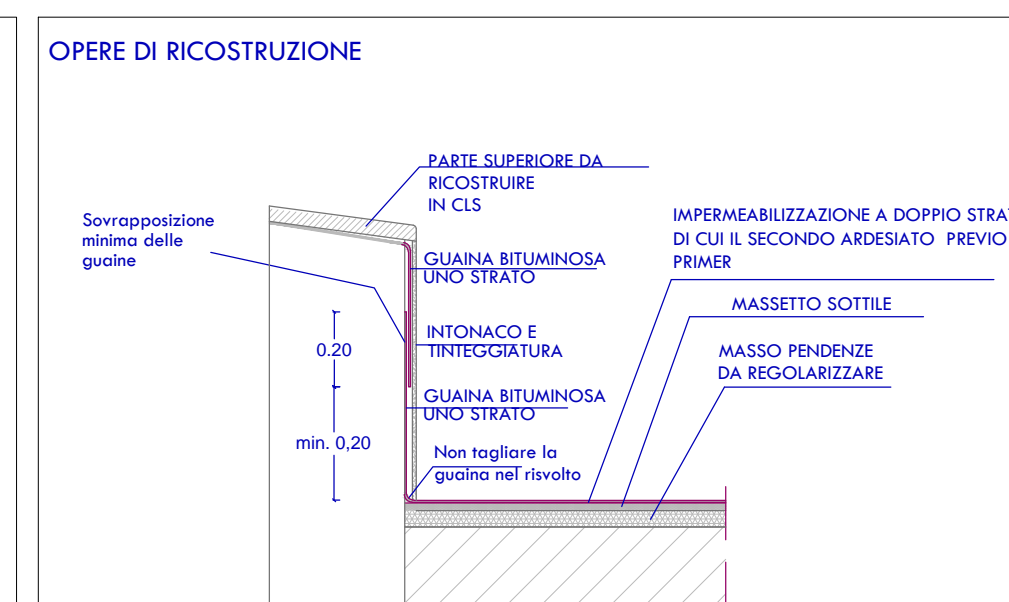
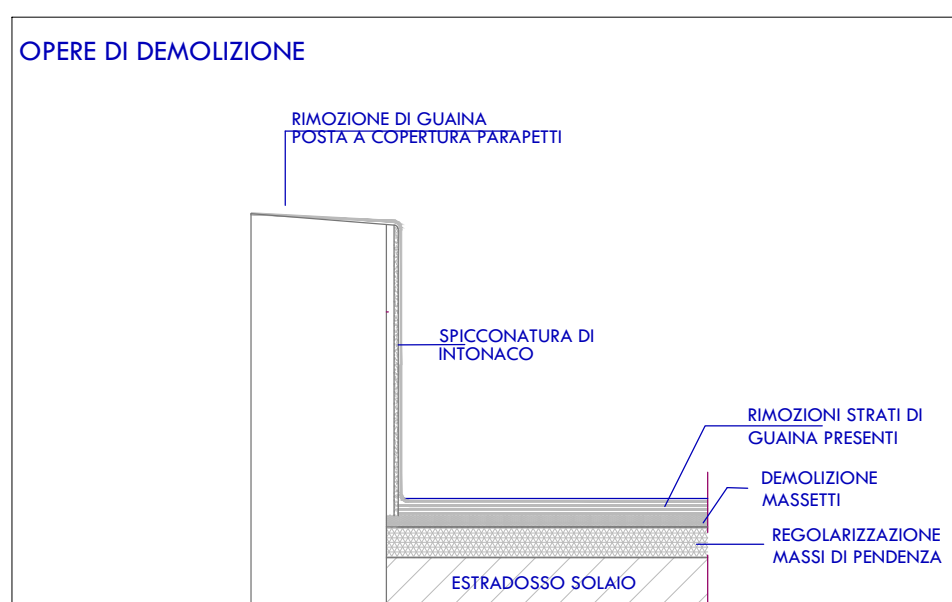
SPECIFICA INTERVENTI COPERTURA
PLANIMETRIA GENERALE rapp. 1:500



