



Caratteristiche tecniche contenitore  
stazionario per raccolta rifiuti  
(Capacità litri 2400)

**SCHEDA TECNICA**



## **1. DESCRIZIONE GENERALE**

Contenitore stradale rigido di grande capienza idoneo per essere svuotato, per travaso, con automezzi a compattazione dotati di sistemi automatizzati.

Struttura autoportante in acciaio di qualità prestampato e saldato con geometria appositamente studiata per garantire lunga durata, manutenzione di facile esecuzione, alta resistenza, stabilità dimensionale, igienicità e ottima lavabilità.

Progettazione e costruzione in ottemperanza alle vigenti disposizioni antinfortunistica a norma di legge e alle norme UNI 12574:2006. Il contenitore deve essere costruito con materiale ed accessori di produzione europea.

Il contenitore e le relative parti di ricambio dovranno avere le caratteristiche indicative di seguito specificate e riportare tutte le certificazioni previste dalle norme di riferimento.

## **2. CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI**

Capacità convenzionale: 2.400 lt.

Capacità allo stramazzo: 2.200 lt.

Dimensioni: tali da permettere la capacità richiesta rispettando le misure di ingombro previste dalle norme UNI 12574:2006.

Peso massimo ammissibile non inferiore a: kg 800.

Attacco per il sollevamento: DIN tipo maschio.

Coperchio: n° 2 simmetrici basculanti.

## **3. CARATTERISTICHE TECNICHE PARTICOLAREGGIATE**

### Corpo del contenitore o vasca:

Corpo in un unico pezzo portante ottenuto con la saldatura del fondo con le due pareti frontali e laterali, con la cornice perimetrale e la struttura dei piedi di stazionamento.

Struttura autoportante in unico pezzo tale da garantire la necessaria rigidità nelle operazioni di vuotatura e lavaggio.

Forma: vasca a forma tronco conica con spigoli arrotondati atta a facilitare lo svuotamento dei rifiuti. Coperchio a forma prismatica.

Fondo liscio e senza spigoli vivi atto a garantire la massima igienicità;

Bordi con spigoli arrotondati per evitare ogni rischio di infortunio per gli utenti ed operatori.

N° 4 piedini di posizionamento, dotati di rulli di scorrimento in nylon “antimpuntamento”, ottenuti per stampaggio di due fasce in lamiera opportunamente nervate e sagomate in modo da avvolgere il fondo della scocca per tutta la sua lunghezza.

### Materiali:

Componenti stampati in lamiera di qualità FE DD11 da 15 ÷ 20/10 opportunamente nervati per aumentare la resistenza e la rigidità.

Cornice unica e continua saldata sul bordo superiore della scocca per rinforzare il perimetro della sezione di carico.

Piastre di rinforzo FE DD11 da 20 ÷ 25/10.

### Saldatura:

Saldatura a filo continuo e costante (procedimento MIG-MAG) tale da garantire la tenuta stagna della vasca in ogni sua parte.

#### **4. DISPOSITIVO DI SOLLEVAMENTO**

Attacco DIN a perno maschio di sollevamento saldato ed opportunamente rinforzato ad uno scatolato in lamiera da  $20 \div 25/10$  che collega la cornice superiore al fondo della scocca e predisposto per il fissaggio della pedaliera e della molla del sistema di chiusura dei coperchi. Facilità di ispezione e manutenzione della molla della pedaliera, delle molle di basculamento nonché dei cavetti d'acciaio che collegano la pedaliera ai coperchi.

#### **5. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL COPERCHIO**

N° 2 coperchi simmetrici, inclinati rispetto al piano orizzontale, incernierati longitudinalmente al contenitore nella parte centrale in linea con il dispositivo di sollevamento (attacco DIN).

Apertura a libro dal bordo cassonetto verso l'alto con spazio utile per l'introduzione dei rifiuti non inferiore a mm 450 (Obbligatorio).

Struttura metallica in acciaio rivestita in polietilene ad alta densità (PEHD) stabilizzato contro raggi UV e/o in lamiera di acciaio; in entrambi i casi dovranno essere stampati ed opportunamente innervati ed avere spessori proporzionati alla loro funzione; (Obbligatorio).

Non sono consentiti coperchi in alluminio.

La forma geometrica deve essere tale da evitare infiltrazioni di acqua piovana e un rapido deflusso del rifiuto in fase di scarico.

La sicurezza per gli utenti deve essere garantita da bordi laterali arrotondati e da una guarnizione in gomma tra il bordo della vasca ed il coperchio.

#### **6. SISTEMA DI APERTURA DEI COPERCHI**

Coperchi apribili in modalità manuale e a pedale.

In modalità manuale mediante apposita maniglia posta centralmente ad ogni singolo coperchio.

La modalità a pedale mediante pedaliera che comanda due cavetti in acciaio collegati ad uno dei coperchi.

La pedaliera, realizzata in tubo d'acciaio zincato a caldo, è posizionata in modo tale da facilitare l'apertura del coperchio col minimo sforzo e deve avere minimo tre posizioni per la regolazione dell'altezza.

Per il rallentamento della corsa dei coperchi durante la chiusura, dovranno essere applicati due pistoncini a gas.

#### **7. SISTEMA DI APERTURA DEI COPERCHI**

Movimento basculante dell'intero gruppo coperchi mediante bracci verticali realizzati in lamiera stampata e nervata con l'immissione di una boccola di scorrimento nel perno maschio di sollevamento che agisce durante lo svuotamento con la contemporanea apertura dei coperchi.

Per una migliore rotazione tutti i perni devono essere dotati di boccole in materiale antifrizione.

