



**Direzione Centrale Patrimonio  
Servizio P.R.M. Patrimonio Comunale**

APPALTO QUINQUENNALE DI SERVIZI PER : - LA GESTIONE (CONDUZIONE, FORNITURA DEL COMBUSTIBILE, MANUTENZIONE ORDINARIA DEGLI IMPIANTI, MANUTENZIONE ORDINARIA DEI CONDIZIONATORI AUTONOMI); LA MANUTENZIONE STRAORDINARIA; LA FORNITURA ED INSTALLAZIONE DI NUOVI CONDIZIONATORI AUTONOMI - DEGLI IMPIANTI TERMICI A SERVIZIO DEGLI EDIFICI SCOLASTICI E VARIE DIPENDENZE COMUNALI. 2° LOTTO ZONA CENTRO – NORD DI NAPOLI

Elaborato n. 04

**QUADRO ECONOMICO**

Rev. N. 01  
OTTOBRE 2013

IL TECNICO

Ing. Massimiliano Petronelli

IL DIRIGENTE

Ing. Roberto Di Lorenzo

## QUADRO ECONOMICO LOTTO N° 2

<b>A</b>	<b>GESTIONE ORDINARIA</b>	
	A1 Servizio di gestione, fornitura combustibile e manutenzione ordinaria	9.779.382,36
	A2 Oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso, valutati per le prestazioni definite al punto A1	86.851,19
	<b>Totale A</b>	<b>9.866.233,55</b>
<b>B</b>	<b>LAVORI</b>	
	B1 Manutenzione straordinaria per interventi urgenti ed indifferibili	667.741,54
	B2 Fornitura ed installazione di nuovi condizionatori autonomi	117.563,48
	B3 Oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso, valutati per le prestazioni di cui ai punti B1 e B2	23.559,15
	<b>Totale B</b>	<b>808.864,17</b>
<b>C</b>	<b>IMPORTO DELL'APPALTO (A+B)</b>	<b>10.675.097,72</b>
<b>D</b>	<b>SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE</b>	
	D1 Imprevisti	493.311,68
	D2 Revisione prezzi carburante e manodopera (per la sola gestione ordinaria A)	1.063.553,76
	D3 Incentivi sui lavori (art. 92 c.5 D.Lgs. 163/06), incluso oneri riflessi (2% tot. B)	16.177,28
	D4 IRAP (D3 x 8,5/123,8)	1.110,72
	D5 Contributo Avcp	800,00
	D6 I.V.A. 22% (C +D1+D2)	2.691.031,90
	<b>Totale D</b>	<b>4.265.985,34</b>
	<b>TOTALE QUADRO ECONOMICO (C+D)</b>	<b>14.941.083,06</b>