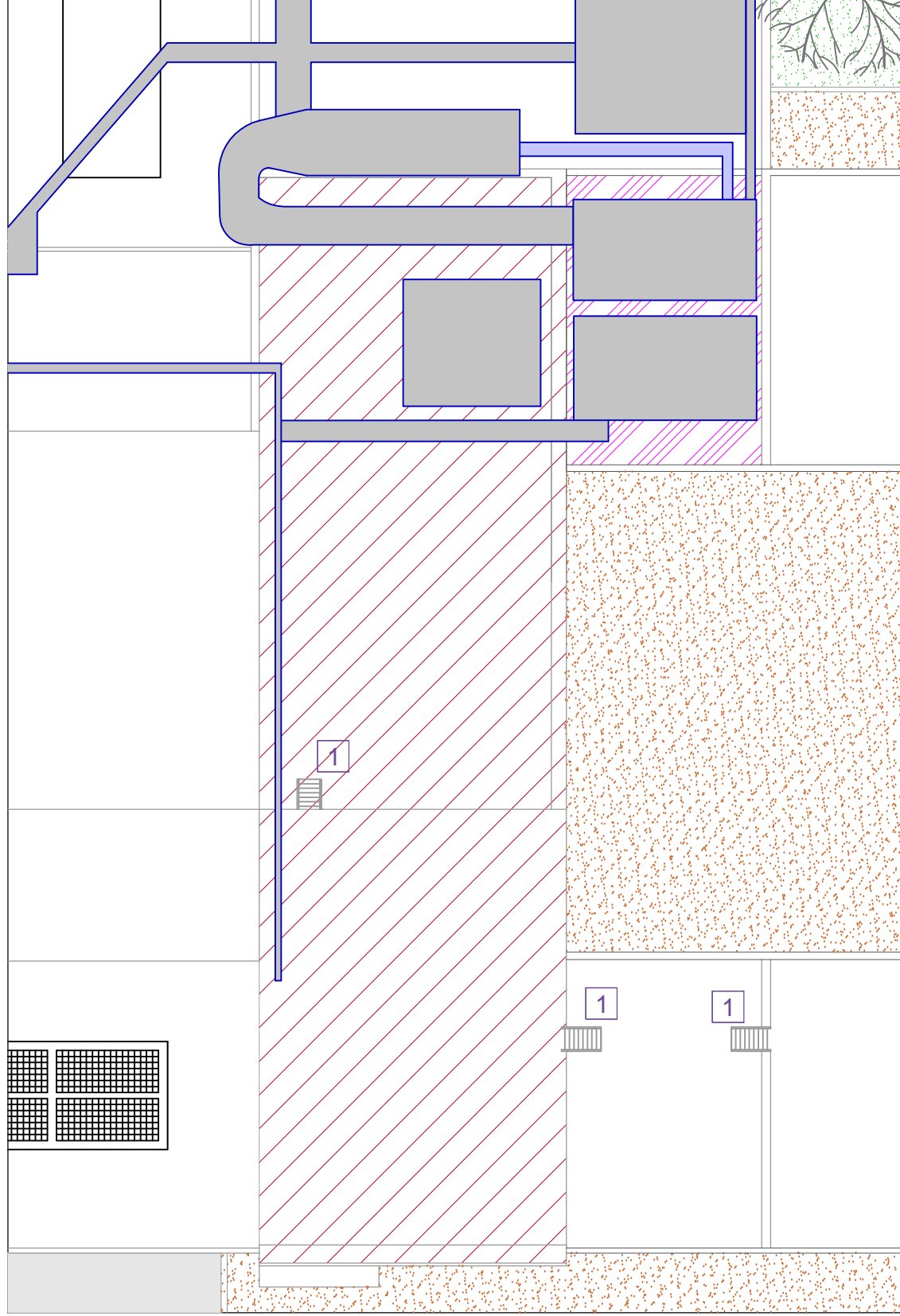
DETTAGLIO IMPERMEABILIZZAZIONE ZONA GENERICO SALTO DI QUOTA



DETTAGLIO IMPERMEABILIZZAZIONE ZONA PARAPETTO



SPECIFICA AREE INTERESSATE DALL'INTERVENTO rapp. 1:200



LEGENDA INTERVENTI IN COPERTURA

- RIMOZIONE DEGLI STRATI DI GUAINA ESISTENTI. REGOLARIZZAZIONE DEI MASSI DI PENDENZA. MASSETTO DI SOTTOFONDO. MANTO IMPERMEABILE. DOPPIO STRATO DEI QUALI IL PRIMO IN MEMBRANA IMPERMEABILE A BASE DI BITUME DISTILLATO MODIFICATO CON RESINE ELASTOMERICHE (SES), CON SUPPORTO COSTITUITO DA UN TESSUTO NON TESSUTO DI POLIESTERE DA FILO CONTINUO, APPLICATO A FIANCHI CON GIUNTI SOVRAPPosti DI 10 CM, ED DA 3.5 mm E RIVESTIMENTO SUPERIORE IN SCAGLIE DI ARDESIA
- CICLO DI IMPERMEABILIZZAZIONE POLIURETANICA MONOCOMPONENTE IGROINDUENTE, DELLO SPESSORE DI 2 MM. DI TIPO MULTISTRATO ARTICOLATA IN PRIMER SEMINATO DI QUARZO, RIVESTIMENTO E FINITURA, TIPO MASTERSEAL 640 DELLA BASF CC ITALIA SPA O EQUIVALENTE. CERTIFICATO SECONDO ETA-09/0396 (LINEE GUIDA EUROPEE PER LE APPROVAZIONI TECNICHE DELLE IMPERMEABILIZZAZIONI DI COPERTURE CON MEMBRANE LIQUIDE). INOLTRE DOVRA' AVERE LE SEGUENTI PRESTAZIONI CARATTERISTICHE: SECONDO LE INDICAZIONI ETA-09/0396 IL SISTEMA DEVE ESSERE DI TIPO W2, M, DA P1 A P3, DA S1 A S4, T13-T133 IL PRODUTTORE DEVE FORNIRE LE CERTIFICAZIONI RILASCIATE DA UNA LABORATORIO UFFICIALE RELATIVAMENTE ALLA MARCATURA CE DEL PRODOTTO SECONDO GLI STANDARD SOPRA RIPORTATI. SONO COMPRENSIVE LA PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI E LA PREDISPOSIZIONE DELLE GUCSE CON APPORTO MATERIALE RESINOSO, COMPRESO PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E PRIMER EPOSSICEMENTIZIO PER LA INIBIZIONE DEI FENOMENI DI OSMOSI.

SCALE TECNICHE DI COLLEGAMENTO IN FERRO ZINCATO VERNICIATO