La trave di collegamento dei bracci verticali è realizzata con ferro tubolare a sezione rettangolare.

Il vano tra il bordo della vasca e la copertura deve essere chiuso con due terminali, opportunamente sagomati, in lamiera stampata da  $15 \div 20/10$ .

#### **8. DOTAZIONI**

Guida in materiale antifrizione per i cavetti di apertura del coperchio in modo da eliminare qualsiasi attrito con l'attrezzatura.

Perno DIN maggiorato (lunghezza +10 mm) con rullo di scorrimento in nylon.

Bocchettone in materiale plastico a tenuta stagna per lo scarico dei liquami con tappo antiacido.

Segnale di divieto di sosta.



Segnaletica stradale realizzata da strisce rifrangenti zebbrate bianco/rosse a normale intensità conforme alle norme di legge n. 1270 pari a cmq. 3200

Marcatura del contenitore conforme all'art. 9 della norma UNI EN 12574:2006.

Identificazione permanente con il marchio di proprietà effettuata direttamente nello stampo e posta nella parte anteriore del cassonetto (lato opposto alle cerniere).

**P R O P R I E T A'   A S I A - N A P O L I**

altezza lettere **30÷40mm**

(N.B. La scritta potrà essere realizzata anche su due righe di testo)

Logo aziendale [A.S.I.A.- Napoli S.p.A.] serigrafato su targhetta di materiale plastico antidegrado con scritte indelebili e rivettata sulla faccia lato apertura del contenitore come da schema allegato.

Targhetta con dati di identificazione del cassonetto secondo le norme UNI e come da schema allegato.

La targhetta, fissata al contenitore in quattro punti, dovrà riportare nel previsto riquadro la punzonatura con la numerazione progressiva, composta da 8 (otto) caratteri identificante il singolo contenitore e l'anno di installazione. (es. **00000/10**). La progressione numerica sarà comunicata dalla Direzione Acquisti al momento dell'ordinativo.

Marca e modello della Ditta costruttrice possono essere applicati solo sulla targhetta di identificazione.

Adesivo ASIA con indicazione del rifiuto da introdurre.

Divieto di sosta realizzato in materiale adesivo.

Striscia di colore nero realizzata in materiale adesivo posizionata sulla parte frontale del cassonetto per inquadramento telecamera.

Applicazione di targhette adesive con codice a barre fornite da ASIA-Napoli SpA al momento dell'ordinativo.

## **9. PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI**

Resistenza esterna agli agenti atmosferici ed interna agli agenti chimici.

Tutti i componenti metallici sono trattati mediante zincatura a caldo per immersione in zinco di 1<sup>a</sup> fusione al 99,99% in conformità alle norme UNI EN ISO 1461 e con spessore del zinco non inferiore a 55 micron.

La zincatura deve essere tale da garantire la resistenza a graffiature e scalfitture superficiali, allo scopo di evitare ristagni sgradevoli e garantire una perfetta lavabilità manuale e meccanica. I particolari saldati al corpo avranno fori o asole per permettere la zincatura di tutte le superfici interne, nonché lo scarico dello zinco eccedente.

Eventuali componenti accessori realizzati in HPDE dovranno essere stabilizzati contro raggi UV.

## **10. VERNICIATURA**

Tutti i componenti del contenitore, ad esclusione del perno maschio, delle parti soggette a sfregamento o contatto con il dispositivo di sollevamento dei compattatori e del pedale di apertura coperchio, sono sottoposti a verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti. Lo spessore minimo della vernice è di 70 micron conforme a quanto previsto della norma EN 20105 B02.

La verniciatura deve essere eseguita nei colori richiesti con vernice esente da cromo e piombo.



## **11. COLORI**

Colore della vasca Grigio RAL 7042 come da campione visionabile.

Colore del coperchio Blu Capri RAL 5019.

## **12. SICUREZZA**

Il cassonetto e tutti i suoi componenti devono garantire la massima sicurezza per l'utilizzatore al fine di evitare infortuni anche in caso di anomalo utilizzo del contenitore; a tal fine le superfici esterne del cassonetto non devono presentare spigoli vivi.

## **13. QUALITÀ DEI MATERIALI**

I materiali impiegati per la fabbricazione del prodotto richiesto dovranno essere delle migliori qualità, nonché possedere tutti i requisiti per la loro utilizzazione. La ditta aggiudicataria, dietro richiesta, ha l'obbligo di esibire all'Azienda le fatture ed i documenti comprovanti la provenienza dei materiali utilizzati.

## **14. DIMENSIONI MASSIME DI INGOMBRO: Norme di riferimento**

## **15. NORME DI RIFERIMENTO**

Il contenitore deve essere progettato e costruito in conformità con quanto previsto dalle norme UNI 12574 -1-2-3/2006.

ADESIVO RIFIUTO DA INTRODURRE

***Per favore deposita qui  
SOLO  
RIFIUTI NON DIFFERENZIATI  
DALLE ORE 20,00 ALLE ORE 23,00***

## **Caratteristiche targhetta in materiale plastico con logo aziendale ASIA – NAPOLI**

Targhetta misura : cm 33 x 25

Colori logo: Azzurro Royal Pantone n° 300 CV - Verde Pantone n° 355 CV



cm 33

# DIVIETO DI SOSTA



# RIMOZIONE FORZATA

Scheda cassonetto con indicazione del posizionamento Logo ed Adesivi.

Logo Aziendale: posizione fronte dx, mis. 33x25

Adesivo divieto di sosta : posizione fronte sx, mis. 33x25

Adesivo orari di deposito : posizione centro coperchio, mis.33x25

**Gli adesivi vanno replicati nelle medesime posizioni anche sulla parte retro del contenitore.**

